

MULTISPRAY

Шпатлівка для нанесення способом розпилення



ВЛАСТИВОСТІ

MULTISPRAY – заповнююча шпатлівка для нанесення способом розпилення наноситься пневматичним розпиленням. Продукт після змішування з затверджувачем має в'язкість розпилення без необхідності використання додаткового розріджувача. Використання унікального показника дозволяє оцінити готовність суміші до використання (коли колір змінюється з оливкового на світло-бежевий, продукт готовий до розпилення), а також оцінити точність перемішування інгредієнтів. Дозволяє отримати значне заповнення при збереженні гладкості покриття навіть на дуже великих поверхнях. Шліфування можна розпочати приблизно через 1,5 години при 20°C (його можна скоротити шляхом нагрівання при температурі, що не перевищує 60°C). Призначена як для механічної, так і ручної обробки дрібнозернистим наждачним папером. Виріб призначений для широкого застосування в малярних і фінішних роботах на металах, деревині, бетоні та пластмасах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Хімічний склад:	Ненасичена поліефірна смола
Колір:	оливковий
Питома вага:	1,43 кг/л при 20°C
Товщина одного мокрого шару покриття:	150 мкм
Максимальна загальна товщина шарів:	приблизно 300 мкм
Витрата:	6 м²/л при 100 мкм
Кількість шарів:	1 – 3
ЛОС:	ЛОС II/B/c ліміт* - 540 г/л ЛОС фактичне - 300 г/л * Для готової до нанесення суміші за Директивою ЄС 2004/42/CE

ЗВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ

SETOX-12 OB (red): Затверджувач

ОСНОВИ

Шпатлівка має адгезію до вуглецевої сталі, алюмінію, поліефірних ламінатів, пластмас (за винятком PE, PP і PTFE) та поліефірної шпатлівки.

Не накладайте шпатлівку безпосередньо на реактивні ґрунти (wash primery), однокомпонентні акрилові і нітроцелюлозні продукти.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Процес	Старі лакові покриття	Поліефірні шпатлівки	Сталь	Оцинкована на сталь	Алюміній	Пластмаси, за винятком PE, PP і PTFE	Акрилові ґрунти 2K	Епоксидні ґрунти **
 P80			✓					
 P120			✓					
 P220	✓	✓					✓	
 P280	✓	✓					✓	
 Абразивне полотно				✓	✓	✓		✓
 Змивка	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

	Сталь, оцинкована сталь, алюміній	Відповідним чином відшліфовані і знежирені поверхні заґрунтувати епоксидним ґрунтом EPOXY PRIMER 6000
	Епоксидні ґрунти компанії NOVOL	MULTISPRAY наносити не раніше, ніж через 4 години від нанесення епоксидного ґрунту.

НАНЕСЕННЯ

	MULTISPRAY CETOX-12 OB (red)	За об'ємом	За вагою
		100 мл 10 мл	100 г 6.5 г
	20°C	17 - 25 хвилин	Враховуючи короткий відкритий час суміші, інгредієнти змішувати безпосередньо перед нанесенням

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ

 mm	Традиційний	1.6 ÷ 1.8 мм
 bar	Традиційний	3 ÷ 4
 cm	Традиційний	15 ÷ 20 см
	Кількість шарів	1 ÷ 3
	20°C	2 ÷ 4 хв.

ЧАС ВИСИХАННЯ

		 20°C	 60°C	 50-60 см 55-60°C
	Часи затвердження відносяться до температур окремих елементів	70 - 90 хвилин	20 хвилин	10 - 20 хвилин

ШЛІФУВАННЯ

	Попередня суха обробка	P180 ÷ P240
	Фінішна суха обробка	P240 ÷ P320

ПОКРИВАЄТЬСЯ МАТЕРІАЛАМИ:

	Більшість акрилових, епоксидних ґрунтів, доступних на ринку. Перед нанесенням фарб і фінішних лаків шпатлівку, що наноситься розпиленням MULTISPRAY, слід відізолювати шаром акрилового або епоксидного ґрунту.
--	--

ЗАУВАЖЕННЯ:

Додавати затверджувач в кількості, що вимагається.

Продукт призначений для професійного використання. Шпатлівку для нанесення способом розпилення MULTISPRAY застосовувати тільки з затверджувачем CETOX-12 OB (red).

Застосування іншої системи (затверджувач, розріджувач) може привести до недостатнього затвердіння шпатлівки MULTISPRAY, а в наслідок - появи дефектів лакування.

Продукт призначений для професійного використання.

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Мінімальна температура нанесення складає +10°C і вологості не більше 80%

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ

Розріджувач для шпатлівки для нанесення способом розпилення THIN 880 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, далі від джерел вогню і тепла.

Уникати безпосередньої дії сонячного випромінювання

ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ

MULTISPRAY: 12 місяців/20°C

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстровий номер: 000024104

Ефективність наших систем - це результат лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, які містить цей матеріал, відповідають актуальному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови, що будуть виконуватися наші інструкції, а роботи виконуватимуться згідно з правилами хорошого ремесла. Виконання тестового застосування продукту є обов'язковим, враховуючи потенційно різну реакцію між продуктом та різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи впливали чинники, що знаходяться поза нашим контролем.