

Технічний паспорт

PROTECT 366

Епоксидний антикорозійний ґрунт

Грубошаровий антикорозійний епоксидний ґрунт,
що затверджується аміновим аддуктом

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

H5966	Затверджувач для епоксидного ґрунту
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні ізоляційні властивості
- Можливість нанесення до 300 мкм в один шар методом «по мокрому»
 - Можливість нанесення товстих шарів
- Відмінна покривна здатність та розтікання
 - Дуже добра хімічна стійкість
 - Дуже добра механічна міцність

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ^{1/2} (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.			
Старі лакофарбові покриття	Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.			
Поліефірні шпатлівки	Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.			
Оцинкована сталь, алюміній	Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити.			
Нержавіюча сталь	Знежирити та матувати абразивним папером P240-P320. Повторно знежирити.			
Поліефірні ламінати	Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 366 H5966 THIN 60	За об'ємом	За вагою:	
		4	100	
		1	15	
		10% (20%)	6 (12)	
	Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.			
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10%	45-55 с	
		4 + 1 + 20%	20-30с	
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення	Сопло	Тиск	Відстань
		1.6 ÷ 2.0 мм	3 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з подачею повітря	0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015 ")	100 ÷ 140 бар Подача повітря 2 бари	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина шару епоксидного ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі.			
	Товщина одного сухого шару.	80 мкм		
	Витрата готової суміші до використання для товщини сухого покриття в зазначеному діапазоні	прибл. 7.8 м²/л 0.13 л/ м² при 80 мкм PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
	Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.			

20.05.2019

	Життєздатність суміші при 20°C	2 год.		
	Час міжшарового випаровування	10 ÷ 15 хв.		
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ				
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 μm.	10°C	20°C	60°C
		48 год.	24 год.	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ				
	Суха обробка	P240 ÷ P500		
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ				
Час нанесення фінішного шару при товщині ґрунту 80μm.	10°C	20°C	60°C	
	4 год.	45 хв.	30 хв.	
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час фарбування без матування становить 48 год.				
ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ				
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59 %	≈ 1.68 г/см³	< 25 мкм
H5966	≈ 68%	≈ 66%	0,92 г/см³	—
PROTECT 366 + H5966 (4+1)	≈ 77,5%	≈ 62%	≈ 1,53 г/см³	< 25 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*		540 г/л		
VOC фактичний		380 г/л (для системи 4+1) 470 г/л (для системи 4+1+20%)		
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE				
КОЛЕРУВАННЯ				
Не рекомендовано.				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.				

СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ	
Ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.	
КОЛІР	
Сірий.	
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.	
СТРОК ПРИДАТНОСТІ	
PROTECT 366	24 місяці/20°C
H5966	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.	
БЕЗПЕКА	
Див. Паспорт безпеки	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.	