

Технічний паспорт

PROTECT 368 TIX UHS

ЕПОКСИДНИЙ АНТИКОРОЗІЙНИЙ ҐРУНТ UHS

Антикорозійний, товстошаровий епоксидний ґрунт з високим вмістом сухої речовини, що затверджується аміним аддуктом

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

H 5970 STANDARD	Стандартний затверджувач для епоксидного ґрунту
H 5970 SLOW	Повільний затверджувач для епоксидного ґрунту
THIN 60	Розріджувач для епоксидних продуктів

ЗАСТОСУВАННЯ

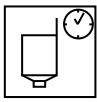
- Транспортні засоби
- Машини та обладнання
- Зовнішні поверхні резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Високий вміст твердих часток
- Відмінні антикорозійні властивості
- Відмінні ізоляційні властивості
- Відмінне розтікання
- Можливість нанесення товстих шарів
 - Дуже добра хімічна стійкість
 - Дуже добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 300 мкм в один шар методом «по мокрому»

PROTECT 368 TIX UHS

Технічний паспорт
11.10.2021

ОСНОВИ				
Сталь	Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ^{1/2} (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.			
Старі лакофарбові покриття	Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.			
Поліефірні шпатлівки	Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.			
Оцинкована сталь, алюміній	Для надання шорсткості поверхні застосувати легку абразивно-струминну обробку з використанням неметалевих сферичних матеріалів або зашліфувати абразивним папером P240–P320, а потім знежирити.			
Нержавіюча сталь	Знежирити та заматувати абразивним папером P240–P320. Повторно знежирити.			
Поліефірні ламінати	Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.			
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	PROTECT 368 TIX UHS H 5970 THIN 60	За об'ємом	За вагою:	
		4	100	
		1	15	
		10% ÷ 20%	5.5 ÷ 11	
Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1	100 – 120 с	
		4 + 1 + 10%	60 – 65 с	
		4 + 1 + 20%	32 – 37 с	
НАНЕСЕННЯ				
	Звичайний пістолет із гравітаційною подачею	Сопло	Тиск	Відстань
		1.6 ÷ 2.2 мм	3 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з подачею повітря	0.33 ÷ 0.43 мм (0.013" ÷ 0.017 ")	100 ÷ 160 бар Подача повітря 2 бари,	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	1 - 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина шару акрилового ґрунту не може бути меншою за 80 мкм для сталі та 60 мкм для алюмінію.			
	Товщина одного сухого шару	100 ÷ 120 мкм		
	Витрата готової до використання суміші для товщини сухого шару в зазначеному діапазоні	прибл. 8.0 м ² /л 0.13 л/ м ² при 80 мкм PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)		
Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.				

PROTECT 368 TIX UHS

Технічний паспорт
11.10.2021

11.10.2021

	Життєздатність суміші при 20°C	H5970 SLOW 6 год. H5970 STANDARD 1 год.					
	Час міжшарового випаровування	15 ÷ 20 хв.					
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ							
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 130 μм.	H 5970 SLOW			H 5970 STANDARD		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	24 год.	60 хв.	48 год.	14 год.	45 хв.
ШЛІФУВАННЯ							
	Суша обробка	P240 ÷ P500					
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ							
Час нанесення фінішного шару при товщині ґрунту 80μм.	10°C	20°C			60°C		
	4 год. для H5970 STANDARD	90 хв. для H5970 SLOW 60 хв. для H5970 STANDARD			50 хв. для H5970 SLOW 30 хв. для H5970 STANDARD		
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час нанесення фарби без шліфування – 48 год. Затверджувач H 5970 STANDARD дозволяє наносити промислову шпатлівку Tech Plus через 8 год.							
ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ							
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом		Густина	Розтирання		
PROTECT 368 TIX UHS	≈ 80 %	≈ 63%		≈ 1.55 г/см³	< 25 мкм		
H 5970	≈ 71%	≈ 66%		≈ 0.97 г/см³	—		
PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)	≈79%	≈ 64%		≈ 1,43 г/см³	< 25 мкм		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)							
VOC II/B/c ліміт*	540 г/л						
VOC фактичний	310 г/л (для системи 4+1) 350 г/л (для системи 4+1+10%) 385 г/л (для системи 4+1+20%)						
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE							
КОЛЕРУВАННЯ							
Не рекомендовано.							

УМОВИ НАНЕСЕННЯ	
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.	
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ	
Ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.	
КОЛІР	
Бежевий.	
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ	
Розріджувач для епоксидних продуктів THIN 60.	
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ	
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.	
СТРОК ПРИДАТНОСТІ *	
PROTECT 368 TIX UHS	24 місяці/20°C
H 5970 SLOW	24 місяці/20°C
H 5970 STANDARD	24 місяці/20°C
THIN 60	24 місяці/20°C
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.	
БЕЗПЕКА	
Див. Паспорт безпеки	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ	
Реєстраційний номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають актуальному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.	