

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral Under 325-00



Dwuskładnikowy podkład akrylowy „mokro na mokro” VHS







### PRODUKTY POWIĄZANE



Spectral Under 325-00	Podkład akrylowy biały P1
Spectral Under 325-00	Podkład akrylowy szary P3
Spectral Under 325-00	Podkład akrylowy czarny P5
Spectral H 6115	Utwardzacz standardowy, szybki, wolny, extra wolny
Spectral SOLV 855	Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy, szybki, wolny, extra wolny
Spectral PLAST 775	Dodatek zwiększający elastyczność
Spectral PLAST 825	Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych

### WŁAŚCIWOŚCI

- Akrylowy podkład „mokro na mokro” o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych (LZO)
- Możliwość aplikacji bez konieczności szlifowania na oryginalne elementy powlekane metodą kataforetyczną
  - Możliwości aplikacji w wysokich temperaturach
    - Znakomita rozlewność
    - Gładka powierzchnia
    - Szybkie schnięcie
  - Doskonała przyczepność do różnych podłoży

PODŁOŻA						
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.				
Szpachlówki poliestrowe		Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.				
Podkłady epoksydowe		Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.				
Stal		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.				
Oryginalne elementy powlekane metodą katarforetyczną.		Odtłuścić Zmywaczem Spectral EXTRA 785, bez konieczności szlifowania.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)		Aplikować po wyschnięciu.				
Tworzywa sztuczne		Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.				
Laminaty poliestrowe		Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.				
STOPNIE SZAROŚCI						
P1	P2	P3	P4	P5		
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%		
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%			
UWAGA: Podkłady lub dodatek mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.						
PROPORCJE MIESZANIA						
	Under 325-00 H 6115 SOLV 855	Wersja gruntująca		Wersja "mokro na mokro"		
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	
		4	100	4	100	
		1	16	1	16	
		1	15	2,4	35	
LEPKOŚĆ						
	DIN 4/20°C	Wersja gruntująca		Wersja "mokro na mokro"		
		26÷30s		16÷21s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH						
VOC II/B/c limit*		540 g/l				
VOC rzeczywiste wersja „mokro na mokro”		540 g/l				
VOC rzeczywiste wersja gruntująca		480 g/l				
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE						

WARUNKI APLIKACJI							
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.							
APLIKACJA							
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Wersja gruntująca			Wersja "mokro na mokro"		
		Dysza	Ciśnienie	Odległość	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		1,3÷1,4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	Wersja gruntująca			Wersja "mokro na mokro"		
		1÷2			1÷2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	40÷60 µm			20÷30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	8,2 m <sup>2</sup> /l przy 50 µm			13,0 m <sup>2</sup> /l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	60 min			90 min		
	Odprowadzenie między warstwami	10÷15 min			5÷10 min		
CZASY UTWARDZANIA							
	20°C			60°C			
	2 godz.			20 min			
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.							
POKRYWALNY PRZEZ							
Pokrywalny przez Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 oraz Spectral 2K. Dla wersji mokro na mokro nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po upływie 15 min/20°C. Maksymalny czas nakładania następnej powłoki bez matowania wynosi 7dni. Po czasie dłuższym niż 8 godzin od aplikacji podkład należy dokładnie odfuścić zmywaczem uniwersalnym Extra 785.							
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI							
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu					
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10÷20 min					
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.							

SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral H 6115	standardowy	standardowy	wolny	extra wolny
Spectral SOLV 855 Wersja gruntująca	szybki	standardowy	wolny	extra wolny
Spectral SOLV 855 Wersja "mokro na mokro"	standardowy	wolny	extra wolny	extra wolny
Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ				
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10-30% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral Under 32-00 z Spectral H 6115 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.				
Spectral EXTRA 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYPLEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH				
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral EXTRA 825 na komponent A.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasłonecznienia promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI				
Spectral Under 325-00	24 miesiące/20°C			
Spectral H 6115 standard, wolny, extra wolny	18 miesięcy/20°C			
Spectral H 6115 szybki	12 miesięcy/20°C			
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C			
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C			
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C			
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				
INNE INFORMACJE				
Numer rejestrowy: 000024104				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				

<b>Wagowe ilości składników Spectral Under 325-00 wersja gruntująca</b>			
Ilość mieszanki	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855
0,10 l	102 g	16,5 g	15 g
0,20 l	204 g	33 g	30 g
0,30 l	306 g	50 g	45 g
0,40 l	408 g	66 g	59 g
0,50 l	510 g	82 g	74 g
1,00 l	1020 g	165 g	148 g
2,00 l	2040 g	330 g	296 g
<b>Wagowe ilości składników Under 325-00 wersja „mokro na mokro”</b>			
Ilość mieszanki	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855
0,10 l	83 g	13 g	29 g
0,20 l	165 g	27 g	58 g
0,30 l	248 g	40 g	86 g
0,40 l	331 g	54 g	115 g
0,50 l	413 g	67 g	144 g
1,00 l	827 g	133 g	288 g
2,00 l	1654 g	267 g	576 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825. Dodatek używa się w ilości 30 % objętościowo przeliczając na komponent A.

**Spectral Under 325-00 WERSJA GRUNTUJĄCA**

Ilość mieszanki	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	85 g	14 g	12 g	15 g
0,20 l	170 g	28 g	25 g	31 g
0,30 l	255 g	41 g	37 g	46 g
0,40 l	340 g	55 g	49 g	62 g
0,50 l	425 g	69 g	62 g	77 g
1,00 l	850 g	137 g	124 g	154 g

**Spectral Under 325-00 WERSJA MOKRO NA MOKRO**

Ilość mieszanki	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	71 g	12 g	25 g	13 g
0,20 l	142 g	23 g	50 g	26 g
0,30 l	214 g	34 g	75 g	39 g
0,40 l	285 g	46 g	99 g	52 g
0,50 l	356 g	58 g	124 g	65 g
1,00 l	711 g	115 g	248 g	129 g