

Технічний паспорт

NOVOPUR 1050

Поліуретанова емаль – напівматова

Двокомпонентна, поліуретанова фінішна емаль,
що твердне під дією аліфатичного ізоціанату

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

Пігментні пасти	Універсальні пігментні пасти
HARD 10 STANDARD	Стандартний затверджувач для поліуретанових виробів
HARD 10 FAST	Швидкий затверджувач для поліуретанових виробів
THIN 50	Універсальний розріджувач повільний, стандартний, швидкий

ЗАСТОСУВАННЯ

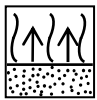
- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінна покривна здатність та розтікання
 - Дуже добра хімічна стійкість
- Відмінна стійкість до атмосферних умов
 - Висока продуктивність
 - Відмінна стійкість до подряпин
 - Дуже добра механічна міцність
- Продукт важкозаймистий – відповідність нормі PN EN 45545
- Має Сертифікат відповідності Інституту залізничного транспорту

26.06.2018

ОСНОВИ				
Ґрунти: акрилові, поліуретанові, епоксидні		Підготуйте відповідно до інформації, що міститься в специфікаціях ґрунтів.		
Старі лакофарбові покриття		Матувати, знежирити.		
Поліефірні ламінати		Матувати, знежирити.		
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	NOVOPUR 1050 HARD 10 THIN 50	За об'ємом	За вагою:	
		5	100	
		1	17	
		15 - 20%	12 - 16	
Кількість розріджувача додається у перерахунку на емаль.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	21 ÷ 24 с		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC фактичний		прибл. 560 г/л залежно від кольору		
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
Покриття емаллю можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.				
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання		Сопло	Тиск	Відстань
	Пневматичне розпилення	1.3 ÷ 1.5 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з подачею повітря. Не рекомендується використовувати з HARD 10 FAST та THIN 50 FAST.	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013 ")	100 ÷ 120 бар Подача повітря 2 бари	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	Товщина одного сухого шару.	20 - 30 мкм		

	Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	10 - 12 м ² /л 0.10 ÷ 0.08 л/ м ² при 50 мкм
	Життєздатність суміші при 20°C	6 год. для затверджувача HARD 10 STANDARD 2 год. для затверджувача HARD 10 FAST
	Час міжшарового випаровування	10 ÷ 15 хв.

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
NOVOPUR 1050	≈ 53 ÷ 60 %	≈ 52 ÷ 56 %	≈ 1.10 ÷ 1,20 г/см ³	< 12.5 мкм
HARD 10	≈ 56 %	≈ 55 %	1,03 г/см ³	—
NOVOPUR 1050 + HARD 10 : 5+1	≈ 54 ÷ 59 %	≈ 53 ÷ 56 %	≈ 1.08 ÷ 1.17 г/см ³	< 12.5 мкм

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ

При 60° – близько 50

ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ

	Затверджувач HARD 10 STANDARD			Затверджувач HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Пилесухість	-	40 хв.	15 хв.	6 год.	25 хв.	-
Висихання на відлип	-	6 год.	35 хв.	24 год.	4 год.	-
Робоча твердість	-	21 год.	60 хв.	72 год.	12 год.	-

УВАГА: Час ЗАТВЕРДІННЯ стосується температури оброблюваних елементів.

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ

Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C.
Уникати дії сонячних променів.

СТРОК ПРИДАТНОСТІ

NOVOPUR 1050	24 місяці/20°C
Пігментні паста	24 місяці/20°C
HARD 10 STANDARD	18 місяців/20°C
HARD 10 FAST	12 місяців/20°C
THIN 50	24 місяці/20°C

* В оригінальному, щільно закритому контейнері.

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстраційний номер: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.