

Karta Techniczna

Spectral UNDER 305-00



Wypełniający podkład epoksydowy









PRODUKTY POWIĄZANE

Spectral UNDER 305-00	Wypełniający podkład epoksydowy biały P1
Spectral UNDER 305-00	Wypełniający podkład epoksydowy szary P3
Spectral UNDER 305-00	Wypełniający podkład epoksydowy czarny P5
Spectral H6305	Utwardzacz
Spectral SOLV 855	Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy
Spectral PLAST 775	Dodatek zwiększający elastyczność
Spectral PLAST 825	Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych

WŁAŚCIWOŚCI

- Podkład epoksydowy przeznaczony do szlifowania i finalnego przygotowania podłoża pod lakierowanie
- Znakomita odporność antykorozyjna – możliwość aplikacji bezpośrednio na podłoża metalowe (DTM) oraz przeszlifki
 - Bardzo dobre właściwości izolujące

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360.			
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.			
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120.			
Stal ocynkowana	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odtłuścić.			
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.			
Oryginalne elementy powlekane metodą katalforetyczną.	Odtłuścić, bez konieczności szlifowania.			
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280.			
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.			
SYSTEM SZAROŚCI WIDMOWYCH				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 92% P5: 8%	P1: 75% P5: 25%	P1: 40% P5: 60%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 78% P3: 22%		P3: 50% P5: 50%	
UWAGA: Podkłady mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.				
PROPORCJE MIESZANIA				
	Under 305-00 H 6305 SOLV 855	Objętościowo	Wagowo	
		4	100	16
		0÷0,4		
UWAGA: Rekomendowana aplikacja bez dodatku rozcieńczalnika. Nie przekraczać zalecanej ilości rozcieńczalnika SOLV 855.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	25÷50 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		500 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				

WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	ok. 60 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	2,3 m ² /l przy 180 µm		
	Odparowanie między warstwami w 20°C	10 min		
	Trwałość mieszanki w 20°C	90 min		
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	6 godz.	20 min		
UWAGA: Czasy utwardzania podane są dla grubości 120 µm suchej warstwy i odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
POKRYWALNY PRZEZ				
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 15 ÷ 20 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ 1000		

Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ	
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) konieczne jest dodanie 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 305-00 z zalecanym utwardzaczem. Nie dodawać rozcieńczalnika.	
Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH	
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
Spectral UNDER 305-00	24 miesiące/20°C
Spectral H 6305	24 miesiące/20°C
SOLV 855	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

INFORMACJE DODATKOWE			
Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6305 WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.			
Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	
0,10 l	109 g	18 g	
0,20 l	218 g	36 g	
0,30 l	326 g	54 g	
0,40 l	435 g	72 g	
0,50 l	544 g	90 g	
1,00 l	1088 g	180 g	
2,00 l	2176 g	360 g	
Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1+10%, utwardzacz H6305 WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników. Nie przekraczać zalecanej ilości rozcieńczalnika SOLV 855.			
Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855
0,10 l	101 g	17 g	6,5 g
0,20 l	202 g	33 g	13 g
0,30 l	302 g	50 g	20 g
0,40 l	403 g	67 g	26 g
0,50 l	504 g	83 g	33 g
1,00 l	1007 g	167 g	66 g
2,00 l	2015 g	333 g	132 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1, utwardzacz H6305

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	14 g	18 g
0,20 l	176 g	29 g	36 g
0,30 l	263 g	43 g	54 g
0,40 l	351 g	58 g	72 g
0,50 l	439 g	73 g	90 g
1,00 l	877 g	145 g	179 g
2,00 l	1755 g	290 g	359 g

Spectral UNDER 305-00 proporcja 4:1:0,4 utwardzacz H6305

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	82,5 g	13,5 g	5,5 g	17 g
0,20 l	165 g	27 g	11 g	34 g
0,30 l	247 g	41 g	16 g	50 g
0,40 l	330 g	55 g	22 g	67 g
0,50 l	412 g	68 g	27 g	84 g
1,00 l	824 g	136 g	54 g	168 g
2,00 l	1649 g	272 g	108 g	337 g