

Техническая карта

NOVOCOAT 4990 UHS

Акриловая эмаль UHS – глянец

Двухкомпонентная акриловая поверхностная эмаль,
отверждаемая алифатическим изоцианитом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

Пигментные пасты

Универсальные пигментные пасты

HARD 49

Отвердитель для акриловых изделий
UHS, стандартный

THIN 50

Универсальный разбавитель,
стандартный

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Соответствует стандартам VOC
- Высокое содержание твердых частиц
- Низкий расход
- Прекрасная укрывистость и растекаемость
 - Очень хорошая химическая стойкость
- Отличная устойчивость к погодным условиям
 - Очень хорошая механическая прочность

20.00.2019

ОСНОВАНИЯ				
Грунты: акриловые, полиуретановые, эпоксидные.		Подготовить в соответствии с информацией, указанной в спецификации грунтов		
Старые лаковые покрытия		Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты		Матировать, обезжирить		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVOCOAT 4990 UHS HARD 49 THIN 50	По объему	По весу	
		4	100	
		1	25	
		0 - 5%	0 - 5 г	
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C 4+1+5%	32 ÷ 38 с (вязкость может отличаться в зависимости от цвета)		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
лимит* VOC II/B/d		420 г/л		
VOC фактическое		419 г/л		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.				
НАНЕСЕНИЕ				
	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние
		1.8 ÷ 2.0 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Гидродинамическое распыление	0.028 ÷ 0.033 мм (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 160 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 ÷ 2		
	Толщина отдельного сухого слоя.	40 ÷ 50 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	11 ÷ 13 м²/л 0.09 ÷ 0.08 л / м² при 50 мкм		
		Время пригодности смеси к использованию при 20° C	2 ч.	

NOVOCOAT 4990 UHS

 Техническая карта
 28.08.2018

20.06.2010

	Испарение между слоями	10 мин		
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Степень растира
NOVOCOAT 4990 UHS	≈ 62 %	≈ 60 %	≈ 1.00 ÷ 1.06 г/ см³	< 7.5 мкм
HARD 49	69 %	68 %	1.07 г/см³	_____
NOVOCOAT 4990 UHS + HARD 49 : 4+1	≈ 64 %	≈ 62%	≈ 1.05 г/ см³	< 7.5 мкм
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА				
При 60° около 90				
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Отвердитель HARD 49			
	10°C	20°C	60°C	
Пылесухость	6 часа	20 мин.	10 мин.	
Высыхание на отлип	24 часа	3 часа	25 мин.	
Рабочая твердость	48 часов	14 часов	45 мин.	
ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих помещениях вдали от источников огня и тепла при температуре от +5 ÷ +35 °C. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.				
СРОКИ ГОДНОСТИ *				
NOVOCOAT 4990 UHS		24 месяца/20°C		
Пигментные пасты		24 месяца/20°C		
HARD 49		18 месяцев /20°C		
THIN 50		24 месяца/20°C		

* фабрично закрытая упаковка

БЕЗОПАСНОСТЬ

См. Карта характеристики

ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номер в реестре: 000024104.

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.