




## Техническая карта **STP FLEX** Распыляемый герметик

ОПИСАНИЕ	
<p><b>STP FLEX</b> – это гибридный герметик на базе полимера STP, современное изделие, отличающееся высокой эластичностью, предназначенное для уплотнения и обеспечения соединений внахлестку, используемых при монтаже автомобилей. Герметик предназначен для нанесения при помощи специальных пневматических пистолетов и ручных выдавливателей. Продукт позволяет восстановить оригинальную фактуру, встречающуюся в автомобилях. Механизм отверждения состоит в поглощении влаги из воздуха. Герметик базируется на новейшей технологии производства гибридных смол, которая объединяет в себе прочность полиуретана с эластичностью, адгезией и устойчивостью к атмосферным условиям силиконов. Изделие не содержит изоцианатов, что повышает комфорт работы и не создает для пользователей опасности контакта с вредным воздействием компонентов герметика. Продукт отличается простотой нанесения и хорошей стабильностью, а также высокой адгезией к различным основаниям: углеродная и оцинкованная сталь, алюминий, стекло, акриловые и эпоксидные грунты, а также бетон.</p> <p>Продукт доступен в пластиковых и алюминиевых картриджах.</p>	
СВОЙСТВА	
Механизм отверждения	Поглощение влаги из воздуха
Плотность	1,50 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Шору А	50
Сопротивление растяжению (PN ISO 527)	1,2 МПа
Удлинение при испытании на разрыв (PN ISO 527)	80%
ЧЕМ ПОКРЫВАЕТСЯ	
<p>Может покрываться водными базами и продуктами на базе разбавителей – после достижения времени появления кожицы и до 10 дней от ее появления.</p> <p>STP FLEX герметик не подходит под алкидные краски и краски с бескислородным механизмом отверждения.</p>	
ВНИМАНИЕ	
<p>герметик нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные эпоксидные, акриловые и нитроцеллюлозные продукты.</p>	
ОСНОВАНИЯ	
Сталь	Обезжирить, провести сухую обработку Р120 и обезжирить.
Оцинкованная сталь	Обезжирить, матировать абразивным полотном и обезжирить.
Алюминий	Обезжирить, матировать абразивным полотном и обезжирить.
Акриловые двухкомпонентные грунты	Провести сухую обработку Р360 и обезжирить.
Эпоксидные двухкомпонентные грунты	Провести сухую обработку Р360 и обезжирить.
Бетон	Очистить от загрязнения.
Стекло	Обезжирить.



СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
VOC II/В/е лимит*		840 г/л	
VOC фактическое		65 г/л	
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
НАНЕСЕНИЕ			
Рекомендуется наносить при температуре между 15°C - 25°C. <b>Перед тем как вставить картуш в пистолет-распылитель, выдавите 1-2 см продукта, нажимая на поршень.</b> Масса предназначена для распыления специального пистолета-распылителя, который должен использоваться согласно указаниям изготовителя или выдавливанием ручными или пневматическими аппликаторами. Для достижения некоторых специальных структур герметик подогреть.			
STP FLEX	Пластиковый картридж	Алюминиевый картридж	Примечания
Ручной пистолет	X	X	
Стандартный пистолет-распылитель	X		
Пистолет-распылитель высокого давления		X	Для получения некоторых особых структур требуется нагрев массы (максимум до 50°C).
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ			
	Появление кожицы	15 мин при 21°C, 50% по весу	
	Время отверждения	около 4 мм/24 ч при 21°C, 50% по весу.	
ЦВЕТ			
Охра, черный, белый, серый (Смотри цвет аппликатора)			
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ			
Нитро, этилацетат (неотвержденная масса). Механическая (отвержденная масса).			
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ			
Хранить в прохладных и сухих помещениях, вдали от источников пламени и тепла.			
СРОКИ ГОДНОСТИ			
STP FLEX	12 месяцев при 20°C, в закрытом заводском картуше.		
БЕЗОПАСНОСТЬ			
См. Карта характеристики			
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ			
№ регистрации: 000024104  Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.			