

Техническая карта

NOVOCOAT 4590 UHS

Акриловая эмаль UHS – глянец

Двухкомпонентная акриловая поверхностная эмаль
отверждаемая алифатическим изоцианитом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ





Пигментные пасты	Универсальные пигментные пасты
HARD 45 STANDARD	Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS стандартный
HARD 45 FAST	Отвердитель для полиуретановых продуктов UHS быстрый
THIN 50	Универсальный разбавитель стандартный, быстрый, медленный



ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Соответствует стандартам VOC
- Высокое содержание твердых частиц
 - Низкий расход
- Прекрасная укрывистость и растекаемость
 - Очень хорошая химическая стойкость
- Отличная устойчивость к погодным условиям
 - Очень хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ				
Грунты: акриловые, полиуретановые, эпоксидные.		Подготовить в соответствии с информацией, указанной в спецификации грунтов		
Старые лаковые покрытия		Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты		Матировать, обезжирить		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	NOVOCOAT 4590 UHS HARD 45 THIN 50	По объему	По весу	
		5	100	
		1	20	
		0 - 5%	0 - 7	
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	17 ± 21 с		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
лимит* VOC II/B/d		420 г/л		
VOC фактическое		419 г/л		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35°C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние
		1.3 ÷ 1.5 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Количество слоев	1 - 2		
	Толщина отдельного сухого слоя.	20 ÷ 30 мкм		

	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	$10 \div 12 \text{ м}^2/\text{л}$ $0.10 \div 0.08 \text{ л/м}^2$ при 50 мкм
	Стабильность смеси при 20°С	5 ч. для отвердителя HARD 45 STANDARD 1,5 ч. для отвердителя HARD 45 FAST
	Испарение между слоями	10 ÷ 15 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Степень растира
NOVOCOAT 4590 UHS	≈ 58 ÷ 65 %	≈ 56 ÷ 62 %	≈ 1.00 ÷ 1.06 г/см ³	< 7.5 мкм
HARD 45	69 %	68 %	1.04 г/см ³	—
NOVOCOAT 4590 UHS + HARD 45 : 5+1	≈ 60 ÷ 66 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1.00 ÷ 1.06 г/см ³	< 7.5 мкм

СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

При 60° ок. 90

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

	Отвердитель HARD 45 STANDARD			Отвердитель HARD 45 FAST		
	10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
Пылесухость	-	40 мин.	15 мин.	6 ч.	25 мин.	-
Высыхание на отлип	-	6 ч.	35 мин.	24 ч.	4 ч.	-
Рабочая твердость	-	21 ч.	60 мин.	72 ч.	12 ч.	-

ВНИМАНИЕ: Время отверждения зависит от температуры отдельных элементов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухих помещениях вдали от источников огня и тепла при температуре от +5 до +35°С.
 Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

СРОКИ ГОДНОСТИ *

NOVOCOAT 4590 UHS	24 месяца/20°С
Пигментные пасты	24 месяца/20°С
HARD 45 STANDARD	18 месяцев /20°С

HARD 45 FAST	12 месяцев /20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* фабрично закрытая упаковка	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.</p>	