



Техническая карта

COBRA SUPERIOR

Гибридное защитное покрытие

СВОЙСТВА	
<p>COBRA SUPERIOR - гибридное защитное покрытие со структурным эффектом. Композиция специальных синтетических смол позволяет получить набор наиболее желательных свойств защитного покрытия: очень высокая механическая прочность при сохранении гибкости, высокая конечная твердость и устойчивость к царапинам. Защищает от воздействия бензина, масел, воды и соли, устойчив к ультрафиолетовым лучам. Также обладает звукопоглощающими и звукоизоляционными свойствами.</p> <p>COBRA SUPERIOR позволяет получать различные структурные эффекты (от грубых до мелкозернистых) в зависимости от степени разбавления и диаметра сопла, используемого для нанесения. С помощью COBRA - противоскользящей добавки, можно покрывать поверхности и придавать им противоскользящие свойства для обеспечения большей безопасности при использовании (например, поверхности рабочих полов, ступенек, палуб лодок и т. д.).</p> <p>Доступен в 2 вариантах: COBRA SUPERIOR BLACK – черный цвет. COBRA SUPERIOR for COLOR – может быть окрашен до 10-15% пигментами из акриловых или базовых систем.</p>	
ПРИМЕНЕНИЕ	
Используется для шасси, панелей кузова, внутреннего пространства багажника, полов внедорожников, покрытий труб, колесных арок, кузовов внедорожников, полов грузовиков и автобусов.	
ОСНОВАНИЯ	
Акриловые двухкомпонентные грунты	Прошлифовать всухую до финишного выравнивания P240 ÷ P320, продуть, обезжирить.
Полиэфирные шпатлевки	Прошлифовать всухую до финишного выравнивания P240 ÷ P320, продуть, обезжирить.
COBRA EPOXY	До 48 часов без шлифования, по истечении 48 часов прошлифовать P320, продуть, обезжирить.
Сталь	Наносить на COBRA EPOXY, акриловый грунт или существующий двухкомпонентный слой лака 2K после обработки.
Нержавеющая сталь	Наносить на COBRA EPOXY, акриловый грунт или существующий двухкомпонентный слой лака 2K после обработки.
Пластмассы	Обезжирить PLUS 780, матировать волокном, повторно обезжирить. Нанести средство для увеличения адгезии PLUS 700.
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, прошлифовать всухую P280, продуть, обезжирить.
Не наносить на однокомпонентные изделия.	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ	
VOC II/B/e лимит*	840 г/л
VOC фактический (пистолет UBS)	340 г/л
VOC фактический (традиционный пистолет-распылитель с гравитационной подачей)	393 г/л
* Для смеси, готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE	

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Пистолет UBS

Перед использованием встряхнуть упаковку в течение примерно 1 минуты, добавить отвердитель COBRA SUPERIOR Hardener и встряхивать в течение примерно 2 минут.



4,0 мм сопло - грубозернистая структура

COBRA SUPERIOR Black /
COBRA SUPERIOR for Color
COBRA SUPERIOR Hardener

По весу

100

35

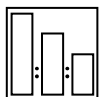
По объему

3

1

Традиционный пистолет-распылитель с гравитационной подачей

Перед использованием встряхнуть упаковку в течение примерно 1 минуты, добавить отвердитель COBRA SUPERIOR Hardener и THIN 850, размешать.



Сопло 2.5 мм - среднезернистая структура

COBRA SUPERIOR Black /
COBRA SUPERIOR for Color
COBRA SUPERIOR Hardener
THIN 850

По весу

100

35

0 ÷ 5

По объему

3

1

0 ÷ 5%

Сопло 1.4 ÷ 1.8 мм – мелкая структура

COBRA SUPERIOR Black /
COBRA SUPERIOR for Color
COBRA SUPERIOR Hardener
THIN 850

По весу

100

35

10 ÷ 15

По объему

3

1

10 ÷ 15 %

Количество разбавителя добавляется в пересчете на компонент А (COBRA SUPERIOR Black / COBRA SUPERIOR for Color)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется нанесение при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.

НАНЕСЕНИЕ



ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования

Пистолет UBS

Традиционный пистолет-распылитель с гравитационной подачей

Сопло

4.0 мм

2.5 мм

1.4 ÷ 1.8 мм

Давление

1 ÷ 2 бар

0,5 ÷ 2 бар





0,5 ÷ 2 бар

Расстояние

20 ÷ 40 см

20 ÷ 40 см

10 ÷ 15 см

	Толщина одного сухого слоя	200 ÷ 250 мкм	100 ÷ 120 мкм	70 мкм
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	2 ÷ 2,5 м ² /л	4,5 м ² /л	6 м ² /л
	Количество слоев	1 ÷ 2		
	Стабильность смеси при 20°C	1 ч		
	Время межслойного испарения при 20°C	20 ÷ 25 мин	15 мин	10 мин
<ul style="list-style-type: none"> • Нанести один или два отдельных слоя. • Можно получить различную структуру в зависимости от сопла и степени разбавления. • Межслойное время для пистолета UBS 20 ÷ 25 мин, для традиционного пистолета с гравитационной подачей 10 ÷ 15 мин. • Не наносить на выхлопную систему, двигатель. 				
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Сушка с помощью ИК-ламп не рекомендуется.			
СУШКА В ПОКРАСОЧНОЙ КАБИНЕ				
<ul style="list-style-type: none"> • COBRA SUPERIOR можно нагревать при 40°C через 1 час после нанесения последнего слоя. Рекомендуемое время нагрева 1 час. • ВНИМАНИЕ! Следует помнить, что процесс нагревания ускорит только первую стадию отверждения, при этом рекомендуется подождать 4 дня до полного отверждения покрытия для эксплуатации в тяжелых условиях. 				
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	20°C	40°C		
Пылесухость	60 ÷ 90 мин	--		
Сухость на отлип	100 мин	30 мин 40°C + 10 мин 20°C		
Рабочая твердость	1 день	30 мин 40°C + 60 мин 20°C		
Полная твердость	4 дня	30 мин 40°C + 3 дня 20°C		
COBRA-АНТИСКОЛЬЗЯЩАЯ ДОБАВКА				
<ul style="list-style-type: none"> • Для получения поверхностей с полными противоскользящими свойствами следует использовать COBRA-антискользящую добавку. • СПОСОБ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ: добавить необходимое количество COBRA-антискользящей добавки в COBRA SUPERIOR, тщательно перемешать в течение примерно 1-2 минут, добавить отвердитель и снова тщательно перемешать в течение примерно 1 минуты. • ВНИМАНИЕ! Полученный противоскользящий эффект зависит от нанесенной структуры. Перед фактическим нанесением рекомендуется сделать пробное нанесение. Носить защитные очки. 				



ЦВЕТ	
<ul style="list-style-type: none">• Черный• For Color: 10% ÷ 15% (на компонент А) пигментов SPECTRAL 2K или SPECTRAL Base 2.0	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных изделий.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников пламени и тепла. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
COBRA SUPERIOR Black / COBRA SUPERIOR for Color	18 месяцев/ 20°C
COBRA SUPERIOR Hardener	18 месяцев/ 20°C
THIN 850	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	



COBRA SUPERIOR

Техническая карта
15.01.2020

COBRA SUPERIOR Black															
COBRA SUPERIOR Black				COBRA SUPERIOR Hardener											
л		г		л		г									
0.3		300		0.10		105									
0.6		600		0.20		210									
1.0		1000		0.33		350									
2.0		2000		0,65		700									
3.0		3000		1.00		1050									
COBRA SUPERIOR for Color															
COBRA SUPERIOR for Color		Пигмент		COBRA SUPERIOR Hardener											
л		г		мл		г		л		г					
0.3		300		30 ÷ 45		33 ÷ 50		0.10		105					
0.6		600		60 ÷ 90		66 ÷ 100		0.20		210					
1.0		1000		100 ÷ 150		110 ÷ 165		0.33		350					
2.0		2000		200 ÷ 300		220 ÷ 330		0,65		700					
3.0		3000		300 ÷ 450		330 ÷ 500		1.00		1050					
COBRA SUPERIOR Black с антискользящей добавкой															
COBRA SUPERIOR Black				Антискользящая добавка				COBRA SUPERIOR Hardener							
л		г		мл		г		л		г					
0.3		300		50		80		0.10		105					
0.6		600		100		160		0.20		210					
1.0		1000		180		260		0.33		350					
2.0		2000		350		510		0,65		700					
3.0		3000		500		765		1.00		1050					
COBRA SUPERIOR for Color с антискользящей добавкой															
COBRA SUPERIOR for Color		Пигмент		Антискользящая добавка		COBRA SUPERIOR Hardener									
л		г		мл		г		мл		г		л		г	
0.3		300		30 ÷ 45		33 ÷ 50		50		80		0.10		105	
0.6		600		60 ÷ 90		66 ÷ 100		100		160		0.20		210	
1.0		1000		100 ÷ 150		110 ÷ 165		180		260		0.33		350	
2.0		2000		200 ÷ 300		220 ÷ 330		350		510		0,65		700	
3.0		3000		300 ÷ 450		330 ÷ 500		500		765		1.00		1050	