

Техническая карта

# PROTECT 361TIX

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый полиамидным аддуктом

## СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

**H5980**

Отвердитель для эпоксидного грунта

**THIN 60**





Разбавитель для эпоксидных продуктов







## ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
  - Машины и устройства
- Наружные поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

## СВОЙСТВА

- Прекрасные изоляционные свойства
- Возможность нанесения толстых слоев до 350 мкм по мокрому в одном слое
  - Прекрасная укрывистость и растекаемость
  - Очень хорошая химическая устойчивость
  - Очень хорошая механическая прочность
- Возможность шлифования через 30 минут при 60 градусах

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до степени очистки Sa 2 <sup>1/2</sup> (струйная обработка) или St3 (очистка вручную или инструментом с механическим приводом) согласно PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки не должна носить следов масла, смазки, пыли, свободно связанного с основанием старого лакового покрытия, прокатной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна блестеть от металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 - P360.			
Полиэфирные шпатлевки	Провести сухую обработку наждачной бумагой до финишного выравнивания P240 + P320.			
Оцинкованная сталь, алюминий	Для получения шероховатого основания провести мягкую струйно-абразивную обработку шариковыми неметаллическими материалами или шлифовать наждачной бумагой P240-P320, а затем обезжирить.			
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать наждачной бумагой P240-P320. Еще раз обезжирить.			
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 361TIX H5980 THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	16	
		10%	5	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 6/20°C	13 ÷ 18 с		
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования</p>	Пневматическое распыление	Сопло 1.8 ÷ 2.2 мм	Давление 3 ÷ 4 бар	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.38 ÷ 0.43 мм (0.015" ÷ 0.017")	100 ÷ 160 бар Воздушная защита 2 бара,	10 ÷ 15 см
	Число слоев	1		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт – единственный грунт в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм			
	Толщина отдельного сухого слоя.	150 мкм		
	Расход смеси, готовой к применению, при использовании для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	Около 5.6 м <sup>2</sup> /л при 80 мкм PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)		

	Практический расход зависит от формы основания, его пористости, параметров нанесения.			
	Стабильность смеси при 20°C	3 часа для отвердителя H5980		
	Время межслойного испарения	10 ± 15 мин		
<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>				
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 120 мкм.	H 5980		
		20°C	60°C	
		12 часов	30 мин.	
<b>СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ</b>				
	Расстояние	Применять согласно рекомендациям изготовителя оборудования		
	Время, в зависимости от типа и мощности лампы	10 ± 20 мин		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начать не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя				
<b>ШЛИФОВАНИЕ</b>				
	Сухая обработка	P240 ± P500		
	Мокрая обработка	P400 ± P800		
<b>ЧЕМ ПОКРЫВАЕТСЯ</b>				
Покрывается всеми финишными лаками NOVOL. Финишную краску можно нанести через 45 мин при толщине 80 мкм грунта. Максимальное время окраски без матирования составляет 48 часов.				
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>				
Продукт	Содержание твердых частицы по весу	Содержание твердых частицы по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 361TIX	≈ 67 %	≈ 47 %	≈ 1.38 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм
H5980	≈ 37%	≈ 38%	≈ 0.91 г/см <sup>3</sup>	----
PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)	≈ 63%	≈ 45%	≈ 1.28 г/см <sup>3</sup>	< 25 мкм

<b>СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ</b>	
VOC II/B/c лимит*	540 г/л
VOC фактическое	480 г/л (для системы 4+1 + 10% THIN 60)
* Для смеси, готовой к нанесению, согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ	
<b>КОЛЕРОВКА</b>	
Не рекомендуется.	
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна находиться в диапазоне от +15°C до +25°C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы мин. на 3°C.	
<b>ЦВЕТ</b>	
Бежевый, RAL 7012.	
<b>ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.	
<b>УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ</b>	
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.	
<b>СРОКИ ПРИГОДНОСТИ*</b>	
PROTECT 361TIX	24 месяца/20°C
H5980	24 месяца/20°C
THIN 60	24 месяца/20°C
* В закрытой фабричной упаковке	
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	
См. Карта характеристики	
<b>ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	
№ регистрации: 000024104.	
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, лежащие вне нашего контроля.	