



LIGHT

LEKKA SZPACHLÓWKA UNIWERSALNA

WŁAŚCIWOŚCI

Szpachlówka wypełniająca. Dzięki zawartości wypełniaczy w formie kulek szklanych, jest łatwa w szlifowaniu i posiada 30% niższą masę niż tradycyjne szpachlówki. Produkt dobrze sprawdza się w wypełnianiu ubytków na większych powierzchniach. Posiada niski skurcz objętościowy, co skutkuje zmniejszoną tendencją do siadania. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do stali, aluminium oraz blachy ocynkowanej.

Dzięki specjalnej recepturze, doskonale sprawdza się w pracach montażowych, do wypełniania ubytków w płytach osb, jak również do wypełniania połączeń płyt kartonowo – gipsowych (np. przy wykonaniu zabudów stoisk targowych).

PODŁOŻA

stare powłoki lakierowe	odtłuścić CAREVER DEGREASER, przeszlifować na sucho P180 - P240, odmuchać i ponownie odtłuścić
stal	odtłuścić CAREVER DEGREASER, przeszlifować na sucho P80 - P120, odmuchać i ponownie odtłuścić
stal ocynkowana	odtłuścić CAREVER DEGREASER, zmatować włókniną ścierną, odmuchać i ponownie odtłuścić
aluminium	odtłuścić CAREVER DEGREASER, zmatować włókniną ścierną, odmuchać i ponownie odtłuścić
laminaty poliestrowe	odtłuścić CAREVER DEGREASER przeszlifować na sucho P80 - P120, odmuchać i ponownie odtłuścić
podkłady akrylowe dwukomponentowe	odtłuścić CAREVER DEGREASER, przeszlifować na sucho P180 - P240, odmuchać i ponownie odtłuścić
podkłady epoksydowe dwukomponentowe	odtłuścić CAREVER DEGREASER, przeszlifować na sucho P180 - P240, odmuchać i ponownie odtłuścić
plyta osb	odtłuścić CAREVER DEGREASER przeszlifować na sucho P80 – P120, odmuchać i ponownie odtłuścić
plyta gipsowo - kartonowa	odmuchać z pyłu i kurzu

UWAGA

Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (= grunty kwaśne, = wash primery), środek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych, jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

POKRYWALNA PRZEZ

Szpachlówkę poliestrową wykańczającą, szpachlówkę poliestrową natryskową, podkłady akrylowe, podkłady epoksydowe.

KOLOR

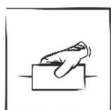
Biały

APLIKACJA

Zaleca się aplikację szpachłówki w temperaturze wyższej niż +10°C. Temperatura powierzchni, na którą nakładamy szpachłóvkę powinna być minimum 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez materiał poliestrowy.

Zawsze należy ujednolicić konsystencję produktu poprzez zamieszanie go w opakowaniu. Podczas dozowania utwardzacza zawsze przestrzegać zalecanych proporcji mieszania. Przedozowanie utwardzacza w stosunku do zalecanej ilości nie skraca czasu utwardzania potrzebnego do obróbki.

Po każdorazowym użyciu, należy zawsze szczelnie zamykać opakowanie ze szpachłóvką. Niestaranne zamknięcie powoduje uwalnianie się monomeru reaktywnego (styrenu), który jest odpowiedzialny za prawidłowe sieciowanie szpachłówki poliestrowej.

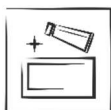


Oczyszczyć i przeszlifować powierzchnię wg zaleceń.
Starannie wydymuchać pył z rys szlifierskich.



Odtłuścić powierzchnię za pomocą CAREVER DEGREASER

PROPORCJE WAGOWE MIESZANIA



LIGHT
Utwardzacz

100 ml
2 ml

Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru.



Najlepiej nakładać szpachłóvkę na przygotowane podłoże trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Aplikować w możliwie cienkich warstwach. Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 2-3 mm. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca. Całkowita grubość warstw szpachłówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm.

CZAS NA APLIKACJĘ PRODUKTU I CZAS UTWARDZANIA

20°C		
	czas na aplikację produktu od momentu rozpoczęcia mieszania z utwardzaczem	5-8 min

	czas utwardzania szpachłówki (możliwość szlifowania)*	25-35 min
---	---	-----------

* Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 10 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C

SZLIFOWANIE		
	Zgrubne	wykańczające
	P80 - P120	P120 - P240

W kolejnych krokach szlifowania nie stosować przeskoku w gradacji papieru ściernego większego niż 100. Przykładowe kroki szlifowania: P120→P220→P320. Alternatywnie: P80→P180→P280.

Szpachłówki poliestrowe należy szlifować na sucho (bez zwilżania wodą).

Zaleca się użycie pudru kontrolnego pomiędzy kolejnymi krokami szlifierskimi pozwalającego na wykrywanie niedoskonałości na szlifowanym obszarze i ich eliminację na wczesnym etapie.

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)	
VOC II/B/b limit*	250 g/l
VOC rzeczywiste	90 g/l

*Dla mieszaniny gotowej do aplikacji zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/CE.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Uniwersalny rozcieńczalnik do podkładów i lakierów CAREVER THINNER.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

24 miesiące / 20°C

BEZPIECZEŃSTWO

Stosuj właściwe środki ochrony osobistej!

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGI

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego.

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Numer rejestrowy: 000024104

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.