

Техническая карта  
**PROTECT 321 UHS**

**Акриловый грунт**

Заполняющий акриловый грунт отверждаемый алифатическим  
изоцианатом.

**СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ**

**HARD 10 STANDARD**

Отвердитель для полиуретановых  
продуктов стандартный

**HARD 10 FAST**

Отвердитель для полиуретановых  
продуктов быстрый

**THIN 50**




Универсальный разбавитель  
стандартный, быстрый, медленный






**ПРИМЕНЕНИЕ**

- Транспортные средства
- Машины и оборудование

**СВОЙСТВА**

- Акриловый грунт „мокрым по мокрому”  
с пониженным содержанием летучих  
органических компонентов (VOC)
- Очень хорошая химическая стойкость
  - Низкий расход
- Прекрасные заполняющие и выравнивающие свойства
  - Хорошая химическая стойкость
  - Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения по мокрому до 150 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ					
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.				
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.				
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.				
Реактивные грунты (wash primer'ы)	Без подготовки через 15 мин.				
Эпоксидные грунты	До 48 часов без шлифования, по истечении 48 часов отшлифуйте P320				
Пластмассы, за исключением PE, PTFE и их смесей	Обезжирьте смывкой для силикона PLUS 780 и матируйте абразивным полотном. Снова обезжирить и применить PLUS 700 Средство увеличивающее адгезию, а также Добавку увеличивающую эластичность PLUS 770.				
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.				
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ					
	PROTECT 321 HARD 10 THIN 50	Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		По объему	По весу	По объему	По весу
		5	100	5	100
		1	12	1	12
35 %		18	45 %	23	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.					
ВЯЗКОСТЬ					
	DIN 4/20°C	Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому	
		24 ÷ 28 с		19 ÷ 23 с	
ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ					
 <b>ВНИМАНИЕ:</b> учитывать указания производителя оборудования					
Вариант с грунтованием		Вариант мокрым по мокрому			
Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление		
сопло Ø1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.28 ÷ 0.33 мм (0.011" ÷ 0.013"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см	сопло Ø1.2 ÷ 1.4 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20 см	0.23 ÷ 0.28 мм (0.009" ÷ 0.011"), давление 100 - 120 бара воздушная защита 2 бара расстояние 10 ÷ 15 см		

НАНЕСЕНИЕ							
		Вариант с грунтованием			Вариант мокрым по мокрому		
	Количество слоев	1 ÷ 2			1 ÷ 2		
	ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина акрилового грунта для стали должна быть не менее 120 мкм.						
	Толщина отдельного сухого слоя	40 ÷ 60 мкм			25 ÷ 35 мкм		
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 10.2 м <sup>2</sup> /л 0,10 л/м <sup>2</sup> при 60 мкм			около 17.4 м <sup>2</sup> /л 0,06 л/м <sup>2</sup> при 35 мкм		
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)							
Практический расход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.							
	Долговечность смеси при 20° С						
	HARD 10 STANDARD	4 ч.			5 ч.		
	HARD 10 FAST	2 ч.			2.5 ч.		
	Время испарения между слоями	10 ÷ 15 мин			5 ÷ 10 мин		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ							
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 150 мкм.	HARD 10 STANDARD			HARD 10 FAST		
		10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
		-	4 часа.	45 мин.	8 часов.	3 часа.	30 мин.
ШЛИФОВАНИЕ							
	Сухая обработка	P240 ÷ P500					
ПОКРЫВАЕТСЯ							
Время нанесения финишной краски при толщине грунта 60 мкм.	10°С	20°С	60°С				
	3 часа для HARD 10 STANDARD 2 часа для HARD 10 FAST	45 мин. HARD 10 STANDARD 35 мин. для HARD 10 FAST	30 мин. HARD 10 STANDARD 20 мин для HARD 10 FAST				
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Максимальное время нанесения следующего покрытия без матирования составляет 48 часов.							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 321	≈ 78 %	≈ 62 %	≈ 1.69 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1.03 г/см <sup>3</sup>	----
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74%	≈ 61%	≈ 1.57 г/см <sup>3</sup>	< 12.5 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит				
VOC фактическое, вариант с грунтованием	540 г/л			
VOC фактическое: вариант мокрым по мокрому	500 г/л			
	520 г/л			
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
КОЛЕРОВКА				
Для колеровки можно использовать цветные акриловые лаки в количестве до 15% объема. Отвердитель следует рассчитывать на весь колеруемый грунт.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в границах от +10°C до +35 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.				
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ				
Грунт можно использовать в диапазоне температур от -60°C до +80°C. Допускается периодическое использование при температуре до +120°C				
ЦВЕТ				
Бежевый				
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель универсальный THIN 50 или для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.				
СРОКИ ГОДНОСТИ *				
PROTECT 321	24 месяца/20°C			
HARD 10 STANDARD	18 месяцев /20°C			
HARD 10 FAST	12 месяцев /20°C			
THIN 50	24 месяца/20°C			

\* фабрично закрытая упаковка

## БЕЗОПАСНОСТЬ

См. Карта характеристики

## ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номер в реестре: 000024104.

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.