

Технічний паспорт

# **NOVORUST 2090 DTM** **EXTRA GLOSS**

**Ґрунт-емаль акрилово-поліуретанова – глянцева**

Затверджується аліфатичним ізоціанатом. Містить антикорозійні пігменти на основі оксидів цинку, алюмінію та фосфору

## **СУПУТНІ ПРОДУКТИ**

### **Пігментні пасти**

Універсальні пігментні пасти

#### **HARD 49 STANDARD**

Затверджувач для акрилових виробів UHS, стандартний

#### **HARD 49 FAST**

Затверджувач для акрилових виробів UHS, швидкий

#### **THIN 50**

Універсальний розріджувач, стандартний, швидкий

## **ЗАСТОСУВАННЯ**

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

## **ВЛАСТИВОСТІ**

- Відповідає стандартам VOC
- Висока продуктивність
- Дуже добрі антикорозійні властивості
- Дуже добра покриваність та розтікання
- Дуже добра стійкість до атмосферних умов
- Добра хімічна стійкість
- Добра механічна міцність

| ОСНОВИ                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------|------------|
| Сталь                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Очистити до ступеня чистоти Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск. |                |                                            |            |
| Оцинкована сталь, алюміній                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240—P320, а потім знежирити.                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| Старі лакофарбові покриття                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Матувати, знежирити.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                |                                            |            |
| Поліефірні ламінати, PVC, ABS                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Матувати, знежирити.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                |                                            |            |
| ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
|                                                                                                                                                                                                                                     | NOVORUST 2090 DTM<br>EXTRA GLOSS<br><br>HARD 49<br><br>THIN 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | За об'ємом     | За вагою                                   |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4              | 100                                        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1              | 24                                         |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0-5%           | 0-4,5                                      |            |
| Кількість розріджувача додається у перерахунку на емаль.                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| В'ЯЗКІСТЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
|                                                                                                                                                                                                                                   | DIN 4/20°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 45 ÷ 55 с      |                                            |            |
| ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| VOC II/B/d ліміт*                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 420 г/л        |                                            |            |
| VOC фактичний (4+1+5%)                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 405 г/л        |                                            |            |
| * Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| УМОВИ НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| Ґрунт-емаль можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодична експлуатація при температурах до +120°C.                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                |                                            |            |
| <br>УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання                                                                                                                                                                         | Пневматичне розпилення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Сопло          | Тиск                                       | Відстань   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1.8 ÷ 2.2 мм   | 2 ÷ 4 бар                                  | 15 ÷ 20 см |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Гідродинамічне розпилення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0.028 (0.011") | 100 ÷ 160 бар<br>Повітряна заслінка 2 бари | 10 ÷ 15 см |

|                                                                                                                                     |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------|---------|------|
|                                                                                                                                     | Кількість шарів                                                                            |                                 | 1 - 2                                                          |                           |         |      |
|                                                                                                                                     | УВАГА: Мінімальна товщина шару ґрунт-емалі для сталі не може бути меншою за 100 мкм.       |                                 |                                                                |                           |         |      |
|                                                                                                                                     | Товщина одного сухого шару.                                                                |                                 | 50-60 мкм                                                      |                           |         |      |
|                                                                                                                                     | Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні |                                 | 6,7 c <sup>2</sup> /л<br>0,16 л/ м <sup>2</sup><br>при 100 мкм |                           |         |      |
|                                                                                                                                     | Життєздатність суміші при 20°C                                                             |                                 | HARD 49<br>STANDARD<br>3 год.                                  | HARD 49<br>FAST<br>1 год. |         |      |
|                                                                                                                                     | Час випаровування між шарами                                                               |                                 | 10 ÷ 15 хв.                                                    |                           |         |      |
| СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ                                                                                                                      |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| При 60° – близько 90                                                                                                                |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| Увага: ступінь глянцевої поверхні залежить від способу нанесення, товщини нанесених шарів та кольору.                               |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| ТЕХНІЧНІ ДАНІ                                                                                                                       |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| Продукт                                                                                                                             | Вміст твердих часток за вагою                                                              | Вміст твердих часток за об'ємом | Густина                                                        | Розтирання                |         |      |
| NOVORUST 2090 DTM<br>EXTRA GLOSS                                                                                                    | ≈ 58 ÷ 61 %                                                                                | ≈ 51 ÷ 55 %                     | ≈ 1,10 ÷ 1,20 г/см <sup>3</sup>                                | < 12.5 мкм                |         |      |
| HARD 49                                                                                                                             | 69 %                                                                                       | 63 %                            | 1.07 г/см <sup>3</sup>                                         | —                         |         |      |
| NOVORUST 2090 DTM<br>EXTRA GLOSS + HARD 49 4+1                                                                                      | ≈ 62 ÷ 65 %                                                                                | ≈ 58 ÷ 61 %                     | ≈ 1,07 ÷ 1,17 г/см <sup>3</sup>                                | < 12.5 мкм                |         |      |
| ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ                                                                                                                    |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
|                                                                                                                                     | HARD 49 STANDARD                                                                           |                                 |                                                                | HARD 49 FAST              |         |      |
|                                                                                                                                     | 10°C                                                                                       | 20°C                            | 60°C                                                           | 10°C                      | 20°C    | 60°C |
| Пилесухість                                                                                                                         | -                                                                                          | 75 хв.                          | 20 хв.                                                         | 10 год.                   | 50 хв.  | -    |
| Висихання на відлип                                                                                                                 | -                                                                                          | 6 год.                          | 60 хв.                                                         | 20 год.                   | 4 год.  | -    |
| Робоча твердість                                                                                                                    | -                                                                                          | 32 год.                         | 75 хв.                                                         | 48 год.                   | 20 год. | -    |
| УВАГА: Час затвердження стосується температури оброблюваних елементів.                                                              |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ                                                                                                                 |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.                                                        |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ                                                                                                                    |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |
| Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C.<br>Уникати дії сонячних променів. |                                                                                            |                                 |                                                                |                           |         |      |

| СТРОК ПРИДАТНОСТІ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 24 місяці/20°C  |
| Пігментні пасти                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 24 місяці/20°C  |
| HARD 49 STANDARD                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 18 місяців/20°C |
| HARD 49 FAST                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 12 місяців/20°C |
| THIN 50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 24 місяці/20°C  |
| * В оригінальному, щільно закритому контейнері.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                 |
| БЕЗПЕКА                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                 |
| Див. Карта характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                 |
| ІНША ІНФОРМАЦІЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                 |
| <p>Реєстраційний номер: 000024104.</p> <p>Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.</p> |                 |