



Технический паспорт

COBRA UNDERBODY SHIELD**АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ШАССИ**

СВОЙСТВА	
<p>COBRA UNDERBODY SHIELD – это антикоррозионное двухкомпонентное эпоксидное покрытие для защиты шасси и элементов подвески. Продукт может применяться на шероховатые поверхности (например, после пескоструйной обработки), а также на основания, которые не были идеально подготовлены. После нанесения образует толстое эластичное покрытие с высокой стойкостью к механическим повреждениям, в том числе, к ударам камней. Содержит очень высокое количество активных ингибиторов коррозии и обладает отличными барьерными антикоррозионными свойствами. Может использоваться как самостоятельное покрытие, не требует нанесения дополнительных финишных слоев. Продукт выпускается в двух цветовых вариантах: черный (BLACK) и серый с алюминиевыми частицами (GREY ALU).</p>	
ОСНОВАНИЯ	
Сталь	<p>Поверхность следует очистить:</p> <p>методом абразивоструйной обработки (например, пескоструйной) до степени чистоты Sa 2 – это означает, что поверхность должна быть матовой, без видимой ржавчины и старых покрытий, хотя могут оставаться небольшие следы изменений цвета;</p> <p>или</p> <p>механически (например, шлифовальной машинкой с наждачной бумагой P80–P120), вручную (например, стальной щеткой или наждачной бумагой P80–P120) до степени St 3 – это означает, что поверхность должна быть однородной, металлически чистой, без рыхлой ржавчины и старых покрытий.</p> <p>Поверхность должна быть очищена от остатков масла, смазки, пыли, отслаивающегося старого лакокрасочного покрытия, прокатной окалины, ржавчины и прочих загрязнений; поверхность должна иметь блеск, исходящий от металлического основания.</p> <p>После окончания обработки поверхность необходимо тщательно продуть и обезжирить.</p>
Оцинкованная сталь	<p>Для достижения необходимой шероховатости поверхности рекомендуется легкая абразивоструйная обработка с использованием неметаллических сферических материалов, таких как стеклянные или керамические микрошарики.</p> <p>Альтернативно можно провести шлифовку наждачной бумагой P240–P320 или использовать абразивное волокно: зеленое 320 (General Purpose) или красное 360 (Very Fine).</p> <p>После окончания обработки поверхность необходимо тщательно продуть и обезжирить.</p>
Оригинальные элементы, покрываемые методом катафореза.	Обезжирить, зашлифовать зеленым абразивным волокном (General Purpose) NOVOL, снова обезжирить.
Затвердевшие двухкомпонентные старые лакокрасочные покрытия*	Обезжирить и прошлифовать по-сухому наждачной бумагой P180 - P220. Продуть и обезжирить.
<p>*Перед нанесением рекомендуется провести тест на устойчивость к растворителям. Тест заключается в протирке небольшой поверхности агрессивным растворителем (например, NITRO). Если покрытие размякнется и станет липким, значит, это однокомпонентное термопластичное покрытие.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ:</p> <p>Не рекомендуется наносить COBRA UNDERBODY SHIELD на однокомпонентные покрытия (средства защиты кузова, битумные массы).</p>	
СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ	
COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	Отвердитель COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ	
ЛОС II/B/c предельное*	540 г/л
ЛОС фактическое	395 г/л
* Для смеси, готовой к нанесению в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/CE	



COBRA UNDERBODY SHIELD

Технический паспорт
21.11.2025

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	COBRA UNDERBODY SHIELD	По объему	По весу
	COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	3 1	100 20
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
Наносить рекомендуется при температуре от 10°C до 30°Cи при влажности не более 80%.			
НАНЕСЕНИЕ			
Продукт следует наносить с помощью обычного краскопульта с верхней (гравитационной) подачей, оснащенного соплом диаметром 2,5 мм, или кистью, стойкой к действию растворителей.			
Рекомендуемое давление при нанесении пистолетом	следует учитывать указания производителя оборудования		
Рекомендуемое количество слоев	2 - 3		
Межслойное испарение (при 20°C)	10 мин.		
Рекомендуемая толщина покрытия	150 - 200 мкм		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ			
Сухость на отлип	4 ч / 20°C		
Полное высыхание	12 ч / 20°C		
Конечная твердость	7 дней / 20°C		
СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ ПОКРЫТИЯМИ			
COBRA UNDERBODY SHIELD через 12 часов можно покрывать материалами STP Novol, Cobra WAX & ML, а также базовыми лаками, прозрачным лаком или эмалью. Максимальное время нанесения следующего слоя без матирования составляет 48 ч. По истечении 48 часов COBRA UNDERBODY SHIELD отшлифовать перед нанесением очередного слоя, использовать абразивное волокно: зеленое 320 (General Purpose) или красное 360 (Very Fine).			
СТОЙКОСТЬ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ			
Продукт обладает достаточной УФ-стойкостью для защиты шасси и элементов, не подверженных прямому воздействию солнечного излучения. При прямом воздействии солнечных лучей рекомендуется защитить систему финишным слоем, устойчивым к УФ-излучению.			
АНТИКОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ			
Минимум 1000 часов Ri 0 для сухого слоя толщиной 150 мкм согласно PN-EN ISO 9227 / PN-EN ISO 4628. Это означает, что покрытие толщиной 150 мкм, подвергнутое испытанию в соляной камере в течение минимум 1000 часов по стандарту PN-EN ISO 9227, получило оценку Ri 0 по PN-EN ISO 4628, то есть не проявило признаков коррозии.			
ЦВЕТА			
Черный (BLACK), серый алюминий (GREY ALU).			



COBRA UNDERBODY SHIELD

Технический паспорт
21.11.2025

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для эпоксидных изделий THIN 860 или растворитель для нитроцеллюлозных изделий	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
COBRA UNDERBODY SHIELD	24 месяца / 20°C
COBRA UNDERBODY SHIELD HARDENER	24 месяца / 20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Паспорт безопасности	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Регистрационный номер: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему уровню знаний о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при соблюдении наших инструкций и выполнении работ в соответствии с принципами мастерства. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	