


# Karta techniczna

## **STP FLEX**

### Natryskowa masa uszczelniająca

OPIS	
<p><b>STP FLEX</b> to hybrydowa masa uszczelniająca na bazie polimeru STP, jest nowoczesnym wyrobem cechującym się wysoką elastycznością, przeznaczonym do uszczelniania i zabezpieczania połączeń zakładkowych wykorzystywanych przy montażu aut. Masa przeznaczona jest do aplikacji za pomocą specjalistycznych pistoletów pneumatycznych oraz wyciskaczy ręcznych. Wyrób pozwala na odtworzenie oryginalnych faktur spotykanych w samochodach. Mechanizm utwardzania polega na pochłanianiu wilgoci z otoczenia. Masa oparta jest na najnowszej technologii produkcji żywic hybrydowych, która łączy w sobie wytrzymałość poliuretanu z elastycznością, przyczepnością oraz odpornością na warunki atmosferyczne siloksanów. Wyrób nie zawiera izocyjanianów co podnosi komfort pracy i nie naraża użytkownika na szkodliwe oddziaływanie składników masy uszczelniającej. Wyrób charakteryzuje się łatwością aplikacji i dobrą stabilnością oraz wysoką przyczepnością do różnych podłoży: stal węglowa, ocynkowana, aluminium, szkła, podkładów akrylowych i epoksydowych oraz betonu.</p>	
WŁAŚCIWOŚCI	
Mechanizm utwardzania	pochłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Twardość Shore A	50
Wytrzymałość na rozciąganie (PN ISO 527)	1,2 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (PN ISO 527)	80%
POKRYWALNE PRZEZ	
<p>Możliwość pokrywania przez bazy wodne i rozcieńczalniki - po osiągnięciu czasu tworzenia naskórka i do 10 dni od jego utworzenia. STP FLEX masa nie jest odpowiednim produktem pod farby alkidowe i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.</p>	
UWAGA	
<p>Masy uszczelniającej nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby epoksydowe, akrylowe i nitrocelulozowe.</p>	
PODŁOŻA	
Stal	Odtłuścić, przeszlifować P120 i odtłuścić.
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną i odtłuścić.
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Podkłady epoksydowe dwukomponentowe	Przeszlifować P360 i odtłuścić.
Beton	Oczyścić z zanieczyszczeń.
Szkło	Odtłuścić.

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/e limit*	840 g/l	
VOC rzeczywiste	65 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
APLIKACJA		
Zaleca się aplikację w temperaturze pomiędzy 15°C - 25°C. <b>Przed umieszczeniem kartusza w pistolecie natryskowym należy wycisnąć od 1 do 2cm produktu poprzez naciśnięcie tłoka.</b> Masa przeznaczona do natrysku za pomocą specjalistycznego pistoletu natryskowego, który powinien być użyty zgodnie z zaleceniami producenta lub wyciskania za pomocą aplikatorów ręcznych bądź pneumatycznych. W celu osiągnięcia niektórych specjalnych struktur wymagane jest podgrzanie masy (maksymalnie do 50°C).		
CZASY SCHNIĘCIA		
	Tworzenia naskórka	15 min w 21°C, 50%w.w.
	Czas utwardzania	około 4mm/24h w 21°C, 50%w.w.
KOLOR		
Ochra, czarny, biały, szary (patrz kolor aplikatora)		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Nitro, octan etylu (masa nieutwardzona). Mechanicznie (masa utwardzona).		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
STP FLEX	12 miesięcy w 20°C, w oryginalnie zamkniętym kartuszu.	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104  Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		