

Техническая карта **Spectral 2K**

Двухкомпонентная акриловая система смешивания





СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ




Spectral 2K	Акриловые моноэмали
Spectral H 6005	Стандартный отвердитель, быстрый, медленный, супермедленный
Spectral H 6115	Стандартный отвердитель, быстрый, медленный, супермедленный
Spectral SOLV 855	Разбавитель для акриловых продуктов стандартный, быстрый, медленный, супермедленный
Spectral PLAST 775	Добавка увеличивающая эластичность
Spectral EXTRA 895	Растворитель для переходов
Spectral S-D10	Матирующая добавка


СВОЙСТВА

- Высокий выход
- Прекрасная укрывистость
- Очень хорошая растекаемость
- Широкая цветовая гамма
- Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Грунты: акриловые, полиуретановые, эпоксидные		Подготовить согласно информации, содержащейся в спецификации грунтов.		
Старые лаковые покрытия		Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты		Матировать, обезжирить		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	Spectral 2K		По объему	
	Spectral H 6005 или же H 6115		3	
	Spectral SOLV 855		1	
		10 ÷ 30% (*)		
Использование отвердителя H6115 улучшает параметры покрытия - блеск, конечную твердость. (*) Количество разбавителя добавлять только в пересчете на акриловую эмаль (компонент А).				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C		17 ÷ 23 сек	
СОДЕРЖАНИЕ ОРГАНИЧЕСКИХ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC фактическое *		прибл. 600 г/л в зависимости от цвета		
Продукты, перечисленные в этом документе, предназначены исключительно для профессионального применения в установках, согласно Директиве 1999/13/ЕС. Продукты не могут применяться иным образом, чем описанный. Информация, которую содержит настоящий документ, основывается на текущих научных и технических знаниях и обязует пользователя предпринять все необходимые шаги для обеспечения использования продукта согласно его назначению. Перед использованием продукта ознакомьтесь с информацией, содержащейся в картах характеристики отдельных продуктов.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Рекомендуется нанесение эмали при температуре выше 15°C и влажности не более 70%. При таких условиях отвержденное покрытие может использоваться не раньше, чем через 10 часов.				
НАНЕСЕНИЕ				
	Традиционный пистолет-краскораспылитель с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1.2 ÷ 1.4 мм	учитывайте указания изготовителя оборудования	
	Количество слоев	в зависимости от цвета: 2 ÷ 3		
	Толщина одного сухого слоя	20 ÷ 30 мкм		
	Выход смеси, готовой к применению, для толщины сухого слоя в указанном диапазоне	10.6 м ² /л при 50 мкм		

	Срок пригодности смеси при 20°C	1 час для Н 6005/6115 Стандартный, Медленный и Супермедленный 30 мин. для Н 6005/6115 Быстрый		
	Испарение между слоями	5 ÷ 10 мин.		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	20°C	60°C		
Пылесухость	15 мин.	5 мин.		
Высыхание на отлип	2 часа	10 мин.		
Рабочая твердость	14 часов	45 мин.		
Полная твердость	7 дней	60 мин + 1 день/20°C		
ВНИМАНИЕ: Время отверждения относится к температуре отдельных элементов.				
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования		
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	10 ÷ 25 мин.		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ				
	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+ 35°C
Spectral Н 6005/6115	Быстрый	Стандарт	Медленный	Супер медленный
Spectral SOLV 855	Быстрый	Стандарт	Медленный	Супер медленный
Spectral PLAST 775 ДОБАВКА УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ				
<p>Для увеличения пластичности лакового покрытия на элементах из пластмасс или для повышения устойчивости покрытия к ударам камнями (напр., передняя полоса, капот) добавлять 10-30% Spectral PLAST 775 на готовую смесь (*) Spectral 2K и Spectral Н 6005/6115.</p> <p>(*) указанные количества Spectral PLAST 775 не касаются смеси с матирующим эффектом S-D10.</p>				
Spectral S-D10 МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА				
<p>В зависимости от требуемой степени глянца добавку можно применять в количестве 70 ÷ 100 % по объему, пересчитывая на эмаль (без отвердителя). Ее использование влияет на вязкость смеси, и это следует учесть при применении разбавителя.</p> <p>Количество отвердителя добавлять только в пересчете на акриловую эмаль (компонент А).</p>				
Пропорции % объема		Глянец		
70		полумат		
100		мат		

Spectral EXTRA 895 РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ	
	<p>Растворитель для переходов Spectra EXTRA 895 наносится тонким слоем в 1-2 проходах в местах контакта старого лакового покрытия и вновь нанесенного лака.</p> <p>Работу можно выполнить двумя методами:</p> <p>I метод (рекомендуемый): растворитель для переходов наносить сразу же после нанесения каждого слоя бесцветного лака.</p> <p>II метод: растворитель для переходов наносить тонким слоем сразу же после нанесения последнего слоя бесцветного лака.</p>
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для акриловых продуктов Spectral SOLV 855 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
<p>Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла.</p> <p>Избегать попадания солнечных лучей.</p>	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
Spectral 2K	24 месяца/20°C
Spectral H 6005 стандартный, медленный, супермедленный	18 месяцев/20°C
Spectral H 6115 стандартный, медленный, супермедленный	18 месяцев/20°C
Spectral H 6005 быстрый	12 месяцев/20°C
Spectral H 6115 быстрый	12 месяцев/20°C
Spectral SOLV 855	24 месяца/20°C
Spectral PLAST 775	24 месяца/20°C
Spectral S-D10	24 месяца/20°C
Spectral EXTRA 895	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карту характеристики	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным (современным) знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.</p>	