

Технічний паспорт

Novakryl 9090 Hydrofobic

Гідрофобний прозорий лак

Гідрофобний прозорий лак зі стійкістю до графіті вище середнього та властивостями, що полегшують очищення, твердішає під впливом аліфатичного ізоціанату.

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

HARD 45 STANDARD

Затверджувач для акрилових виробів,
стандартний

THIN 50

Універсальний розріджувач
повільний, стандартний, швидкий

ВЛАСТИВОСТІ

- Легке видалення фарб для графіті (часткове видалення графіті можливе за допомогою води під тиском)
- Легше видалення забруднень з поверхонь – Easy Clean
 - Ефект слизького покриття – Smooth Touch
- Підвищена стійкість до намерзання льоду (Antyfrost)
 - Підвищена стійкість до подряпин Scratch Resistant (SR)
 - Відмінне розтікання
 - Швидке висихання

24.11.2020

ОСНОВИ				
Базові шари		Суха матова поверхня.		
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	Novakryl 9090 Hydrofobic HARD 45 THIN 50	За об'ємом	За вагою:	
		2	100	
		1	54	
		10%	9	
Кількість розріджувача додається у перерахунку на лак				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	17 ÷ 21 с		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*		840 г/л		
VOC фактичний		490 г/л		
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
Лакове покриття можна експлуатувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.				
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Звичайний пістолет із гравітаційною подачею	Сопло	Тиск	Відстань
		1.3 ÷ 1.4 мм	3 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Пістолет HVLP низького тиску із гравітаційною подачею	1.2 ÷ 1.3 мм	2 бари	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	2 ÷ 3		
	Товщина одного сухого шару	20 ÷ 25 мкм		
	Витрата готової до використання суміші для товщини сухого шару в зазначеній пропорції змішування	10 м²/л 0.1 л/ м² при 50 мкм Novakryl 9090 Hydrofobic + HARD 45 (2+1)		
	Життєздатність суміші при 20°C	HARD 45 STANDARD		
		1 год.		

Novakryl 9090 Hydrofobic

Технічний паспорт
24.11.2020

Час міжшарового випаровування

5 ÷ 15 хв.

Важливо! Час міжшарового випаровування не може бути занадто довгим через сильні гідрофобні властивості

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина
Novakryl 9090 Hydrofobic	≈ 45 %	≈ 42 %	≈ 0,97 г/см³
HARD 45 STANDARD	≈ 68 %	≈ 66 %	≈ 1,05 г/см³
Novakryl 9090 Hydrofobic + HARD 45: 2+1	≈ 53 %	≈ 50 %	≈ 0,99 г/см³

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ

Версія глянець: прибіл. 90 / 20°

ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ

	Затверджувач HARD 45 STANDARD		
	10°C	20°C	60°C
Пилесухість	-	30 хв.	10 хв.
Висихання на відлип	-	1,5 год.	25 хв.
Робоча твердість	-	15 год.	60 хв.

УВАГА: Час ЗАТВЕРДІННЯ стосується температури оброблюваних елементів.
Висихання фарби з використанням швидкого затверджувача за підвищених температур може призвести до втрати глянцю та необхідності полірування фарби.

ЗАСТОСУВАННЯ

Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%.
Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ

Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C.
Уникати дії сонячних променів.

СТРОК ПРИДАТНОСТІ

Novakryl 9090 Hydrofobic	12 місяців/20°C
HARD 45 STANDARD	18 місяців/20°C
THIN 50	24 місяці/20°C

* В оригінальному, щільно закритому контейнері.

БЕЗПЕКА
Див. Паспорт безпеки
ІНША ІНФОРМАЦІЯ
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.