

Техническая карта

NOVORUST 2750 DTM

Эпоксидная грунт-эмаль - полумат, отверждаемая полиамином. Содержит антикоррозионные пигменты на основе окисей цинка, алюминия и фосфора

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

Пигментные пасты

H5960 STANDARD

H5960 FAST

THIN 60

Универсальные пигментные пасты

Отвердитель стандартный

Отвердитель быстрый



Разбавитель для эпоксидных продуктов





ПРИМЕНЕНИЕ

- Внутренние стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Низкий расход
- Прекрасная укрывистость и растекаемость
 - Очень хорошая химическая стойкость
- Отличная устойчивость к погодным условиям
 - Очень хорошая механическая прочность
 - Возможность нанесения методом по мокрому до 200 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.		
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирьте.		
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.		
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.		
Бетон	Должен быть сухим (содержание влаги не более 3%), поверхность должна быть чистой, без трещин и царапин, без загрязнений любого типа (пыли, песка, масла, жира или слабо сцепленных лакокрасочных покрытий).		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	NOVORUST 2750 DTM H5960 STANDARD THIN 60	По объему	По весу
		6	100
		1	11
	NOVORUST 2750 DTM H5960 FAST THIN 60	5 - 15%	3 - 9
		6	100
		1	12
	5%	3	
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.			
ВЯЗКОСТЬ			
	DIN 4/20°C	45 ±80 с	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
VOC фактическое		около 460 г/л в зависимости от цвета	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.</p>			
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ			
<p>Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C</p>			

НАНЕСЕНИЕ							
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние			
		1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см			
 Количество слоев	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой. Рекомендуется с H5960 STANDARD и THIN 60.	0,33 ÷ 0,38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см			
		ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина грунт-эмали не должна быть менее 100 мкм для стали					
		Толщина отдельного сухого слоя	80 ÷ 100 мкм				
		Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	5 м ² /л 0.20 л/м ² при 100 мкм				
	Стабильность смеси при 20° С	8 ч. для отвердителя H5960 STANDARD					
		4 ч. для отвердителя H5960 FAST					
	Испарение между слоями	10 ÷ 15 мин					
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА							
При 60° пр. 50 ВНИМАНИЕ: степень глянца зависит от метода нанесения, толщины наносимого покрытия и цвета.							
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат			
NOVORUST 2750 DTM	≈ 65 ÷ 70 %	≈ 46 ÷ 52 %	≈ 1,40 ÷ 1,45 г/см ³	< 12.5 мкм			
H5960	68 %	65 %	0,92 г/см ³	----			
NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1)	≈ 66 ÷ 70 %	≈ 49 ÷ 54 %	≈ 1,33 ÷ 1,37 г/см ³	< 12.5 мкм			
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ							
	Отвердитель H5960 STANDARD			Отвердитель H5960 FAST			
	10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С	
Пылесухость	-	60 мин.	15 мин.	3 ч.	45 мин.	-	
Высыхание на отлип	-	5 ч.	40 мин.	18 ч.	4 ч.	-	
Рабочая твердость	-	24 ч.	60 мин.	28 ч.	18 ч.	-	

ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Разбавитель универсальный THIN 60 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей. .

СРОКИ ГОДНОСТИ*

NOVORUST 2750 DTM	24 месяца/20°C
Пигментные пасты	24 месяца/20°C
H5960 STANDARD	24 месяца/20°C
H5960 FAST	24 месяца /20°C
THIN 60	24 месяца/20°C

* В оригинально закрытой упаковке

БЕЗОПАСНОСТЬ

См. Карта характеристики

ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номер в реестре: 000024104

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.