

Технічний паспорт

PROTECT 361TIX

Епоксидний антикорозійний ґрунт

Грубошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт,
що затверджується поліамідним аддуктом

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

H5980

Затверджувач для епоксидного ґрунту

THIN 60

Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні ізоляційні властивості
- Можливість нанесення товстих шарів до 350 мкм в один шар методом «по мокрому»
- Відмінна покривна здатність та розтікання
 - Дуже добра хімічна стійкість
 - Дуже добра механічна міцність
- Можливість шліфування вже через 30 хв. при 60°C

20.06.2019

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ¹ / ₂ (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.			
Старі лакофарбові покриття	Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.			
Поліефірні шпатлівки	Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.			
Оцинкована сталь, алюміній	Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити.			
Нержавіюча сталь	Знежирити та матувати абразивним папером P240-P320. Повторно знежирити.			
Поліефірні ламінати	Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 361TIX H5980 THIN 60	За об'ємом	За вагою:	
		4	100	
		1	16	
		10%	5	
	Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.			
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 6/20°C	13 ÷ 18 с		
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Тиск 3 ÷ 4 бар	Відстань 15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з подачею повітря	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017 ")	100 ÷ 160 бар Подача повітря 2 бари,	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1		
	УВАГА: Якщо епоксидний ґрунт є єдиним ґрунтом у лакофарбовому покритті, його товщина повинна бути не менше 80 мкм.			
	Товщина одного сухого шару.	150 мкм		
	Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	прибл. 5,6 м²/л при 80 мкм PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)		
	Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.			

20.06.2019

	Життєздатність суміші при 20°C	3 год. для затверджувача Н 5980		
	Час міжшарового випаровування	10 ÷ 15 хв.		
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ				
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 μm.	Н 5980		
		20°C	60°C	
		12 год.	30 хв.	
СУШІННЯ ІНФРАЧЕРВОНИМ ВИПРОМІНЮВАЧЕМ				
	Відстань	Дотримуватися рекомендацій виробника обладнання		
	Час – залежно від типу та потужності лампи	10 ÷ 20 хв.		
УВАГА: Прогрів інфрачервоним випромінювачем починати не раніше ніж через 10 хв. після нанесення останнього шару.				
ШЛІФУВАННЯ				
	Суха обробка	P240 ÷ P500		
	Мокра обробка	P400 ÷ P800		
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ				
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Нанесення фінішного шару можливе через 45 хвилин при товщині ґрунту 80μm. Максимальний час фарбування без матування становить 48 год. Затверджувач Н 5980 дозволяє наносити промислову шпатлівку Tech Plus вже через 4 год.				
ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ				
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
PROTECT 361TIX	≈ 67 %	≈ 47 %	≈ 1.38 г/см³	< 25 мкм
Н5980	≈ 37%	≈ 38%	≈ 0.91 г/см³	——
PROTECT 361TIX + Н5980 (4+1)	≈ 63%	≈ 45%	≈ 1.28 г/см³	< 25 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*		540 г/л		
VOC фактичний		480 г/л (для системи 4+1 + 10% THIN 60)		
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE				

КОЛЕРУВАННЯ	
Не рекомендовано.	
УМОВИ НАНЕСЕННЯ	
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +15°C до +25°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.	
КОЛІР	
Бежевий.	
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.	
СТРОК ПРИДАТНОСТІ	
PROTECT 361TIX	24 місяці/20°C
H5980	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.	
БЕЗПЕКА	
Див. Паспорт безпеки	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.	