

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral WAVE 2.0

Wodorozcieńczalny bazowy system mieszalnikowy

### Spectral WAVE 2.0

#### **Symbol produktu**

SA-000 - SA-710  
SA-812 - SA-828  
SA-832, SA-834, SA-864  
SA-900 - SA-951  
SA-980 - SA-998  
SA-P10 - SA-P67  
SA-X10 - SA-X80  
C-00 - C-03, G-01  
C-844  
SA-D01  
SA-D90  
SA-R10, SA-R30  
SA-D20  
SA-H20  
T-10, T-11

#### **Nazwa produktu**

Pigmenty bazowe solidowe  
Pigmenty aluminiowe  
Pigmenty aluminiowe kolor  
Pigmenty perłowe  
Pigmenty perłowe wielobarwne  
Pigmenty perłowe z efektami specjalnymi  
Pigmenty Xirallic®  
Pigmenty proszkowe  
Pigment proszkowy aluminiowy  
Kontroler flopu  
Dodatek do systemów 3CT  
Reducer  
Konwerter  
Aktywator  
Pigmenty specjalne typu INK



### PRODUKTY POWIĄZANE






Spectral EXTRA W785





Zmywacz wodorozcieńczalny

### WŁAŚCIWOŚCI

- Duża wydajność
- Wysoka siła krycia
- Znakomite schnięcie
- Łatwość aplikacji i cieniowania
- Spełnia wymagania VOC według Dyrektywy 2004/42/WE
  - Możliwość stosowania w systemie jednowarstwowym na zewnętrzne i wewnętrzne elementy pojazdu

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA				
Podkłady akrylowe SPECTRAL oraz Podkłady epoksydowe SPECTRAL	<p><b>Wariant wypełniający lub gruntujący:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- szlifować maszynowo na sucho papierem:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>wstępnie: P320-P360</li> <li>wykańczająco: P400-P500 lub szarą włókniną ścierną.</li> </ul> </li> <li>- alternatywnie szlifowanie ręczne na mokro:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>wstępnie: P600</li> <li>wykańczająco: P800</li> </ul> </li> </ul> <p>Odtłuścić za pomocą EXTRA W785.</p> <p><b>Wariant mokro na mokro:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zgodnie z informacjami zawartymi w kartach technicznych podkładów SPECTRAL</li> </ul>			
Istniejące wykończenia OEM	Szlifować maszynowo na sucho papierem P400-P500 lub szarą włókniną ścierną. Dokładnie odtłuścić za pomocą EXTRA W785.			
SYSTEM SZAROŚCI WIDMOWYCH				
P1	P2	P3	P4	P5
<p>Zastosowanie systemu szarości widmowych podłoża pozwala na:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- uzyskanie koloru podłoża zapewniającego optymalne krycie,</li> <li>- zmniejszenie zużycia lakieru bazowego i lepsze odwzorowanie koloru.</li> </ul> <p>Informacja o zalecanej szarości widmowej można znaleźć w programie CarColor.</p> <p>W przypadku braku takiej informacji w programie CarColor stosować domyślnie kolor podkładu P3 (szary).</p>				
PRZYGOTOWANIE RECEPTURY				
	<p>Intensywnie wstrząsnąć:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- oryginalnie zamknięte opakowania minimum 1 min,</li> <li>- opakowania po otwarciu minimum 30s</li> </ul>			
<p>Mieszanie składników Spectral WAVE 2.0 wykonać w opakowaniu z tworzywa sztucznego.</p> <p>Odważone składniki dokładnie wymieszać.</p> <p>Nie wykorzystany lakier bazowy przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku z tworzywa sztucznego. Temperatura przechowywania +5°C ÷ +30°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.</p> <p>Przed naprawą zasadniczą w celu sprawdzenia dopasowania koloru obowiązkowe jest wykonanie natrysku próbnego.</p> <p><b>UWAGA:</b> Pigmenty INK T-10, T-11 – nie mogą być mieszane z pigmentami systemu bazowego Spectral WAVE 2.0. Stosować wyłącznie do lakierów bezbarwnych zgodnie z recepturą w programie CarColor.</p>				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację SPECTRAL WAVE 2.0 w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
	<p>Pistolet niskociśnieniowy lub wysokociśnieniowy zasilany grawitacyjnie.</p> <p>Rekomendowany: pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie.</p>	<p>Dysza</p> <p>1.3 mm</p>	<p>Ciśnienie</p> <p>Zgodne z rekomendacją producenta pistoletu.</p>	

APLIKACJA		
	KOLORY METALICZNE, PERŁOWE	KOLORY SOLIDOWE (BEZ EFEKTU)
	Dozowanie według programu Spectral CarColor SA-R10 Reducer stosować w temperaturze 15°C + 30°C SA-R30 Reducer stosować w temperaturze powyżej 30°C	Dozowanie według programu Spectral CarColor. SA-R10 Reducer stosować w temperaturze 15°C + 30°C SA-R30 Reducer stosować w temperaturze powyżej 30°C
	DIN 4/20°C w zależności od koloru: 20 ÷ 40 s	DIN 4/20°C w zależności od koloru: 20 ÷ 40 s
  	Aplikować warstwę kontrolną (w celu sprawdzenia przygotowania powierzchni) - 30% pełnej warstwy. Aplikować pojedyncze warstwy 1 lub 2 do uzyskania pożądanego stopnia krycia. Aplikacja bez przerwy między warstwami - max. do 2 warstw. Suszenie warstw kryjących do zmatowienia. Aplikacja podwójnej warstwy wypylonej bez przerwy na suszenie. Parametry dla warstwy wypylonej : - redukcja ilości materiału: o 70% - zalecane ciśnienie: 1,4-1,5 bara - odległość od powierzchni: jak przy warstwie kryjącej Suszenie warstw do pełnego zmatowienia + 5 min przed aplikacją lakieru bezbarwnego.	Aplikować warstwę kontrolną (w celu sprawdzenia przygotowania powierzchni) - 30% pełnej warstwy. Aplikować pojedyncze warstwy 1 lub 2 do uzyskania pożądanego stopnia krycia. Aplikacja bez przerwy między warstwami - max. do 2 warstw. Kolory solidowe nie wymagają warstwy wypylonej. Suszenie warstw do pełnego zmatowienia + 5 min przed aplikacją lakieru bezbarwnego.
Grubość suchej powłoki	12 ÷ 15 µm	20 ÷ 25 µm
CZAS SCHNIĘCIA		
Czas schnięcia Spectral WAVE 2.0 jest uzależniony od temperatury i wilgotności powietrza. Większa wilgotność powietrza i niższa temperatura wydłużają czas schnięcia. Stosowanie wymuszonego przepływu powietrza lub podwyższonej temperatury skraca czas schnięcia.		
TRWAŁOŚĆ MIESZANKI		
	3 miesiące/20°C (bez Reducera SA-R10 lub SA-R30)	1 miesiąc/20°C (z Reducerem SA-R10 lub SA-R30)
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/d limit*		420 g/l
VOC rzeczywiste		380 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		

<b>SYSTEM JEDNOWARSTWOWY</b>	
	<p>Może być stosowany do wymalowań:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zewnętrznych, np. listwy, zderzaki</li> <li>- wewnętrznych, np. komory silnikowe.</li> </ul> <p>Uzyskana powłoka jest odporna na działanie oleju silnikowego, benzyny itp. oraz czynników atmosferycznych jak woda, promieniowanie UV itp.</p> <p>Uwaga: kolor może różnić się od wzorca koloru.</p> <p>Intensywnie wstrząsać:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- minimum 1 min oryginalnie zamknięte opakowania,</li> <li>- minimum 30 s opakowania po otwarciu.</li> </ul> <p>Naważyć w odpowiedniej proporcji:</p> <p>Gotowy kolor        70 cz. / gramów SA-D20                30 cz. / gramów</p> <p>Wymieszać a następnie dodać:</p> <p>SA-H20                10 cz. / gramów</p>
	<p>Rozcieńczyć do żądanej lepkości natryskowej używając SA-R10.</p> <p>DIN 4/20°C: 20 ÷ 40 s</p>
	<p>Aplikacja:</p> <p>Aplikować pojedyncze warstwy 1 lub 2 do uzyskania pożądanego stopnia krycia.</p> <p>Suszenie do zmatowienia.</p>
	<p>Trwałość mieszanki w 20°C: 1h</p>
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>	
Mycie wstępne wodą, dokładne rozcieńczalnikiem (np. nitro)	
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze powyżej +5°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>	
Spectral WAVE 2.0 oryginalnie zamknięte opakowania	24 miesiące/20°C
Spectral WAVE 2.0 po pierwszym otwarciu	6 miesięcy/20°C
C-00 - C-03	10 lat/20°C
C-844	10 lat/20°C
G-01	36 miesięcy/20°C
T-10,T-11	12 miesięcy/20°C
SA-H20 Aktywator	12 miesięcy/20°C
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	

**INNE INFORMACJE**

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.