

Техническая карта

# **NOVOTEC 3190**

**Алкидная эмаль быстросохнущая - глянец**

Однокомпонентная, модифицированная алкидная эмаль,  
сохнущая на воздухе

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

**Пигментные пасты**

**THIN 50**

Универсальные пигментные пасты

Разбавитель универсальный,  
медленный, стандартный, быстрый

## **ПРИМЕНЕНИЯ**

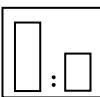
- Транспортные средства
  - Машины и устройства
- Наружные поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Прекрасная укрывистость и растекаемость
  - Низкий расход
- Хорошая химическая устойчивость
- Высокая устойчивость к атмосферным условиям
  - Хорошая механическая прочность
- Повышенная тиксотропия

# NOVOTEC 3190

Техническая карта  
07.05.2020

ОСНОВАНИЯ											
Алкидные, полиуретановые, эпоксидные грунты	Подготовить согласно информации, содержащейся в спецификации грунтов.										
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить.										
Полиэфирные ламинаты	Матировать, обезжирить.										
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ											
	NOVOTEC 3190 THIN 50	По объему	По весу								
		100 0 - 15%	100 0 - 15								
<p>Количество разбавителя добавляем в пересчете на эмаль. Не добавляйте разбавитель для гидродинамического применения.</p>											
ВЯЗКОСТЬ											
	DIN 4/20°C	45 - 65 с									
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ											
VOC фактическое	560 - 610 г/л в зависимости от цвета										
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ											
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды – в диапазоне от +10°C до +35°C, а относительная влажность не должна превышать 80%.      Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы минимум на 3°C.      Краску старательно перемешать (если на поверхности краски появляется корочка, ее следует удалить).</p>											
НАНЕСЕНИЕ											
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учтывайте указания изготовителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние							
		1.3 ÷ 1.5 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см							
	Гидродинамическое распыление с защитой воздуха	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013")	150 ÷ 200 бар Защита воздуха 2 бара	10 ÷ 15 см							
	Число слоев	1-2  Очередные слои наносить в течение 1-5 ч от нанесения предыдущего слоя									
	Толщина отдельного сухого слоя	45 ÷ 55 мкм									
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	9 -10 м²/л 0.10 ÷ 0.11 л/м² при 50 мкм									
	Время межслойного испарения	5 ÷10 мин									

# NOVOTEC 3190

Техническая карта  
07.05.2020

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделие	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Степень растира
NOVOTEC 3190	≈ 48%	48%	0,95-1,00 г/см <sup>3</sup>	< 15 мкм

## СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

При 60° около 90

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

	10°C	20°C
Пылесухость	5 ч.	30 мин.
Высыхание на отлив	12 ч.	1.5 ч.
Рабочая твердость	24 ч.	10 ч.

ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.

## СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ

Эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C.  
Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Универсальный разбавитель THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C.  
Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения.

## СРОКИ ГОДНОСТИ\*

NOVOTEC 3190	12 месяцев /20°C
Пигментные пасты	24 месяца/20°C
THIN 50	24 месяца/20°C

\* В оригинально закрытой упаковке

## БЕЗОПАСНОСТЬ

См. Карта характеристики

## ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номер в реестре: 000024104

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и долголетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.