

Техническая карта

PROTECT 366

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый
аминоаддуктом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5966 Отвердитель для эпоксидного грунта





THIN 60 Разбавитель для эпоксидных продуктов





ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Отличные изолирующие свойства
- Возможность нанесения до 300 мкм по мокрому в один слой
 - Возможность нанесения толстых слоев
 - Хорошая укрывистость и растекаемость
 - Очень хорошая химическая стойкость
 - Очень хорошая механическая прочность

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.			
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.			
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 366 H5966 THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	15	
		10% (20%)	6 (12)	
Количество добавляемого разбавителя зависит от количества грунта.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10%	45 ÷ 55 с	
		4 + 1 + 20%	20 ÷ 30 с	
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования</p>	Пневматическое распыление	Сопло	Давление	Расстояние
		1.6 ÷ 2.0 мм	3 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0,33 ÷ 0,38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 140 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	ВНИМАНИЕ: Минимальная толщина эпоксидного грунта не может быть меньше 80 мкм для стали.			
	Толщина отдельного сухого слоя	80 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 7.8 м ² /л 0,13 л/м ² при 80 мкм PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
	Практический расход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.			

	Стабильность смеси при 20°С	2 часа		
	Время испарения между слоями	10 ÷ 15 мин.		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	10°С	20°С	60°С
		48 ч.	24 ч.	45 мин.
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P240 ÷ P500		
ПОКРЫТИЕ				
Время нанесения финишной краски при толщине слоя грунта 80 мкм.	10°С	20°С	60°С	
	4 часа.	45 мин.	30 мин.	
Подходит для покрытия всеми финишными лаками NOVOL..Максимальное время до нанесения следующего слоя без матирования составляет 48 часов.				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59 %	≈ 1.68 г/см ³	< 25 мкм
H5966	≈ 68%	≈ 66%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 366 + H5966 (4+1)	≈ 77,5%	≈ 62%	≈ 1.53 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит		540 г/л		
VOC фактическое		380 г/л (для системы 4+1)		
		470 г/л (для системы 4+1 +20%)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендовано.				

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.</p>	
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ	
<p>Грунт можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C</p>	
ЦВЕТ	
<p>Серый.</p>	
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
<p>Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.</p>	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
<p>Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла при температуре +5°C ÷ +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.</p>	
СРОКИ ГОДНОСТИ*	
PROTECT 366	24 месяца/20°C
H5966	24 месяца/20°C
THIN 60	24 месяца/20°C
<p>* В закрытой фабричной упаковке.</p>	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
<p>См. Карта характеристики</p>	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Номер в реестре: 000024104. Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.</p>	