

Технічний паспорт

NOVOPUR 1010

Поліуретанова емаль - матова

Двокомпонентна поліуретанова фінішна емаль,
що затверджується аліфатичним ізоціанатом

СУМІЖНІ ПРОДУКТИ

Пігментні пасти	Універсальні пігментні пасти
HARD 10 STANDARD	Стандартний затверджувач для поліуретанових виробів
HARD 10 FAST	Швидкий затверджувач для поліуретанових виробів
THIN 50	Універсальний розріджувач, повільний, стандартний, швидкий

ЗАСТОСУВАННЯ

- Транспортні засоби
- Машини та пристрої
- Зовнішня поверхня резервуарів
- Сталеві конструкції

ВЛАСТИВОСТІ

- Глянець прибл. 10 при куті 85°
- Ідеальна покриваність та розпливчатість
 - Висока ефективність
- Дуже хороша хімічна стійкість
- Відмінна стійкість до атмосферних умов
 - Хороша механічна міцність

ОСНОВИ				
Ґрунти: акрилові, поліуретанові, епоксидні		Підготувати відповідно до інформації, що міститься в специфікаціях для ґрунтів.		
Старі лакові покриття		Матувати, знежирити.		
Поліефірні ламінати		Матувати, знежирити.		
ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ				
	NOVOPUR 1010 HARD 10 THIN 50	За об'ємом	За вагою	
		6	100	
		1	16	
		15 - 20	14 - 18	
Кількість розріджувача додається в розрахунок на емаль.				
В'ЯЗКІСТЬ				
	DIN 4/20°C	22 ÷ 30 с		
ВМІСТ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ РЕЧОВИН				
ЛОР фактичні		близько 590 г/л залежно від кольору		
УМОВИ НАНЕСЕННЯ				
Поверхня, призначення для фарбування, повинна бути сухою. Температура фарби, фарбованої поверхні та середовища повинна бути в діапазоні від +10°C до +35°C, а відносна вологість повітря не повинна перевищувати 80%. Температура фарбованої поверхні повинна бути вищою від температури точки роси принаймні на 3°C.				
СТІЙКІСТЬ ДО ВПЛИВУ ТЕМПЕРАТУРИ				
Емаль можна використовувати при діапазоні температури від -60°C до +80°C. Допускається тимчасове використання при температурі до +120°C				
НАНЕСЕННЯ				
 УВАГА: врахуйте вказівки виробника обладнання	Пневматичне розпилення	Сопло	Тиск	Відстань
		1.4 ÷ 1.8 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гідродинамічне розпилення з повітряним захистом. Не рекомендується разом з HARD 10 FAST і THIN 50 FAST.	0.23 ÷ 0.30 мм (0.009" ÷ 0.012")	100 ÷ 120 бар Повітряний захист 2 бари	10 ÷ 15 см
	Кількість шарів	2		
	Товщина одного сухого шару.	20 - 30 мкм		
	Використання готової для використання суміші для товщини сухого покриття у вказаному діапазоні	8 -9 м²/л 0.13 ÷ 0.11 л/ м² при 50 мкм		

15.04.2023

	Відкритий час суміші при 20°C	5 год. для затверджувача HARD 10 STANDARD 2 год. для затверджувача HARD 10 FAST				
	Випаровування між шарами	10 ÷ 15 хв				
ТЕХНІЧНІ ДАНІ						
Виріб	Ваговий вміст сталевих компонентів	Об'ємний вміст сталевих компонентів		Густота	Розтирання	
NOVOPUR 1010	≈ 46 ÷ 51 %	≈ 37 ÷ 43 %		≈ 1.03 ÷ 1.13 г/см³	< 12.5 мкм	
HARD 10	56 %	55 %		1.03 г/см³	—	
NOVOPUR 1010 + HARD 10 (6+1)	≈ 48 ÷ 52 %	≈ 40 ÷ 45 %		≈ 1.03 ÷ 1.12 г/см³	< 12.5 мкм	
СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ						
При 85° при бл. 10						
ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ						
	Затверджувач HARD 10 STANDARD			Затверджувач HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Пилесухість	-	45 хв.	15 хв.	4 год.	25 хв.	-
Висихання на відлип	-	3 год.	35 хв.	12 год.	2 год.	-
Робоча твердість	-	20 год.	60 хв.	48 год.	10 год.	-
УВАГА: Час затвердження відноситься до температур окремих елементів.						
ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ						
Універсальний розріджувач THIN 50 або розчинник для нітроцелюлозних виробів						
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ						
Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, подалі від джерел вогню і тепла, при температурі від +5 до +35°C. Уникати безпосередньої дії сонячного випромінювання						
ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ *						
NOVOPUR 1010			24 місяці/20°C			
Пігментні паста			24 місяці/20°C			
HARD 10 STANDARD			18 місяців/20°C			
HARD 10 FAST			12 місяців/20°C			
THIN 50			24 місяці/20°C			
* В оригінальній закритій упаковці.						

БЕЗПЕКА
Див. Паспорт безпеки
ІНША ІНФОРМАЦІЯ
Реєстровий номер: 000024104. Ефективність наших систем є результатом лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, які містить цей матеріал, відповідають актуальному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови дотримання нашої інструкції та якщо роботи проводяться згідно з правилами належної практики. Обов'язково слід провести пробне застосування продукту з огляду на потенційно різну поведінку виробу з різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи впливали чинники, що знаходяться поза нашим контролем.