



PLUS 720 Полиэфирная смола

Описание: Полиэфирная смола PLUS 720 - это продукт, предназначенный для ручного ламинирования. Состоит из структурной смолы с добавлением соответствующих катализаторов. Полученное покрытие имеет очень хорошую адгезию к основанию. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.

Применяемые основания:

- старые лаковые покрытия
- полиэфирные ламинаты
- сталь
- алюминий
- двухкомпонентные акриловые грунты
- дерево

Внимание: Смолу нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primerу), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

Подготовка поверхности:

Старые покрытия обезжирьте, проведите сухую обработку P80 – P120 и обезжирьте, Полиэфирные ламинаты обезжирьте, проведите сухую обработку P80 – P120 и еще раз обезжирьте

Стальные поверхности обезжирьте, проведите сухую обработку P80 – P120 и еще раз обезжирьте

Алюминивые поверхности обезжирьте, матируйте абразивным полотном и еще раз обезжирьте,

Акриловый грунт обезжирьте, проведите сухую обработку P180 – P240 и обезжирьте,

Дерево ошлифовать сухим способом P80 - P120 и очистить от пыли.

Пропорции смешивания:

PLUS 720	– 100 г	или	100 мл
Betox 50PC	– 2-3 г	или	2-3 мл

Срок пригодности для нанесения от момента смешивания с отвердителем:

От 10 до 15 мин при температуре 20°C.

Покрывается:

Полиэфирной шпатлевкой, полиэфирной шпатлевкой для нанесения способом распыления, большинство грунтов, красок и лаков.

Принципы действия:



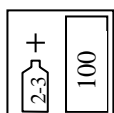
Очистить и ошлифовать поверхность



Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780



Подготовить соответствующий кусок маты. Стекломат должен быть обрезан так, чтобы выходил на 2 см за границы поврежденного места.



Подготовить количество смолы, которую можно использовать в течение около 10 минут. Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г смолы добавить 2 - 3 г отвердителя. Время использования составляет от 10 до 15 мин. при температуре 20°C



На осушенное место кистью нанести смолу.



Нанести заранее вырезанный стекломат, дожать и пропитать смолой при помощи кисти.



В зависимости от повреждения можно нанести несколько слоев маты повторяя вышеописанные действия.



Подождать около 45 минут при 20°C или
Прогреть 15 минут при температуре не превышающей 60°C



Обработать края ламината наждачной бумагой с зернистостью P80-P120 или выровнять при помощи полиэфирной шпатлевки.

ВНИМАНИЕ: Вязкость отвержденной поверхности улучшает адгезию накладываемых последующих слоев, а в случае необходимости ее можно удалить с помощью нитроцеллюлозного растворителя. Не сливать в банку оставшуюся, вымешанную с отвердителем, смолу. Типичные пропорции, используемые при ламинировании, составляют около 2 кг полиэфирной смолы на 1 кг носителя (маты или стекловолокна).

Сопутствующие продукты

BETOX 50PC

Отвердитель (50% паста перексида бензоила)

PLUS 730

Стекломата

Условия нанесения:

Минимальная температура нанесения составляет +10°C

Цвет:

Желтый

Чистка инструментов:

Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

Условия и сроки хранения:

Храните в сухих и прохладных помещениях вдали от источников пламени и тепла.
Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

PLUS 720: 12 месяцев при температуре 20°C.

Правила безопасности и гигиены труда:

Приведены в карте характеристики для данного продукта.

Иная информация:

№ регистрации 000024104.

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным (современным) знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.