

Технічний паспорт

# **NOVORUST HYBRID 2290 UHS**

Полікарбамідна ґрунт-емаль – глянцева

Затверджується аліфатичним ізоціанатом. Містить антикорозійні пігменти

## **СУПУТНІ ПРОДУКТИ**

Пігментні пасти

Універсальні пігментні пасти

**HARD 22-01**

Затверджувач для полікарбамідної ґрунт-емалі

## **ЗАСТОСУВАННЯ**

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання

## **ВЛАСТИВОСТІ**

- Низький рівень VOC
- Дуже швидке висихання товстих шарів
- Дуже добрі антикорозійні властивості
- Дуже добра покриваність та розтікання
- Дуже добра стійкість до атмосферних умов
  - Добра хімічна стійкість
  - Добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 125 мкм мокрим шаром в один прохід

| ОСНОВИ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------|------------|
| Сталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Поверхня сталі повинна бути сухою, очищеною від сторонніх забруднень, знежиреною – очищеною до ступеня чистоти щонайменше Sa 2 <sup>1/2</sup> , для поверхонь сталі холодного прокату рекомендується фосфатування з метою покращення адгезії. Профіль шорсткості поверхні має бути щонайменше середній М, визначений компаратором G ISO 8503-2 (G) |                                      |           |            |
| Ґрунтовані епоксидними фарбами поверхні                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Знежирені, очищені від забруднень, ретельно вимиті водою з миючим засобом, сухі. Старі пофарбовані поверхні, для яких перевищено максимальний інтервал часу для нанесення наступних шарів, – зашліфувати (матувати).                                                                                                                               |                                      |           |            |
| Старі лакофарбові покриття, добре адгезійні                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Матувати, знежирити.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |           |            |
| Бетонна основа                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Матувати, знежирити.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |           |            |
| ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | NOVORUST HYBRID 2290UHS<br>HARD 22-01                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | За об'ємом                           | За вагою  |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 2,5<br>1                             | 100<br>30 |            |
| В'ЯЗКІСТЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | DIN 6/20°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9 ÷ 15 c                             |           |            |
| ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
| VOC II/B/d ліміт*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 420 г/л                              |           |            |
| VOC фактичний (2,5+1)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 240 г/л                              |           |            |
| * Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
| УМОВИ НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
| Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 70%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C. Час і місце слід вибирати таким чином, щоб поверхні не були вологими перед фарбуванням. Для нанесення рекомендується використовувати агрегат для двокомпонентних фарб. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
| НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |           |            |
| <br>УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Гідродинамічне розпилення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Сопло                                | Тиск      | Відстань   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.28 ÷ 0.33 мм<br>(0.011" ÷ 0.013 ") | 3-5 бар   | 15 ÷ 20 см |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Кількість шарів                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1 - 2                                |           |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | УВАГА: Мінімальна товщина не може бути меншою за 100 мкм для сталі.                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |           |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Товщина одного сухого шару.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 80 - 100 мкм                         |           |            |

# NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Технічний паспорт  
26.05.2025

20.05.2020

|                                                                                                                                                                                           |                                                                                            |                                       |             |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------|------------|
|                                                                                                                                                                                           | Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні | 7,3 м²/л<br>0.14 л/ м²<br>при 100 мкм |             |            |
|                                                                                                          | Життєздатність суміші при 20°C                                                             | 70 хв. для затверджувача HARD 22-01   |             |            |
| СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ                                                                                                                                                                  |                                                                                            |                                       |             |            |
| Ґрунт-емаль можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодична експлуатація при температурах до +120°C.                                               |                                                                                            |                                       |             |            |
| СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ                                                                                                                                                                            |                                                                                            |                                       |             |            |
| При 60° – мін. 85<br>Увага: ступінь гляncю залежить від способу нанесення, товщини нанесених шарів та кольору.                                                                            |                                                                                            |                                       |             |            |
| ТЕХНІЧНІ ДАНІ                                                                                                                                                                             |                                                                                            |                                       |             |            |
| Продукт                                                                                                                                                                                   | Вміст твердих часток за вагою                                                              | Вміст твердих часток за об'ємом       | Густина     | Розтирання |
| NOVORUST HYBRID 2290 UHS                                                                                                                                                                  | ≈ 82%                                                                                      | ≈ 68%                                 | ≈ 1,5 г/см³ | < 12.5 мкм |
| HARD 22-01                                                                                                                                                                                | 88%                                                                                        | 85%                                   | 1,11 г/см³  | ——         |
| NOVORUST HYBRID 2290 UHS + HARD 22-01; 2,5+1                                                                                                                                              | ≈ 83%                                                                                      | ≈ 73 %                                | ≈ 1,42      | < 12.5 мкм |
| ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ                                                                                                                                                                          |                                                                                            |                                       |             |            |
|                                                                                                                                                                                           | 10°C                                                                                       | 20°C                                  | 60°C        |            |
| Пилесухість                                                                                                                                                                               | 60 хв.                                                                                     | 20 хв.                                | 10 хв.      |            |
| Висихання на відлип                                                                                                                                                                       | 3 год.                                                                                     | 80 хв.                                | 30 хв.      |            |
| Робоча твердість                                                                                                                                                                          | 24 год.                                                                                    | 3 год.                                | 60 хв.      |            |
| УВАГА: Час затвердження стосується температури оброблюваних елементів.                                                                                                                    |                                                                                            |                                       |             |            |
| ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ                                                                                                                                                                       |                                                                                            |                                       |             |            |
| Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.                                                                                                              |                                                                                            |                                       |             |            |
| УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ                                                                                                                                                                          |                                                                                            |                                       |             |            |
| Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів. Затверджувач Hard 22-01 сильно реагує з вологою повітря. |                                                                                            |                                       |             |            |
| СТРОК ПРИДАТНОСТІ                                                                                                                                                                         |                                                                                            |                                       |             |            |
| NOVORUST HYBRID 2290 UHS                                                                                                                                                                  |                                                                                            | 7 місяців/20°C                        |             |            |
| Пігментні пасти                                                                                                                                                                           |                                                                                            | 24 місяці/20°C                        |             |            |
| HARD 22-01                                                                                                                                                                                |                                                                                            | 6 місяців/20°C                        |             |            |

# NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Технічний паспорт  
26.05.2025

| БЕЗПЕКА                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Див. Карта характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| ІНША ІНФОРМАЦІЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <p>Реєстраційний номер: 000024104</p> <p>Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.</p> |