

Технічний паспорт

PROTECT 321 UHS

Акриловий ґрунт

Акриловий заповнювальний ґрунт, що затверджується аліфатичним ізоціанатом.

СУПУТНІ ПРОДУКТИ

HARD 10 STANDARD

Стандартний затверджувач для поліуретанових виробів

HARD 10 FAST

Швидкий затверджувач для поліуретанових виробів

THIN 50

Універсальний розріджувач повільний, стандартний, швидкий

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та обладнання

ВЛАСТИВОСТІ

- Акриловий ґрунт «мокрим по мокрому» зі зниженим вмістом летких органічних сполук (ЛОС)
- Відмінна покривна здатність та розтікання
 - Висока продуктивність
 - Відмінні заповнювальні властивості
 - Добра хімічна стійкість
 - Добра механічна міцність
- Можливість нанесення до 150 мкм в один шар методом «по мокрому»

ОСНОВИ							
Сталь		Очистити до ступеня чистоти Sa 2 ¹ / ₂ (струминна обробка) або St3 (очищення вручну чи з використанням механізованого інструмента) згідно з PN-ISO 12944-4; поверхня після обробки повинна бути вільною від олії, мастила, пилу, відшарування старих лакофарбових шарів, прокатної окалини, іржі та інших забруднень; поверхня повинна мати металевий блиск.					
Старі лакофарбові покриття		Знежирити та зашліфувати насухо абразивом P220 - P360.					
Поліефірні шпатлівки		Зашліфувати насухо, для остаточного вирівнювання використати P240 + P320.					
Реактивні ґрунти (wash primer)		Без підготовки через 15 хв.					
Епоксидні ґрунти		До 48 год. без шліфування, після 48 год. – зашліфувати P320.					
Пластмаси, за винятком PE, PTFE та їхніх сумішей		Знежирити змивкою для видалення силікону PLUS 780 та матувати абразивним полотном. Повторно знежирити та застосувати Засіб для підвищення адгезії PLUS 700, а також Додаток для підвищення еластичності PLUS 770.					
Поліефірні ламінати		Зашліфувати насухо абразивом P280 та знежирити.					
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ							
	PROTECT 321 HARD 10 THIN 50	Ґрунтувальна версія		Версія «мокрим по мокрому»			
		За об'ємом	За вагою:	За об'ємом	За вагою:		
		5	100	5	100		
		1	12	1	12		
	35 %	18	45 %	23			
Кількість розріджувача додається у перерахунку на ґрунт.							
В'ЯЗКІСТЬ							
	DIN 4/20°C	Ґрунтувальна версія		Версія «мокрим по мокрому»			
		24 ÷ 28 с		19 ÷ 23 с			
ПАРАМЕТРИ РОЗПИЛЕННЯ							
 УВАГА: слід враховувати вказівки виробника обладнання							
Ґрунтувальна версія			Версія «мокрим по мокрому»				
Пневматичне розпилення		Гідродинамічне розпилення		Пневматичне розпилення		Гідродинамічне розпилення	
сопло Ø1.6 ÷ 1.8 мм, тиск 3 ÷ 4 бар відстань 15 ÷ 20 см		0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013"), тиск 100 - 120 бар, подача повітря 2 бари, відстань 10-15 см		сопло Ø1.2 ÷ 1.4 мм, тиск 3 ÷ 4 бар відстань 15 ÷ 20 см		0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011"), тиск 100 - 120 бар, подача повітря 2 бари, відстань 10-15 см	

НАНЕСЕННЯ							
		Ґрунтувальна версія			Версія «мокрим по мокрому»		
	Кількість шарів	1 ÷ 2			1 ÷ 2		
	УВАГА: Мінімальна товщина шару акрилового ґрунту не може бути меншою за 120 мкм для сталі. Мінімальна товщина шару акрилового ґрунту не може бути більшою за 220 мкм.						
	Товщина одного сухого шару.	40 ÷ 60 мкм			25 ÷ 35 мкм		
	Витрата готової до використання суміші для товщини сухого покриття у зазначеному діапазоні	прибл. 10.2 м²/л 0.10 л/ м² при 60 мкм			прибл. 17.4 м²/л 0.06 л/ м² при 35 мкм		
		PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)					
Практична витрата залежить від форми основи, її шорсткості та параметрів нанесення.							
	Життєздатність суміші при 20°C	4 год. 2 год.			5 год. 2.5 год.		
	HARD 10 STANDARD HARD 10 FAST						
	Час міжшарового випаровування	10 ÷ 15 хв			5 ÷ 10 хв.		
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ							
	Час до шліфування Для товщини сухого шару макс. 150 μм.	HARD 10 STANDARD			HARD 10 FAST		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-.	4 год.	45 хв.	8 год.	3 год.	30 хв.
ШЛІФУВАННЯ							
	Суха обробка	P240 ÷ P500					
МОЖЛИВІСТЬ НАНЕСЕННЯ ПОКРИТТЯ							
Час нанесення фінішного шару при товщині ґрунту 60μм.	10°C	20°C		60°C			
	3 год. для HARD 10 STANDARD 2 год. для HARD 10 FAST	45 хв. для HARD 10 STANDARD 35 хв. для HARD 10 FAST		30 хв. для HARD 10 STANDARD 20 хв. для HARD 10 FAST			
Можна покривати всіма фінішними лаками NOVOL. Максимальний час нанесення наступного шару без матування становить 48 год.							

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ				
Продукт	Вміст твердих часток за вагою	Вміст твердих часток за об'ємом	Густина	Розтирання
PROTECT 321	≈ 78 %	≈ 62 %	≈ 1.69 г/см³	< 12.5 мкм
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	1,03 г/см³	————
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74%	≈ 61%	≈ 1.57 г/см³	< 12.5 мкм
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК (VOC)				
VOC II/B/c ліміт*		540 г/л		
VOC фактичний, ґрунтувальна версія		500 г/л		
VOC фактичний, версія «мокрим по мокрому»		520 г/л		
* Для готової до застосування суміші відповідно до Директиви ЄС 2004/42/CE				
КОЛЕРУВАННЯ				
Для колерування можна застосовувати кольорові акрилові лаки в кількості до 15 % за об'ємом. Затверджувач слід розраховувати на весь ґрунт, що колерується.				
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, що фарбується, повинна бути сухою. Температура фарби, поверхні, що фарбується, та навколишнього середовища повинна бути в межах від +10°C до +35°C, а відносна вологість не повинна перевищувати 80%. Температура поверхні, що фарбується, повинна бути вищою за температуру точки роси щонайменше на 3°C.				
СТІЙКІСТЬ ДО ТЕМПЕРАТУРИ				
Ґрунт можна використовувати в діапазоні температур від -60°C до +80°C. Допускається періодичне використання при температурах до +120°C.				
КОЛІР				
Бежевий.				
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ				
Універсальний розріджувач THIN 50 або розріджувач для нітроцелюлозних виробів.				
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ				
Зберігати в сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню та тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати дії сонячних променів.				
СТРОК ПРИДАТНОСТІ				
PROTECT 321		24 місяці/20°C		
HARD 10 STANDARD		18 місяців/20°C		
HARD 10 FAST		12 місяців/20°C		
THIN 50		24 місяці/20°C		
* В оригінальному, щільно закритому контейнері.				

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстраційний номер: 000024104.

Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, наведені в цьому матеріалі, відповідають поточному стану знань про наші продукти та можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання наших інструкцій і виконання робіт відповідно до стандартів. Необхідно провести пробне застосування продукту через можливі різні реакції виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи вплинули чинники, що виходять за межі нашого контролю.