



EPOXY

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY

WŁAŚCIWOŚCI

Podkład epoksydowy o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do większości podłoży. Świetnie chroni przed wilgocią i jest łatwy w aplikacji. Jest doskonałym izolatorem dla szpachlówek poliestrowych. Dzięki podwyższonej lepkości, może być aplikowany również za pomocą pędzla lub wałka.

PRODUKTY POWIĄZANE

CAREVER HARD EPOXY	utwardzacz do podkładu akrylowego
CAREVER THINNER	uniwersalny rozcieńczalnik do podkładów i lakierów

PODŁOŻA

Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
Szpachłówki poliestrowe	Do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho P280,
Stal	Odtłuścić CAREVER DEGREASER i przeszlifować na sucho P120 - P240,
Cynk	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i zmatować droбноziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić
Aluminium	Odtłuścić zmywaczem CAREVER DEGREASER i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić

PROPORCJE MIESZANIA, LEPKOŚĆ

		Objętościowo	Wagowo
	EPOXY	2	100
	HARD EPOXY	1	30
	THINNER	10-20%	5.5-11
	*Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład		

Dla uzyskania mieszaniny o odpowiednich parametrach, bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych komponentów. Dobrą praktyką jest wymieszanie podkładu z utwardzaczem, a następnie dodanie rozcieńczalnika i ponowne wymieszanie wszystkich składników. Po dozowaniu komponentów szczelnie zamknąć opakowanie podkładu, utwardzacza i rozcieńczalnika.

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)

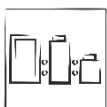
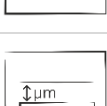
VOC II/B/c limit*	540 g/l
VOC rzeczywiste	510 g/l

*Dla mieszaniny gotowej do aplikacji zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/CE.

APLIKACJA

Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%. Temperatura powierzchni, na którą nakładamy podkład akrylowy powinna być min. 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez podkład akrylowy.

Nałożyć dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie przy 20°C 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.

	Proporcje	2+1+10-20%
	Lepkość natryskowa DIN 4/20°C	25-40s
	Czas życia mieszanki	ok. 5 h/20°C
	Ilość warstw, dysza	2 warstwy, Ø1.6-1.8 mm
	Ciśnienie	Uwzględnić wskazówki producenta pistoletu lakierniczego
	Czas odparowania między warstwami w 20°C	5-10 min
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	40-60 µm na każdą warstwę

CZASY UTWARDZANIA

	20°C	60°C
	12 h	1 h

* dla maksymalnie dwóch warstw.

SZLIFOWANIE

	Szlifowanie na sucho mechaniczne	P360 - P500
	Szlifowanie na sucho ręczne	P400 - P500
	Szlifowanie na mokro mechaniczne	P600 – P1000
	Szlifowanie na mokro ręczne	P800 – P1000

W kolejnych krokach szlifowania nie stosować przeskoku w gradacji papieru ściernego większego niż 100. Przykładowo dla maszynowej obróbki wykańczającej na sucho: P360→P400→P500.

Zaleca się użycie pudru kontrolnego (pomiędzy kolejnymi krokami szlifowania) pozwalającego na wykrywanie niedoskonałości na szlifowanym obszarze i ich eliminację na wczesnym etapie.

Szlifowanie na mokro wydłuża proces przygotowania powierzchni o czas potrzebny na wysuszenie podkładu po obróbce. Może być też przyczyną wad lakierniczych związanych z uwieszeniem wilgoci w podkładzie.

WYDAJNOŚĆ

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 7 m² suchej warstwy o grubości 80 µm.

KOLOR

szary

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Uniwersalny rozcieńczalnik do podkładów i lakierów CAREVER THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

EPOXY	24 miesiące / 20°C
-------	--------------------

HARD EPOXY	24 miesiące / 20°C
------------	--------------------

BEZPIECZEŃSTWO

Stosuj właściwe środki ochrony osobistej!

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Numer rejestrowy: 000024104

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.