

Техническая карта

PROTECT 368 TIX UHS

Антикоррозионный эпоксидный грунт UHS

Антикоррозионный эпоксидный грунт с высоким содержанием твердых частиц, отверждаемый аминоаддуктом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H 5970 STANDARD

Отвердитель для эпоксидного грунта
стандартный

H 5970 SLOW

Отвердитель для эпоксидного грунта
медленный

THIN 60

Разбавитель для эпоксидных продуктов

ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
- Стальные конструкции

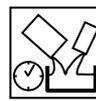
СВОЙСТВА

- Высокое содержание твердых частиц
- Отличные антикоррозионные свойства
 - Отличные изолирующие свойства
 - Отличная растекаемость
- Возможность нанесения толстых слоев
- Очень хорошая химическая стойкость
- Очень хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения методом по мокрому до 300 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.			
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.			
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 368 TIX UHS H 5970 THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	15	
		10% ÷ 20%	5.5 ÷ 11	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1	100 - 120 с	
		4 + 1 + 10%	60 - 65 с	
		4 + 1 + 20%	32 - 37 с	
НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1.6 ÷ 2.2 мм	3 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.33 ÷ 0.43 мм (0.013" ÷ 0.017")	100 ÷ 160 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см

PROTECT 368 TIX UHS

 Техническая карта
 11.10.2021

	Количество слоев	1 - 2					
	ВНИМАНИЕ: Минимальная толщина эпоксидного грунта не может быть меньше 80 мкм для стали и 60 мкм для алюминия.						
	Толщина отдельного сухого слоя	100 ÷ 120 мкм					
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 8.3 м ² /л 0.13 л/м ² при 80 мкм PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)					
	Практический расход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.						
	Долговечность смеси при 20° С	H5970 SLOW 6 ч. H5970 STANDARD 1 ч.					
	Время испарения между слоями	15 ÷ 20 мин.					
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ							
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм	H 5970 SLOW			H 5970 STANDARD		
		10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
		-	24 ч.	60 мин.	48 ч.	14 ч.	45 мин.
ШЛИФОВАНИЕ							
	Сухая обработка	P240 ÷ P500					
ПОКРЫТИЕ							
Время нанесения финишной краски при толщине грунта 80мкм.	10°С	20°С	60°С				
	4 часа для H5960 STANDARD	90 мин. для H5960 SLOW 60 мин. для H5960 STANDARD	50 мин. для H5960 SLOW 20 мин. для H5960 STANDARD				
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Максимальное время покраски без матирования составляет 48 часов. Отвердитель H 5960 STANDARD дает возможность нанесения промышленной шпатлевки Tech Plus через 8 часов.							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 368 TIX UHS	≈ 80 %	≈ 63 %	≈ 1.55 г/см ³	< 25 мкм
H 5970	≈ 71%	≈ 66%	≈ 0.97 г/см ³	----
PROTECT 368 TIX UHS + H 5970 (4:1)	≈ 79%	≈ 64%	≈ 1.43 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит	540 г/л			
VOC фактическое	310 г/л (для системы 4+1)			
	350 г/л (для системы 4+1+10%)			
	385 г/л (для системы 4+1+20%)			
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендовано.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Грунт можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C				
ЦВЕТ				
бежевый.				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.				

СРОКИ ГОДНОСТИ *	
PROTECT 368 TIX UHS	24 месяца/20°C
H 5970 SLOW	24 месяца /20°C
H 5970 STANDARD	24 месяца/20°C
THIN 60	24 месяца/20°C
* В оригинально закрытой упаковке.	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104. Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	