

Технічний паспорт

NOVORUST 2050 DTM

Ґрунт-емаль акрилово-поліуретанова – напівматова

Затверджується аліфатичним ізоціанатом. Містить антикорозійні пігменти на основі оксидів цинку, алюмінію та фосфору

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

Пігментні пасти	Універсальні пігментні пасти
HARD 10 STANDARD	Стандартний затверджувач для поліуретанових виробів
HARD 10 FAST	Швидкий затверджувач для поліуретанових виробів
THIN 50	Універсальний розріджувач, стандартний, швидкий, повільний

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відповідає стандартам VOC
- Висока продуктивність
- Дуже добрі антикорозійні властивості
- Дуже добра покриваність та розтікання
- Дуже добра стійкість до атмосферних умов
 - Добра хімічна стійкість
 - Добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 200 мкм мокрим шаром в один прохід

15.05.2020

ОСНОВИ			
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ^{1/2} (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, погано зчепленого старого лакофарбового покриття, окалини, іржі та сторонніх забруднень; поверхня повинна мати блиск металевої основи.		
Оцинкована сталь, алюміній	Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити.		
Старі лакофарбові покриття	Матувати, знежирити.		
Поліефірні ламінати, PVC, ABS	Матувати, знежирити.		
Бетон	Повинен бути сухим (максимальна вологість 3%), а поверхня – чистою, без тріщин та будь-яких забруднень (пил, пісок, олія, жир або слабко адгезійних шарів фарби).		
Деревина, композитні деревні плити	Відшліфувати (матувати) та видалити пил.		
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	За об'ємом	За вагою
		5	100
		1	14
		5 - 20%	3 - 12
Кількість розріджувача додається у перерахунку на емаль.			
В'ЯЗКІСТЬ			
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 с	
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)			
VOC II/B/d ліміт*		420 г/л	
VOC фактичний (5+1+10%)		415 г/л	
VOC фактичний (5+1+20%)		450 г/л	
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE			
УМОВИ НАНЕСЕННЯ			
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.			
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ			
Ґрунт-емаль можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодична експлуатація при температурах до +120°C.			

15.05.2025

НАНЕСЕННЯ							
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення		Сопло	Тиск	Відстань		
			1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см		
	Гідродинамічне розпилення	0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015 ")		100 ÷ 180 бар Повітряна заслінка 2 бари		10 ÷ 15 см	
	Кількість шарів		1 - 2				
	УВАГА: Мінімальна товщина шару ґрунт-емалі для сталі не може бути меншою за 100 мкм.						
	Товщина одного сухого шару		80-100 мкм				
	Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні		5,4 м²/л 0.19 л/ м² при 100 мкм				
	Життєздатність суміші при 20°C		6 год. для затверджувача HARD 10 Standard 2 год. для затверджувача HARD 10 Fast				
	Час випаровування між шарами		10 ÷ 15 хв.				
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ							
При 60° – близько 50 Увага: ступінь глянцю залежить від способу нанесення, товщини нанесених шарів та кольору.							
ТЕХНІЧНІ ДАНІ							
Продукт		Вміст твердих часток за вагою		Вміст твердих часток за об'ємом		Густина	Розтирання
NOVORUST 2050 DTM		≈ 72 ÷ 77 %		≈ 59 ÷ 64 %		≈ 1,42 ÷ 1,47 г/см³	< 12.5 мкм
HARD 10		56 %		55 %		1,03 г/см³	—
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1		≈ 69 ÷ 74 %		≈ 58 ÷ 63 %		≈ 1,35 ÷ 1,40 г/см³	< 12.5 мкм
ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ							
	Затверджувач HARD 10 STANDARD			Затверджувач HARD 10 FAST			
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C	
Пилесухість	-	60 хв.	15 хв.	3 год.	45 хв.	-	
Висихання на відлип	-	8 год.	40 хв.	18 год.	5 год.	-	
Робоча твердість	-	24 год.	60 хв.	28 год.	18 год.	-	
УВАГА: Час затвердження стосується температури оброблюваних елементів.							

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ	
Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.	
СТРОК ПРИДАТНОСТІ	
NOVORUST 2050 DTM	24 місяці/20°C
Пігментні паст	24 місяці/20°C
HARD 10 STANDARD	18 місяців/20°C
HARD 10 FAST	12 місяців/20°C
THIN 50	24 місяці/20°C
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.	
БЕЗПЕКА	
Див. Карта характеристики	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.	