

Технічний паспорт

NOVORUST 2550 DTM

Ґрунт-емаль алкідна – напівматова
Однокомпонентна модифікована алкідна ґрунт-емаль - напівматова

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

Пігментні паст

I-900

THIN 50

Універсальні пігментні паст

Сикатив для алкідних продуктів

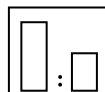
Універсальний розріджувач
стандартний, швидкий

ЗАСТОСУВАННЯ

- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
 - Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Висока продуктивність
- Відмінна покриваність та розтікання
 - Добрі антикорозійні властивості
- добра стійкість до атмосферних умов
 - Добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 250 мкм мокрим шаром в один прохід

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ¹ / ₂ (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, погано зчепленого старого лакофарбового покриття, окалини, іржі та сторонніх забруднень; поверхня повинна мати блиск металевої основи.			
Старі лакофарбові покриття	Матувати, знежирити.			
Поліефірні ламінати	Матувати, знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	NOVORUST 2550 DTM THIN 50	За об'ємом	За вагою	
		100 0-10	100 0-9	
Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт-емаль.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 6/20□C	не вимірюється		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC фактичний		прибл. 499 г/л залежно від кольору		
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.				
НАНЕСЕННЯ				
	Пневматичне розпилення	Сопло	Тиск	Відстань
		1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Гідродинамічне розпилення з повітряною заслінкою	0.33 □ 0.38 мм (0.013" □ 0.015 ")	100 □ 120 бар повітряна заслінка 2 бари	10 □ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина шару ґрунт-емалі для сталі не може бути меншою за 120 мкм.			
	Товщина одного сухого шару	80-100 мкм		
	Витрата готової до використання суміші для товщини сухого шару в зазначеному діапазоні	5,2 м2/л 0.19 л/ м² при 100 мкм		

26.06.2018

	Час випаровування між шарами	5 □ 10 хв.		
ТЕХНІЧНІ ДАНІ				
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
NOVORUST 2550 DTM	63 % □ 67%	48% □ 52%	1.35 г/см³	< 12.5 мкм
ЧАС ЗАТВЕРДЖЕННЯ				
	10°C		20°C	
Пилесухість	5 год.		1,5 год.	
Висихання на відлип	10 год.		2,5 год.	
Робоча твердість	24 год.		8 год.	
УВАГА: Час затвердження стосується температури оброблюваних елементів.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
Ґрунт-емаль можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодична експлуатація при температурах до +120°C.				
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ				
Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до 35°C. Уникати дії сонячних променів.				
СТРОК ПРИДАТНОСТІ				
NOVORUST 2550 DTM		24 місяці/20°C		
Пігментні пасти		24 місяці/20°C		
I-900		12 місяців/20°C		
THIN 50		24 місяці/20°C		
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.				
БЕЗПЕКА				
Див. Карта характеристики				
ІНША ІНФОРМАЦІЯ				
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.				