

Технічний паспорт

# **NOVOPUR 1020**

**Поліуретанова емаль – матова**

Двокомпонентна, поліуретанова фінішна емаль,  
що твердне під дією аліфатичного ізоціанату

## **СУПУТНІ ПРОДУКТИ**

|                         |                                                           |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>Пігментні пасти</b>  | Універсальні пігментні пасти                              |
| <b>HARD 10 STANDARD</b> | Стандартний затверджувач для поліуретанових виробів       |
| <b>HARD 10 FAST</b>     | Швидкий затверджувач для поліуретанових виробів           |
| <b>THIN 50</b>          | Універсальний розріджувач повільний, стандартний, швидкий |

## **ЗАСТОСУВАННЯ**

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

## **ВЛАСТИВОСТІ**

- Відмінна покривна здатність та розтікання
  - Відмінна стійкість до подряпин
  - Висока продуктивність
  - Дуже добра хімічна стійкість
- Відмінна стійкість до атмосферних умов
  - Дуже добра механічна міцність
- Продукт важкозаймистий – відповідність нормі PN EN 45545
- Має Сертифікат відповідності Інституту залізничного транспорту

20.09.2019

| ОСНОВИ                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|------------|
| Ґрунти: акрилові, поліуретанові, епоксидні                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                | Підготуйте відповідно до інформації, що міститься в специфікаціях ґрунтів. |                                        |            |
| Старі лакофарбові покриття                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                | Матувати, знежирити.                                                       |                                        |            |
| Поліефірні ламінати                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                | Матувати, знежирити.                                                       |                                        |            |
| ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                     | NOVOPUR 1020<br>HARD 10<br>THIN 50                                                                             | За об'ємом                                                                 | За вагою:                              |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                | 5                                                                          | 100                                    |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                | 1                                                                          | 17                                     |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                | 25 – 30 %                                                                  | 20 - 24                                |            |
| Кількість розріджувача додається у перерахунку на емаль.                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| В'ЯЗКІСТЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                    | DIN 4/20°C                                                                                                     |                                                                            | 21 ÷ 24 с                              |            |
| ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| VOC фактичний                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                | прибл. 560 г/л залежно від кольору                                         |                                        |            |
| УМОВИ НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C. |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| Покриття емаллю можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.                                                                                                                                                                      |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| НАНЕСЕННЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                |                                                                            |                                        |            |
| <br>УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання                                                                                                                                                                         | Пневматичне розпилення                                                                                         | Сопло                                                                      | Тиск                                   | Відстань   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                | 1.3 ÷ 1.5 мм                                                               | 2 ÷ 4 бар                              | 15 ÷ 20 см |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Гідродинамічне розпилення з подачею повітря. Не рекомендується використовувати з HARD 10 FAST та THIN 50 FAST. | 0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013 ")                                          | 100 ÷ 120 бар<br>Подача повітря 2 бари | 10 ÷ 15 см |
|                                                                                                                                                                                                                                   | Кількість шарів                                                                                                | 1 - 2                                                                      |                                        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Товщина одного сухого шару.                                                                                    | 20 - 30 мкм                                                                |                                        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Витрата готової до використання суміші для товщини сухого шару в зазначеному діапазоні                         | 10 -12 м²/л<br>0.10 ÷ 0.08 л/ м²<br>при 50 мкм                             |                                        |            |



## БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

## ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстраційний номер: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.