



1/1	Kategoria	Szpachlówka poliestrowa 2K			
	Nr TDS	NO-21-01	Nr rejestrowy	000024104	
	Nr SDS	SDS_NO_1_01	Data aktualizacji	31.03.2021	






SLEEK 100



Szpachlówka multifunkcyjna


WŁAŚCIWOŚCI	RODZAJ WYPEŁNIACZA MIKROSFERY	OPIS: Nowoczesna szpachlówka multikunkcyjna oparta na unikatowych, bardzo drobnych wypełniaczach mikrosferycznych. Struktura szpachlówki pozwala na łatwą aplikację i gładką powierzchnię do szlifowania. W szpachlówce zastosowano system Mixing Indicator oraz dodatki ograniczające wchłanianie wilgoci.
	UTWARDZACZ BETOX 50E	
	RODZAJ SZPACHLÓWKI POLIESTROWA 2K	


PODŁOŻA	Zasada generalna: ODTŁUSZCZANIE ODMUCHIWANIE	Przed przystąpieniem do szlifowania powierzchnię odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780/PLUS 70-780. Po wyszlifowaniu powierzchni materiałami ściernymi o gradacjach dobranych do rodzaju podłoża starannie wydmuchać pył szlifierski z rys i ponownie odtłuścić za pomocą PLUS 780/PLUS 70-780.
	STARE POWŁOKI LAKIEROWE	Przeszlifować na sucho P220 ÷ P280. Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i zalecane jest wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego z użyciem podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.
	LAMINATY POLIESTRÓWE	Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120.
	STAL	Przeszlifować na sucho P80 ÷ P120. W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.
	STAL OCYNKOWANA	Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240. W celu odtworzenia zabezpieczenia antykorozyjnego utraconego podczas szlifowania i zwiększenia przyczepności zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.
	ALUMINIUM	Zmatować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P240, W celu uzyskania zabezpieczenia antykorozyjnego zalecane użycie podkładu epoksydowego PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.
	PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K	Aplikować nie wcześniej niż 60min/20°C po nałożeniu PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000. Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania. Po upływie 12h/20°C przeszlifować włókniną ścierną typu very fine lub przeszlifować na sucho P220÷P280.
	PODKŁAD AKRYLOWY 2K	Przeszlifować na sucho P220÷P280.
	UWAGI	Nie nakładać na podkłady reaktywne (WASH PRIMER) oraz wyroby jednkomponentowe akrylowe i nitrocelulozowe.

PROPORCJA			OBJĘTOŚCIOWO	WAGOWO	VOC II/B/b limit *	250 g/l
		SLEEK 100	100 ml	100 g	VOC rzeczywiste	90 g/l
		Utwardzacz	2 ml	2 g	* dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	

APLIKACJA			Oczyścić i przeszlifować powierzchnię wg zaleceń. Starannie wydmuchać pył z rys szlifierskich. Odtłuścić za pomocą PLUS 780/PLUS 70-780.
			do 100 ml SLEEK 100 dodać 2ml utwardzacza. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Dokładnie wymieszać składniki. Czas wiązania wynosi 4 ÷ 6 minut/ 20°C.
			Najlepiej nakładać szpachlówkę na przygotowane podłoża trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 1-2 mm. Całkowita grubość warstw szpachlówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca.

CZAS UTW.		20°C	60°C		odległość 50 - 60 cm 55 - 60°C
		20 ÷ 25 minut	15 minut		10 min

SZLIF.		OBRÓBKA ZGRUBNA	OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA
		P80-120	P120-240

UWAGI		STOSUJ WŁAŚCIWE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ	PATRZ KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO ZAPOZNAJ SIĘ Z OGÓLNYMI WARUNKAMI	TERMIN PRZYDATNOŚCI	
				SLEEK 100 24 miesiące/20°C	UTWARDZACZ 18 miesięcy/20°C