

Технічний паспорт

PROTECT 360 TIX

Епоксидний антикорозійний ґрунт

Швидковисихаючий антикорозійний епоксидний ґрунт,
що затверджується поліамідним аддуктом.

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

H5950	Епоксидний затверджувач для ґрунту, призначений для алюмінію
H5960 STANDARD	Стандартний затверджувач для епоксидного ґрунту
H5960 FAST	Швидкий затверджувач для епоксидного ґрунту
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні ізоляційні властивості
- Дуже добра хімічна стійкість
- Висока продуктивність
- Відмінна покривна здатність та розтікання
- Можливість нанесення товстих шарів
- Дуже добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 200 мкм в один шар методом «по мокрому»

ОСНОВИ						
Сталь		Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ^{1/2} (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.				
Старі лакофарбові покриття		Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.				
Поліефірні шпатлівки		Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.				
Оцинкована сталь, алюміній		Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити. УВАГА: Для алюмінієвих поверхонь для PROTECT 360 TIX використовуйте затверджувач H5950.				
Нержавіюча сталь		Знежирити та заматувати абразивним папером P240–P320. Повторно знежирити.				
Поліефірні ламінати		Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.				
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ						
	PROTECT 360 TIX H5950	За об'ємом		За вагою:		
		1		100		
	1		58			
	PROTECT 360 TIX H5960 STANDARD THIN 60	4		100		
		1		16		
		25 %		14		
PROTECT 360 TIX H5960 FAST THIN 60	4		100			
	1		16			
	15 %		8			
Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.						
В'ЯЗКІСТЬ						
Компонент А	Затверджу вач	Пропорції змішуванн я	THIN 60	В'язкість DIN 4/20°C	Пневматичне розпилення	Гідродинамічне розпилення
PROTECT 360TIX 	H5950	1+1	Немає	22 ÷ 28 с	сопло 1.4 ÷ 1.6 мм, тиск 3 ÷ 4 бар відстань 15 ÷ 20 см	0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011 ") тиск 100 - 120 бар, подача повітря 2 - 4 бари, відстань 10 ÷ 15 см
	H5960 STANDARD	4+1	25 %	60 ÷ 80 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, тиск 3 ÷ 4 бар відстань 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015 ") тиск 100 - 140 бар, подача повітря 2 - 4 бари, відстань 10 ÷ 15 см
	H5960 FAST	4+1	15 %	60 ÷ 80 с	сопло 1.6 ÷ 2.0 мм, тиск 3 ÷ 4 бар відстань 15 ÷ 20 см	сопло 0.33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015 ") тиск 100 - 140 бар, подача повітря 2- 4 бари, відстань 10 ÷ 15 см

НАНЕСЕННЯ								
	Затверджувач	Пропорції змішування	Розріджувач THIN 60		Товщина одного сухого шару		Рекомендована кількість шарів	
	H 5950	1+1	немає		50 ÷ 60 μm		1-2	
	H 5960 STANDARD	4+1	25%		80 ÷ 100 μm		1-2	
	H 5960 FAST	4+1	15%		80 ÷ 100 μm		1-2	
	УВАГА: Мінімальна товщина шару епоксидного ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі та 60 мкм для алюмінію.							
	Витрата готової суміші для використання для товщини сухого покриття у зазначеному діапазоні		для системи 1+1: прибл. 6.3 м²/л 0,16 л/ м² при 60 мкм			для системи 4+1: прибл. 7.3 м²/л 0,14 л/ м² при 80 мкм		
	Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.							
	Життєздатність суміші при 20°C		12 год. для H5960 Standard 3 год. для H5960 Fast / H5950					
	Час міжшарового випаровування		10 ÷ 20 хв.					
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ								
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 80-120 μm.		H 5960 STANDARD			H 5950 / H5960 FAST		
			10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
			-	24 год.	60 хв.	48 год.	14 год.	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ								
	Суха обробка		P240 ÷ P500					
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ								
Час нанесення фінішного шару при товщині ґрунту 80μm.	10°C		20°C		60°C			
	4 год. для H5960 STANDARD 2 год. для H5950/H5960 FAST		60 хв. для H5960 STANDARD 45 хв. для H5950/H5960 FAST		30 хв. для H5960 STANDARD 20 хв. для H5950/H5960 FAST			
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час фарбування без матування становить 48 год. Затверджувач H5950 та H 5960 FAST дозволяє наносити промислово шпатлівку Tech Plus вже через 4 год.								

09.09.2017

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ				
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
PROTECT 360 TIX	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.52 г/см³	< 12.5 мкм
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см³	——
H5960 STANDARD / H5960 FAST	≈ 68%	≈ 65%	0,92 г/см³	——
PROTECT 360 TIX + H5950 : 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см³	< 12.5 мкм
PROTECT 360 TIX + H5960 STANDARD / H5960FAST 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см³	< 12.5 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л			
VOC фактичний	540 г/л (для системи 1+1)			
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE	440 г/л (для системи 4+1 + 25% THIN 60)			
КОЛЕРУВАННЯ				
Не рекомендовано.				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.				
КОЛІР				
Сірий				
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ				
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.				
СТРОК ПРИДАТНОСТІ				
PROTECT 360 TIX	24 місяці/20°C			
H5950	24 місяці/20°C			
H5960 STANDARD	24 місяці/20°C			
H5960 FAST	24 місяці/20°C			
THIN 60	24 місяці/20°C			
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.				

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстраційний номер: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.