

# **NOVORUST 2090 DTM** **EXTRA GLOSS**

**Акрилово-полиуретановая грунт-эмаль - глянец**  
Отверждаемая алифатическим изоцианатом. Содержит антикоррозионные пигменты на основе окисей цинка, алюминия и фосфора.

## **СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

### **Пигментные пасты**

Универсальные пигментные пасты

### **HARD 49 STANDARD**

Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS, стандартный

### **HARD 49 FAST**

Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS, быстрый

### **THIN 50**




Универсальный разбавитель, стандартный, быстрый




## **ПРИМЕНЕНИЕ**

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
  - Стальные конструкции

## **СВОЙСТВА**

- Соответствует стандартам VOC
  - Низкий расход
- Очень хорошие антикоррозионные свойства
  - Хорошая укрывистость и растекаемость
- Отличная стойкость к атмосферным условиям
  - Хорошая химическая стойкость
  - Высокая механическая стойкость

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 21/2 (струйная обработка) или St3 (ручная очистка при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, старой краски, связанной с основанием, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность металлического основания должна блестеть.			
Оцинкованная сталь, алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить.			
Полиэфирные ламинаты, PVC, ABS	Матировать, обезжирить.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS  HARD 49  THIN 50	По объему	По весу	
		4	100	
		1	24	
		0-5%	0-4,5	
Количество разбавителя добавляется в зависимости от количества эмали.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	45÷ 55с		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ				
VOC II/V/d лимит*		420 г/л		
VOC фактическое (4+1+5%)		405 г/л		
* Для смеси, готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
НАНЕСЕНИЕ				
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учитывайте указания изготовителя оборудования	пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние
		1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бар	15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление	0.028 (0.011")	100 ÷ 160 bar воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см

	Количество слоёв		1 - 2			
	ВНИМАНИЕ: Минимальная толщина грунт-эмали не может быть меньше чем 100 мкм для стали.					
	Толщина одного сухого слоя.		50 - 60 мкм			
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне		6,7 м <sup>2</sup> /л 0.16 л/м <sup>2</sup> при 100 мкм			
	Стабильность смеси при 20°C		3 часа для HARD 49 STANDARD		1 час для HARD 49 FAST	
	Межслойное испарение		10 ÷ 15 мин			
<b>СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА</b>						
При 60° ок. 90 ВНИМАНИЕ: степень глянца зависит от метода нанесения, толщины наносимого покрытия и цвета						
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>						
Продукт:	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Растирание		
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 51 ÷ 55 %	≈ 1,10 ÷ 1,20 г/см <sup>3</sup>	< 12.5мкм		
HARD 49	69 %	63 %	1,07 г/см <sup>3</sup>	—		
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS + HARD 49 4+1	≈ 62 ÷ 65 %	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 1,07 ÷ 1,17 г/см <sup>3</sup>	< 12.5мкм		
<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>						
	Отвердитель HARD 49 STANDARD			Отвердитель HARD 49 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Пылесухость	-	75 мин.	20 мин.	10 ч.	50 мин.	-
Высыхание на отлип	-	6 ч.	60 мин.	20 ч.	4 ч.	-
Рабочая твердость	-	32 ч.	75 мин.	48 ч.	20 ч.	-
ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.						
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>						
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов						
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>						
Хранить в сухих помещениях вдали от источников огня и тепла при температуре от +5 до +35°C. Избегать воздействия солнечных лучей.						

<b>СРОКИ ГОДНОСТИ*</b>	
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	24 месяца/20°C
Пигментные пасты	24 месяца/20°C
HARD 49 STANDARD	18 месяцев/ 20°C
HARD 49 FAST	12 месяцев/ 20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* В оригинально закрытой упаковке.	
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	
См. Карта характеристики	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	
Номер в реестре: 000024104.  Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	