

Техническая карта
EP PRIMER 311
Эпоксидный грунт 1к

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

THIN 50



Универсальный растворитель,
медленный, стандартный, быстрый



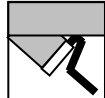


ПРИМЕНЕНИЕ

Эпоксидный грунт 1к продукт высыхающий на воздухе
Идеально подходит в качестве грунтового слоя для стальных, чугунных,
оцинкованных и алюминиевых оснований.
Продукт характеризуется очень хорошей адгезией и механической
стойкостью.

СВОЙСТВА

- Профессиональная защита от коррозии
 - Быстрое время высыхания

ОСНОВАНИЯ				
Сталь, чугун	Стальное или чугунное основание должно быть сухим, очищенным от остатков масла, смазки, пыли, плохо связанного с основанием старого лакокрасочного покрытия, прокатной окалины, рыхлой ржавчины и посторонних примесей; поверхность металлического основания должна блестеть металлическим блеском. Гладкие и блестящие металлические поверхности необходимо отшлифовать наждачной бумагой P120 для придания шероховатости			
Оцинкованная сталь,	Оцинкованные поверхности должны быть выдержаны мин. 4 месяца, перед покраской основание следует обезжирить, затем слегка матировать поверхность мелким абразивным нетканым полотном и снова обезжирить.			
Алюминий	Основание следует обезжирить, затем матировать наждачной бумагой P240-P320 и снова обезжирить.			
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить. В случае красок с плохой адгезией необходимо полностью удалить старое покрытие. На ранее окрашенных основаниях необходимо выполнить пробную покраску на небольшой поверхности. Если после высыхания краски возникнет нежелательный эффект, необходимо полностью удалить старые покрытия и заново подготовить основание в соответствии с указанными выше инструкциями.			
Примечание: Сухое шлифование приводит к образованию пыли. Мы рекомендуем использовать соответствующие средства защиты органов дыхания.				
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	Метод покраски	Изделие	По объему	По весу
	Валик, кисть	EP PRIMER 311	-	-
	Пневматическое распыление	EP PRIMER 311 Универсальный растворитель THIN 50	100 50%	100 37
	Гидродинамическое распыление	EP PRIMER 311 Универсальный растворитель THIN 50	100 30%	100 22
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C Пневматическое распыление	22 ÷ 24 с		
ЦВЕТ				
Бежевый.				
СОДЕРЖАНИЕ ОРГАНИЧЕСКИХ ЛЕТУЧИХ СОЕДИНЕНИЙ				
ЛОС II/B/c предельное*		780 г/л		
ЛОС фактическое		695 г/л		
* Для смеси, готовой к нанесению в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/CE				

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
- окрашенная поверхность должна быть сухой, - температура изделия мин. 10°C, - температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +5°C до +30°C, - относительная влажность не должна превышать 80%, - не красить во влажных условиях (например, во время или при вероятности дождя, тумана, снега), в жаркие дни и при сильном ветре. От условий покраски зависит время высыхания слоя продукта и свойства полученного покрытия. Температура основания должна быть не менее 3°C выше температуры точки росы окружающей среды.				
НАНЕСЕНИЕ				
	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние
		1.3 ÷ 1.5 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
ПРИМЕЧАНИЕ: следует учитывать указания производителя оборудования	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой.	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 бар Воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
				
Кисть		Рекомендуется использование кисти из натуральной щетины или смеси натуральной с синтетической		
		Валик		
Рекомендуются велюровые и мохеровые валики.				
Выбор параметров для метода нанесения распылением зависит от индивидуальных потребностей и характеристик устройства и ему должны предшествовать технические тесты. Примечание! Убедитесь, что края и углы хорошо покрашены. В зависимости от типа валика во время покраски на полученном покрытии могут образовываться пузырьки воздуха, которые во время высыхания лопают и образуют кратеры.				
	Рекомендуемое количество слоев	2 ÷ 3 В случае сложной формы можно наносить большее количество слоев, чтобы получить покрытие однородной толщины.		
	Общая толщина мокрого слоя.	130 ÷ 160 мкм		
	Общая толщина сухого слоя.	40 ÷ 50 мкм		
	Расход готовой для использования смеси для толщины сухого покрытия в заданном диапазоне	8.0 м ² /л для 50 мкм		
	Время межслойного испарения	10 ÷ 15 мин		
	Время до нанесения следующих покрытий (эмалей)	Эмаль наносить через 60 мин.		
ПОКРЫВАЕТСЯ:				
Алкиловыми, поливиниловыми, хлоркаучуковыми эмалями.				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Содержание твердых частиц по весу		49 ÷ 53%
Содержание твердых частей по объему		30 ÷ 34%
Плотность		1.17 ÷ 1.25 г/см ³
Блеск (при 60°), PN-EN ISO 2813		10 ÷ 20 (матовый)
Адгезия, PN-EN ISO 2409		0 ÷ 1
Водостойкость, PN-EN ISO 2812-2		при периодическом воздействии, не выдерживает непрерывного погружения
Химическая стойкость		при периодическом воздействии (брызги, мазки)
СТЕПЕНИ ВЫСЫХАНИЯ		
	PN-C 81519	Время
Пылесухость	Степень 1	15 минут
Сухость на отлип	Степень 3	30 минут
Полная твердость	Степень 6	2 часа
ПРИМЕЧАНИЕ: Время высыхания может меняться в зависимости от температуры и влажности.		
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ		
Универсальный растворитель THIN 50 или нитроцеллюлозный растворитель		
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ		
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла при температуре от 5 до 25°C. Избегать воздействия солнечных лучей.		
СРОКИ ГОДНОСТИ		
EP PRIMER 311		12 месяца / 20°C
Универсальный растворитель THIN 50		24 месяца / 20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ		
См. Паспорт безопасности		
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
Регистрационный номер: 000024104.		
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в данном материале, соответствуют текущему уровню знаний о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Необходимо провести пробное нанесение продукта, поскольку он может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.		