

TURBO PRIMER 7000

Акриловий ґрунт



ВЛАСТИВОСТІ

Акриловий ґрунт TURBO PRIMER 7000 – швидкий заповнюючий ґрунт на базі акрилових смол. Відзначається набагато меншою тенденцією до забивання паперу, особливо при механічній обробці. Завдяки високій в'язкості при розпиленні дозволяє наносити гладкі шари, які ідеально заповнюють навіть досить великі подряпини та нерівності поверхні. Має дуже хорошу адгезію до різних типів поверхонь. Можливість нанесення без потреби шліфування на оригінальні елементи, покриті катафоретичним методом. Завдяки застосуванню високоякісних смол і спеціальних добавок гарантує добрий захист від корозії і ізоляцію поліефірних матеріалів (шпатлівок) від фінішних лаків.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Хімічний склад:	Акрил 2К
Колір:	Р1-білий, Р3-сірий, Р5-чорний
Питома вага:	1,52 кг/л при 20°C
Товщина сухого покриття:	150 мкм
Витрата:	4 м²/л при 100 мкм
Кількість шарів:	1 – 3
ЛОС:	ЛОС II/В/с ліміт* - 540 г/л ЛОС фактичне, ґрунтувальна версія - 500 г/л * Для готової до нанесення суміші за Директивою ЄС 2004/42/СЕ

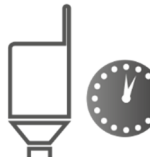
ЗВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ

Н 7900:	Затверджувач
ТНІН 5000:	Розріджувач для акрилових виробів

ОСНОВИ

Процес		Шпатлівки	Оригінальний шар фарби	Катафорез	Сталь
Без шліфування				✓	
	Р120				✓
	Р240	✓	✓	✓	
	Змивка	✓	✓	✓	✓

ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

	TURBO PRIMER 7000 H 7900 THIN 5000	Заповнююча версія		Ґрунтувальна версія		Версія мокре по мокрому	
		За об'ємом	За вагою	За об'ємом	За вагою	За об'ємом	За вагою
		4 1 10%	100 16 5,5	4 1 20%	100 16 11	4 1 50%	100 16 28
	DIN 4/20°C	40 - 50 с		22 - 26 с		15 - 18 с	
	20°C	10 хв.		20 хв.		25 хв.	

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ

		Заповнююча версія	Ґрунтувальна версія	Версія мокре по мокрому
	Кількість шарів	1 ÷ 2	2 ÷ 3	1 ÷ 2
	Сопло	1.6 ÷ 1.8		1.2 ÷ 1.3
		Застосовувати рекомендації виробника облаштування		
	20°C	5 ÷ 10 хв.		

ЧАС ВИСИХАННЯ

	 20°C	 60°C	
	2 години	30 хв.	15 хв. Короткі хвилі Відстань: 60-80 см Відпарування 10 хв. Застосовувати рекомендації виробника облаштування
	2 години Версія мокре по мокрому 20 хв.	+20 хв. / 20°C	+10 хв. / 20°C

ШЛІФУВАННЯ

	P360 ÷ P500
	P600 ÷ P1000

СТУПЕНІ СІРОГО

P1	P2	P3	P4	P5
				
P1: 100%	P1: 90% P5: 10%	P3: 100%	P1: 30% P5: 70%	P5: 100%
-	P1: 70% P3: 30%	P1: 70% P5: 30%	P3: 50% P5: 50%	-
Рекомендована фінішна обробка				
біла, жовта, помаранчева	червона	світло-зелена, світло-сіра, блакитна	сіра, зелена, синя.	чорна

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Рекомендується наносити ґрунт при температурі понад 15°C і вологості не більше 80%.

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ

Розріджувач для акрилових виробів THIN 5000 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, далі від джерел вогню і тепла.

Уникати безпосередньої дії сонячного випромінювання

ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ

TURBO PRIMER 7000: 24 місяці/20°C

H 7900: 18 місяців/20°C

THIN 5000: 24 місяці/20°C

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстровий номер: 000024104.

Ефективність наших систем - це результат лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, які містить цей матеріал, відповідають актуальному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови, що будуть виконуватися наші інструкції, а роботи виконуватимуться згідно з правилами хорошого ремесла. Виконання тестового застосування продукту є обов'язковим, враховуючи потенційно різну реакцію між продуктом та різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи впливали чинники, що знаходяться поза нашим контролем.

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ ІНГРЕДІЄНТІВ: 4+1+10%

Кількість суміші	TURBO PRIMER 7000	H 7900	THIN 5000
0.10 л	113 г	19 г	7 г
0.15 л	167 г	28 г	10 г
0.20 л	225 г	37 г	13 г
0.25 л	281 г	46 г	17 г
0.30 л	338 г	56 г	20 г
0.40 л	450 г	74 г	26 г
0.50 г	563 г	93 г	33 г
0.75 л	844 г	139 г	49 г
1.00 л	1125 г	185 г	66 г

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ ІНГРЕДІЄНТІВ: 4+1+20%

Кількість суміші	TURBO PRIMER 7000	H 7900	THIN 5000
0.10 л	105 г	17 г	12 г
0.15 л	157 г	26 г	18 г
0.20 л	210 г	35 г	25 г
0.25 л	262 г	43 г	31 г
0.30 л	314 г	52 г	37 г
0.40 л	419 г	69 г	49 г
0.50 г	524 г	86 г	61 г
0.75 л	786 г	129 г	92 г
1.00 л	1048 г	172 г	123 г

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ ІНГРЕДІЄНТІВ: 4+1+50%

Кількість суміші	TURBO PRIMER 7000	H 7900	THIN 5000
0.10 л	87 г	14 г	25.5 г
0.15 л	130 г	21 г	38 г
0.20 л	174 г	28 г	51 г
0.25 л	217 г	36 г	64 г
0.30 л	260 г	43 г	76 г
0.40 л	347 г	57 г	102 г
0.50 г	434 г	71 г	127 г
0.75 л	651 г	107 г	190 г
1.00 л	868 г	142 г	254 г