

Техническая карта

# **NOVORUST 2050 DTM**

Полиуретано-акриловая грунт-эмаль - полумат  
Отверждаемая алифатическим изоцианитом. Содержит  
антикоррозионные пигменты на основе окисей цинка, алюминия и  
фосфора.

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**



<b>Пигментные пасты</b>	Универсальные пигментные пасты
<b>HARD 10 STANDARD</b>	Отвердитель для полиуретановых продуктов, стандартный
<b>HARD 10 FAST</b>	Отвердитель для полиуретановых продуктов, быстрый
<b>THIN 50</b>	Универсальный разбавитель стандартный, быстрый, медленный





## **ПРИМЕНЕНИЕ**

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Соответствует стандартам VOC
    - Низкий расход
  - Очень хорошие антикоррозионные свойства
    - Хорошая укрывистость и растекаемость
  - Высокая устойчивость к погодным условиям
    - Хорошая химическая стойкость
    - Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения методом по  
мокрому до 200 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 <sup>1/2</sup> (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.		
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.		
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты, ПВХ, АБС	Матировать, обезжирить		
Бетон	Должен быть сухим (содержание влаги не более 3%), поверхность должна быть чистой, без трещин и царапин, без загрязнений любого типа (пыли, песка, масла, жира или слабо сцепленных лакокрасочных покрытий).		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	По объему	По весу
		5	100
		1	14
		5 - 20%	3 - 12
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.			
ВЯЗКОСТЬ			
	DIN 6/20°C	25 ±33 с	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
лимит* VOC II/B/c*		420 г/л	
VOC фактическое (5+1+10%)		415 г/л	
VOC фактическое (5+1+20%)		450 г/л	
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в диапазоне от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.			
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ			
Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C			

НАНЕСЕНИЕ				
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учитывать указания производителя оборудования		Сопло	Давление	Расстояние
	Пневматическое распыление	1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление	0,33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина грунт-эмали не должна быть менее 100 мкм для стали			
	Толщина отдельного сухого слоя	80-100 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	5,4 м <sup>2</sup> /л 0.19 л/м <sup>2</sup> при 100 мкм		
	Стабильность смеси при 20° С	6 ч. для отвердителя HARD 10 Standard 2 ч. для отвердителя HARD 10 Fast		
	Испарение между слоями	10 ÷ 15 мин		
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА				
При 60° около 50				
ВНИМАНИЕ: степень глянца зависит от метода нанесения, толщины наносимого покрытия и цвета.				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм
HARD 10	56 %	55 %	1.03 г/см <sup>3</sup>	----
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм

<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>						
	Отвердитель HARD 10 STANDARD			Отвердитель HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Пылесухость	-	60 мин.	15 мин.	3 ч.	45 мин.	-
Высыхание на отлип	-	8 ч.	40 мин.	18 ч.	5 ч.	-
Рабочая твердость	-	24 ч.	60 мин.	28 ч.	18 ч.	-
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>						
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.						
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>						
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.						
<b>СРОКИ ГОДНОСТИ *</b>						
NOVORUST 2050 DTM			24 месяца/20°C			
Пигментные пасты			24 месяца/20°C			
HARD 10 STANDARD			18 месяцев /20°C			
HARD 10 FAST			12 месяцев /20°C			
THIN 50			24 месяца/20°C			
* фабрично закрытая упаковка						
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>						
См. Карта характеристики						
<b>ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>						
<p>Номер в реестре: 000024104</p> <p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.</p>						