



PRIMER

GRUNTUJĄCY PODKŁAD AKRYLOWY

WŁAŚCIWOŚCI

Cienkopowłokowy podkład gruntujący. Gotowy do szlifowania już po ok. 2 h w temp. 20°C. Świetnie sprawdza się jako izolator dla szpachlówek poliestrowych. Bardzo łatwy w aplikacji, pozwala na regulację stopnia lepkości za pomocą rozcieńczalnika. Jest przeznaczony na dobrze przygotowane powierzchnie.

PRODUKTY POWIĄZANE

CAREVER HARD PRIME	utwardzacz do podkładu akrylowego
CAREVER THINNER	uniwersalny rozcieńczalnik do podkładów i lakierów

PODŁOŻA

Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
Szpachłówki poliestrowe	Do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho P280,
Tworzywa sztuczne	Przemyć zmywaczem CAREVER DEGREASER i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować środek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych oraz dodatek zwiększający elastyczność,
Stal	Odtłuścić CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho P120 - P240,
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu. Bez potrzeby matowania
Podkłady epoksydowe dwukomponentowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.

PROPORCJE MIESZANIA, LEPKOŚĆ

	Objętościowo		Wagowo	
	PRIMER	5	100	
	HARD PRIME	1	12.5	

THINNER*	20%	11
*Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład (komponent A) Dla uzyskania mieszaniny o odpowiednich parametrach, bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych komponentów. Dobrą praktyką jest wymieszanie podkładu z utwardzaczem, a następnie dodanie rozcieńczalnika i ponowne wymieszanie wszystkich składników. Po dozowaniu komponentów szczelnie zamknąć opakowanie podkładu, utwardzacza i rozcieńczalnika.		

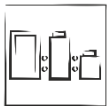
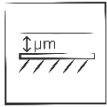
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)

VOC II/B/c limit*	540 g/l
VOC rzeczywiste	520 g/l

APLIKACJA

Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%. Temperatura powierzchni na którą nakładamy podkład akrylowy powinna być min. 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez podkład akrylowy.

Należy dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie przy 20°C 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

	Proporcje	5+1+20%
	Lepkość natryskowa DIN 4/20°C	26-34 s
	Czas życia mieszanki	ok. 45 min./20°C
	Ilość warstw, dysza	2 warstwy, Ø1.6-1.8 mm
	Ciśnienie	Uwzględnić wskazówki producenta pistoletu lakierniczego
	Czas odparowania między warstwami w 20°C	5-10 min
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	30-50 µm na każdą warstwę

CZASY UTWARDZANIA

	20°C	60°C
	120 min.	30 min.

* dla maksymalnie dwóch warstw.

SZLIFOWANIE

	Szlifowanie na sucho mechaniczne	P360 - P500
	Szlifowanie na sucho ręczne	P400 - P500
	Szlifowanie na mokro mechaniczne	P600 – P1000
	Szlifowanie na mokro ręczne	P800 – P1000

W kolejnych krokach szlifowania nie stosować przeskoku w gradacji papieru ściernego większego niż 100. Przykładowo dla maszynowej obróbki wykańczającej na sucho: P360→P400→P500.

Zaleca się użycie pudru kontrolnego (pomiędzy kolejnymi krokami szlifowania) pozwalającego na wykrywanie niedoskonałości na szlifowanym obszarze i ich eliminację na wczesnym etapie.

Szlifowanie na mokro wydłuża proces przygotowania powierzchni o czas potrzebny na wysuszenie podkładu po obróbce. Może być też przyczyną wad lakierniczych związanych z uwięzieniem wilgoci w podkładzie.

WYDAJNOŚĆ

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 6 m² suchej warstwy o grubości 100 µm.

KOLOR

Biały, szary, czarny, grafitowy

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Uniwersalny rozcieńczalnik do podkładów i lakierów THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

PRIMER	24 miesiące / 20°C
--------	--------------------

HARD PRIME	18 miesięcy / 20°C
------------	--------------------

THINNER	24 miesiące / 20°C
---------	--------------------

BEZPIECZEŃSTWO

Stosuj właściwe środki ochrony osobistej!

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Numer rejestrowy: 000024104

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.