

Технічний паспорт

PROTECT 365 TIX

Епоксидний антикорозійний ґрунт

Грубошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт,
що затверджується поліамідним аддуктом

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

H5960 STANDARD

Стандартний затверджувач для
епоксидного ґрунту

H5960 FAST

Швидкий затверджувач для епоксидного
ґрунту

THIN 60

Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні ізоляційні властивості
- Можливість нанесення до 350 мкм в один шар методом «по мокрому»
- Відмінна покривна здатність та розтікання
 - Дуже добра хімічна стійкість
 - Дуже добра механічна міцність

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ^{1/2} (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.			
Старі лакофарбові покриття	Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.			
Поліефірні шпатлівки	Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.			
Оцинкована сталь, алюміній	Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити.			
Нержавіюча сталь	Знежирити та заматувати абразивним папером P240–P320. Повторно знежирити.			
Поліефірні ламінати	Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 365 TIX H5960 STANDARD THIN 60 PROTECT 365 TIX H5960 FAST THIN 60	За об'ємом	За вагою:	
		4	100	
		1	16	
		25%	14	
		4	100	
		1	16	
	15%	8		
	Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.			
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 6/20°C	15 ÷ 20 с		
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення	Сопло	Тиск	Відстань
		1.8 ÷ 2.2 мм	3 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з подачею повітря	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017 ")	100 ÷ 160 бар Подача повітря 2 бари,	10 ÷ 15 см

PROTECT 365 TIX

Технічний паспорт
06.02.2024

	Кількість шарів	1					
	УВАГА: Мінімальна товщина шару акрилового ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі та 60 мкм для алюмінію.						
	Товщина одного сухого шару.	150 мкм					
	Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	прибл. 7.3 м²/л 0,14 л/ м² при 80 мкм PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)					
	Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.						
	Життєздатність суміші при 20°C	12 год. для затверджувача HARD 5960 STANDARD 3 год. для затверджувача H5960 FAST					
	Час міжшарового випаровування	10 ÷ 15 хв.					
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ							
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 μm.	H 5960 STANDARD			H5960 FAST		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	24 год.	60 хв.	48 год.	14 год.	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ							
	Суха обробка	P240 ÷ P500					
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ							
Час нанесення фінішного шару при товщині ґрунту 80μm.	10°C	20°C		60°C			
	4 год. для H5960 STANDARD 2 год. для H5960 FAST	60 хв. для H5960 STANDARD 45 хв. для H5960 FAST		30 хв. для H5960 STANDARD 20 хв. для H5960 FAST			
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час фарбування без матування становить 48 год. Затверджувач H 5960 FAST дозволяє наносити промислову шпатлівку Tech Plus вже через 4 год.							
ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ							
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом		Густина	Розтирання		
PROTECT 365 TIX	≈ 76 %	≈ 58 %		≈ 1.48 г/см³	< 25 мкм		
H5960	≈ 68%	≈ 65%		0,92 г/см³	—		
PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)	≈ 74%	≈ 59%		≈ 1.37 г/см³	< 25 мкм		

ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)	
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л
VOC фактичний	480 г/л (для системи 4+1 + 25% THIN 60)
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE	
КОЛЕРУВАННЯ	
Не рекомендовано.	
УМОВИ НАНЕСЕННЯ	
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.	
КОЛІР	
Бежевий, сірий.	
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.	
СТРОК ПРИДАТНОСТІ	
PROTECT 365 TIX	24 місяці/20°C
H5960 STANDARD	24 місяці/20°C
H5960 FAST	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.	
БЕЗПЕКА	
Див. Паспорт безпеки	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.	