

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

Spectral UNDER 365

Dwuskładnikowy podkład akrylowy

Spectral UNDER 365
Spectral UNDER 365
Spectral UNDER 365
Spectral H 6525
Spectral SOLV 855

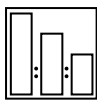

Spectral PLAST 775
Spectral PLAST 825



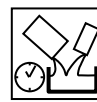
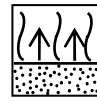




PRODUKTY POWIĄZANE

Podkład akrylowy biały P1
Podkład akrylowy szary P3
Podkład akrylowy czarny P5
Utwardzacz standardowy, szybki
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
standardowy, szybki, wolny, extra wolny
Dodatek zwiększający elastyczność
Dodatek zwiększający przyczepność do
tworzyw sztucznych

WŁAŚCIWOŚCI

- Uniwersalny podkład akrylowy
- Możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną
 - Może być stosowany jako wypełniacz lub izolator
 - Znakomita obróbka mechaniczna na sucho
 - System szarości widmowych
 - Gładka powierzchnia

PODŁOŻA						
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.				
Szpachlówki poliestrowe		Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.				
Podkłady epoksydowe		Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.				
Stal		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.				
Oryginalne elementy powlekane metodą kateforetyczną.		Odtłuścić Zmywaczem Spectral EXTRA 785, bez konieczności szlifowania.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)		Postępować zgodnie z informacjami zawartymi w kartach technicznych.				
Tworzywa sztuczne		Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.				
Laminaty poliestrowe		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.				
STOPNIE SZAROŚCI						
P1	P2	P3	P4	P5		
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%		
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%			
UWAGA: Podkłady lub dodatek mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.						
PROPORCJE MIESZANIA						
	UNDER 365 H 6525 SOLV 855	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	
		4	100	4	100	
		1	17	1	17	
	0,5	7,5	1	15		
LEPKOŚĆ						
	DIN 4/20°C	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca		
		35+45 s		25+35 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH						
VOC II/B/c limit*			540 g/l			
VOC rzeczywiste wersja wypełniająca			515 g/l			
VOC rzeczywiste wersja gruntująca			539 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE						

WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	Wersja wypełniająca	Wersja gruntująca	
		55 µm	40 µm	
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4,1 m ² /l przy 100 µm	7,8 m ² /l przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.		
	Odparowanie między warstwami	1÷3 min	5÷10 min	
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	3 godz.	30 min		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
POKRYWALNY PRZEZ				
Pokrywalny przez Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 oraz Spectral 2K. Dla wersji mokro na mokro nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po upływie 15 min/20°C. Maksymalny czas nakładania następnej powłoki bez matowania wynosi 7dni. Po czasie dłuższym niż 8 godzin od aplikacji podkład należy dokładnie odłuścić zmywaczem uniwersalnym Extra 785.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10÷20 min		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000		

PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY

	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ

W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 365 z Spectral H 6525 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.

Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH

W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.
Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

Spectral UNDER 365	24 miesiące/20°C
Spectral H 6525 standard	18 miesięcy/20°C
Spectral H 6525 szybki	12 miesięcy/20°C
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C







BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.
Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJE DODATKOWE				
Spectral UNDER 365 WERSJA MOKRO NA MOKRO Wersja mokro na mokro przeznaczona jest do stosowania w instalacjach przemysłowych oraz w krajach gdzie nie mają zastosowania przepisy Dyrektywy 2004/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 kwietnia 2004r. w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych w wyniku stosowania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz produktach do odnawiania pojazdów.				
PROPORCJE MIESZANIA				
		Objęściowo	Wagowo	
	Spectral UNDER 365	4	100	
	Spectral H 6525	1	17	
	Spectral SOLV 855 wolny	1,5	22	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	18÷21 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH*				
LZO rzeczywiste*		590 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze powyżej 15°C.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,2 ÷1,4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	20÷30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	11,2 m ² /l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	1,5 godz.		
	Odprowadzenie między warstwami	5÷10 min		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Spectral UNDER 365 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	107 g	18 g	8 g
0,20 l	214 g	36 g	16 g
0,30 l	320 g	54 g	24 g
0,40 l	427 g	72 g	32 g
0,50 l	534 g	90 g	40 g
1,00 l	1067 g	179 g	80 g
2,00 l	2135 g	357 g	160 g

Spectral UNDER 365 WERSJA GRUNTUJĄCA

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	98 g	17 g	15 g
0,20 l	196 g	33 g	29 g
0,30 l	294 g	49 g	40 g
0,40 l	392 g	66 g	59 g
0,50 l	489 g	82 g	73 g
1,00 l	979 g	164 g	147 g
2,00 l	1957 g	328 g	293 g

Spectral UNDER 365 WERSJA MOKRO NA MOKRO

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	91 g	15 g	20 g
0,20 l	182 g	30 g	40 g
0,30 l	273 g	45 g	61 g
0,40 l	364 g	60 g	80 g
0,50 l	455 g	74 g	102 g
1,00 l	910 g	150 g	200 g
2,00 l	1820 g	300 g	400 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 365 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	15 g	6,5 g	16,5 g
0,20 l	177 g	30 g	13 g	33 g
0,30 l	265 g	45 g	20 g	50 g
0,40 l	353 g	60 g	26 g	66 g
0,50 l	441 g	74 g	33 g	83 g
1,00 l	882 g	149 g	66 g	166 g

Spectral UNDER 365 WERSJA GRUNTUJĄCA

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	82 g	14 g	12 g	15 g
0,20 l	164 g	28 g	25 g	31 g
0,30 l	246 g	42 g	37 g	46 g
0,40 l	328 g	55 g	49 g	62 g
0,50 l	411 g	69 g	62 g	77 g
1,00 l	821 g	138 g	124 g	154 g

Spectral UNDER 365 WERSJA MOKRO NA MOKRO

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 365	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	77 g	13 g	17 g	14 g
0,20 l	154 g	26 g	35 g	29 g
0,30 l	230 g	39 g	52 g	43 g
0,40 l	307 g	52 g	69 g	58 g
0,50 l	384 g	65 g	87 g	72 g
1,00 l	768 g	129 g	173 g	144 g