

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral UNDER 355-00

Podkład akrylowy wypełniający

### PRODUKTY POWIĄZANE

Spectral UNDER 355-00

Spectral UNDER 355-00

Spectral UNDER 355-00

Spectral H 6525

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

Podkład akrylowy wypełniający biały P1

Podkład akrylowy wypełniający szary P3

Podkład akrylowy wypełniający czarny P5

Utwardzacz standardowy, szybki



Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych  
standardowy, szybki, wolny, extra wolny









Dodatek zwiększający elastyczność

Dodatek zwiększający przyczepność  
do tworzyw sztucznych

### WŁAŚCIWOŚCI

- Mocno wypełniający podkład akrylowy
- Możliwość aplikacji bardzo grubych warstw
- Możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną
- Znakomita obróbka mechaniczna na sucho
  - System szarości widmowych
- Doskonały do wypełniania rys i nierówności podłoża
  - Możliwość aplikacji bez czasów odparowania

<b>PODŁOŻA</b>				
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.			
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.			
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.			
Stal	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P120.			
Oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną.	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, bez konieczności szlifowania.			
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.			
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.			
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić Spectral PLAST 815, przeszlifować na sucho P280.			
<b>SYSTEM SZAROŚCI WIDMOWYCH</b>				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 92% P5: 8%	P1: 75% P5: 25%	P1: 40% P5: 60%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 70% P3: 30%		P3: 60% P5: 40%	
UWAGA: Podkłady mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.				
<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>				
	UNDER 355-00 H 6525 SOLV 855	Objętościowo	Wagowo	
		4	1	0÷0,4
<b>LEPKOŚĆ</b>				
	DIN 4/20°C	30÷42 s		
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste wersja wypełniająca (4:1)		420 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				

APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	ok. 80 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	3,4 m <sup>2</sup> /l przy 150 µm		
	Odparowanie między warstwami w 20°C	0÷10 min		
	Trwałość mieszanki w 20°C	45 min		
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	4 godz.	30 min		
UWAGA: Czasy utwardzania podane są dla grubości 100-140 µm suchej warstwy i odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
POKRYWALNY PRZEZ				
Pokrywalny przez Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 oraz Spectral 2K.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10÷20 min		
UWAGA: Wyzgrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

**Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ**

W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 355-00 z zalecanym utwardzaczem odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.

**Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH**

W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.

**CZYSZCZENIE SPRZĘTU**

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.  
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

**TERMINY PRZYDATNOŚCI**

Spectral UNDER 355-00	24 miesiące/20°C
Spectral H 6525 standard	18 miesięcy/20°C
Spectral H 6525 szybki	12 miesięcy/20°C
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki

**INNE INFORMACJE**

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

**Spectral UNDER 355-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6525****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

**UWAGA!** Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

**Spectral UNDER 355-00 proporcja 4:1:0,4, utwardzacz H6525****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	111 g	18,5 g	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2227 g	369 g	132 g

**Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.**

**Spectral UNDER 355-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6525**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	16 g	18 g
0,20 l	194 g	32 g	36 g
0,30 l	291 g	48 g	54 g
0,40 l	388 g	64 g	72 g
0,50 l	485 g	80 g	90 g
1,00 l	967 g	161 g	179 g
2,00 l	1939 g	321 g	359 g

**Spectral UNDER 355-00 proporcja 4:1:0,4, utwardzacz H6525**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	91 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	182 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	273 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	364 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	455 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	911 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1822 g	302 g	108 g	337 g