












1/1	Kategoria	Szpachlówka poliestrowa 2K			
	Nr TDS	NO-21-04	Nr rejestrowy	000024104	
	Nr SDS	SDS_NO_1_04	Data aktualizacji	05.11.2021	

Dart 500

Szybkoschnąca szpachlówka multifunkcyjna

WŁAŚCIWOŚCI	RODZAJ WYPEŁNIACZA MIKROSFERY		OPIS: Nowoczesna szybkoschnąca szpachlówka multifunkcyjna oparta na unikatowych, bardzo drobnych wypełniaczach mikrosferycznych. Struktura szpachlówki pozwala na łatwą aplikację i gładką powierzchnię do szlifowania. W szpachlówce zastosowano specjalne dodatki przyspieszające schnięcie oraz dodatki ograniczające wchłanianie wilgoci.				
	UTWARDZACZ BETOX 50E						
	RODZAJ SZPACHLÓWKI POLIESTROWA 2K						
PODŁOŻA	Zasada generalna: ODTŁUSZCZANIE ODMUCHIWANIE		Przed przystąpieniem do szlifowania powierzchnię odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780/PLUS 70-780. Po wyszlifowaniu powierzchni materiałami ściernymi o gradacjach dobranych do rodzaju podłoża starannie wydmuchać pył szlifierski z rys i ponownie odtłuścić za pomocą PLUS 780/PLUS 70-780.				
	STARE POWŁOKI LAKIEROWE		Przeszlifować na sucho P220 ÷ P280. Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i zalecane jest wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego z użyciem podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.				
	LAMINATY POLIESTRÓWE		Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120.				
	STAL		Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120. W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.				
	STAL OCYNKOWANA		Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240. W celu odtworzenia zabezpieczenia antykorozyjnego utraconego podczas szlifowania i zwiększenia przyczepności zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.				
	ALUMINIUM		Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240, W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.				
	PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K		Aplikować nie wcześniej niż 60min/20°C po nałożeniu PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000. Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania. Po upływie 12h/20°C przeszlifować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P280.				
	PODKŁAD AKRYLOWY 2K		Przeszlifować na sucho P220÷P280.				
	UWAGI		Nie nakładać na podkłady reaktywne (WASH PRIMER) oraz wyroby jednokomponentowe akrylowe i nitrocelulozowe.				
PROPORCJA			OBJĘTOŚCIOWO	WAGOWO	VOC II/B/b limit *	250 g/l	
		Dart 500	100 ml	100 g	VOC rzeczywiste	90 g/l	
		Utwardzacz	3 ml	3 g	* dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
APLIKACJA			Oczyścić i przeszlifować powierzchnię wg zaleceń. Starannie wydmuchać pył z rys szlifierskich. Odtłuścić za pomocą PLUS 780/PLUS 70-780.				
			do 100 ml Dart 500 dodać 3ml utwardzacza. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Dokładnie wymieszać składniki. Czas wiązania wynosi 2 ÷ 4 minut/ 20°C.				
			Najlepiej nakładać szpachlówkę na przygotowane podłoża trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 1-2 mm. Całkowita grubość warstw szpachlówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca.				
CZAS UTW.			20°C	60°C		odległość 50 - 60 cm 55 - 60°C	
	Gotowy do szlifowania		10 ÷ 12 minut	6 minut		6 min	
SZLIF.			OBRÓBKA ZGRUBNA		OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA		
			P120-180		P180-240		
UWAGI		STOSUJ WŁAŚCIWE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ	PATRZ KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO ZAPOZNAJ SIĘ Z OGÓLNYMI WARUNKAMI			TERMIN PRZYDATNOŚCI	
						Dart 500 24 miesiące/20°C	UTWARDZACZ 18 miesięcy/20°C