

Техническая карта

PROTECT 367 Zn

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Высоко пигментированный цинковой пылью и отверждаемый
аминоаддуктом.

Содержание цинковой пыли в сухом покрытии составляет 90%.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5960 STANDARD

Отвердитель для эпоксидного грунта
стандартный

THIN 60







Разбавитель для эпоксидных продуктов

ПРИМЕНЕНИЕ

- Защита от коррозии для химической и нефтехимической промышленности
 - Транспортные средства
 - Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Высокий уровень стойкости к действию коррозионных факторов морской и промышленной атмосферной среды
 - Быстрое высыхание
- Возможность нанесения методом по мокрому до 250 мкм в один слой
 - Очень хорошая механическая прочность
 - Очень хорошая химическая стойкость
- Высокая прочность на периодическое действие температур до 160°C

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 367 Zn H5960	По объему	По весу	
		8	100	
		1	4	
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	неизмерима		
НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования		Сопло	Давление	Расстояние
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.43÷, 0.53 мм (0.017" ÷ 0.021 ")	150 ÷ 180 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
При необходимости можно добавить около 3% разбавителя для эпоксидных продуктов THIN 60, только при этом надо соответствующе отрегулировать параметры напыления (уменьшение давления и сопла). Во время покраски необходимо постоянно мешать краску, в связи с оседанием металлического пигмента.				
	Количество слоев	1 – 2		
	ВНИМАНИЕ: Минимальная толщина эпоксидного грунта не должна быть меньше 80 мкм для стали.			
	Толщина сухого покрытия:			
	1 слой	60 ÷ 70 мкм		
	2 слоя	120 ÷ 140 мкм		
Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 5.9 м ² /л 0,17 л/м ² при 80 мкм PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)			
Практический расход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.				
	Стабильность смеси при 20°С	8 ч.		
	Время испарения между слоями	15 мин.		

ПОКРЫТИЕ				
Время нанесения финишной краски при толщине грунта 80 мкм.	10°C	20°C	60°C	
	6 ч.	2 ч.	30 мин.	
<p>Покрывается эпоксидными, акриловыми и полиуретановыми покрытиями фирмы NOVOL. Нельзя наносить краски отверждаемые кислотами. Нет временных ограничений, если речь идет о максимальном времени нанесения последующих слоев, однако при большем времени экспозиции (выдержки) следует удалить с грунта белый налет (продукт коррозии цинка) и загрязнения.</p>				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 367 Zn	≈ 82 %	≈ 65 %	≈ 2.70 г/см ³	< 25 мкм
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)	≈ 81%	≈ 65%	≈ 2.50 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c лимит*		540 г/л		
VOC фактическое		470 г/л (для системы 8+1)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.</p>				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
<p>Грунт можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 160°C</p>				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендовано.				
ЦВЕТ				
Серый металлик.				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
<p>Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей..</p>				

СРОКИ ГОДНОСТИ	
PROTECT 367 Zn	6 месяцев /20°C
H5960 STANDARD	24 месяца/20°C
THIN 60	24 месяца/20°C
* В закрытой фабричной упаковке.	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104. Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за окончательный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	