

Karta Techniczna

# **MARINEPRO DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER**

**Podkład epoksydowy**  
Szybkoschnący podkład epoksydowy  
utwardzany adduktem aminowym

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**EPOXY HARD 9055**

Utwardzacz do podkładu epoksydowego

**THINNER 60**

Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych

## **ZASTOSOWANIA**

- Jednostki pływające aluminiowe i kompozytowe
- Podkład stosowany jako promotor przyczepności na aluminium

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Doskonałe właściwości izolacyjne
- Bardzo dobra odporność chemiczna
  - Wysoka wydajność
  - Doskonałe krycie i rozlewność
- Możliwość aplikacji na miejsca przeszlifowane do podłoża
  - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- Można stosować podkład w systemie wet on wet

| PODŁOŻA                                                                                                               |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kompozyty: poliestrowe, winyloestrowe, włókno węglowe, włókno szklane.<br>Elementy wykonane z żywic epoksydowych i PU |                                                                                               | Oczyszczyć powierzchnie kompozytu, odmuchać i przemyć zmywaczem MARINEPRO PLUS 780. Przeszlifować powierzchnię laminatu na sucho P 220-280 i odtłuścić. Należy zwrócić uwagę by nie przeszlifować powierzchni żelkotu lub żywicy. Ponownie przedmuchać i odtłuścić przed aplikacją podkładu |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
| Stare powłoki lakierowe                                                                                               |                                                                                               | Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360.                                                                                                                                                                                                                                    |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
| Aluminium                                                                                                             |                                                                                               | W celu uzyskania odpowiedniej przyczepności przeszlifować papierem ściernym P180-P280 a następnie odmuchać i odtłuścić zalecanym zmywaczem.<br><br>UWAGA: Produkt nałożyć przed aplikacją szpachli MARINEPRO EPOXY PUTTY.                                                                   |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
| PROPORCJE MIESZANIA                                                                                                   |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
|                                      | DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER<br>EPOXY HARD 9055<br>THINNER 60                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | Objęściowo                                                 | Wagowo                                                            |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | 1                                                          | 100                                                               |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | 1                                                          | 58                                                                |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | 10-25%                                                     | 6-14                                                              |                                                                                                                                |
| Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.                                                             |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
| LEPKOŚĆ                                                                                                               |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
| Komponent A                                                                                                           | Utwardzacz                                                                                    | Proporcja                                                                                                                                                                                                                                                                                   | THINNER 60                   | Lepkość<br>DIN<br>4/20°C                                   | Natrysk pneumatyczny                                              | Natrysk hydrodynamiczny                                                                                                        |
| DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER<br>    | EPOXY HARD 9055                                                                               | 1+1                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 10%<br>20%<br>25%            | 19 s<br>18 s<br>17 s                                       | dysza 1.4 ÷ 1.6mm,<br>ciśnienie 3 ÷ 4 bar<br>odległość 15 ÷ 20 cm | dysza 0.23 ÷ 0.28 mm<br>(0.009" ÷ 0.011 ")<br>ciśnienie 100 - 120 bar,<br>osłona powietrza 2 - 4 bary,<br>odległość 10 ÷ 15 cm |
| APLIKACJA                                                                                                             |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
|                                    | Utwardzacz                                                                                    | Proporcja mieszania                                                                                                                                                                                                                                                                         | Rozcieńczalnik<br>THINNER 60 | Grubość pojedynczej suchej warstwy                         | Zalecana ilość warstw                                             |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       | EPOXY HARD 9055                                                                               | 1+1                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 10-25%                       | 50 ÷ 60 µm                                                 | 1-2                                                               |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       | UWAGA: Minimalna grubość podkładu epoksydowego nie może być mniejsza niż 60 µm dla aluminium. |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie          |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | dla układu 1+1<br>ok. 5.4 m²/l<br>0,19 l/ m²<br>przy 60 µm |                                                                   |                                                                                                                                |
|                                                                                                                       | Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.    |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              |                                                            |                                                                   |                                                                                                                                |
|                                    | Trwałość mieszanki w 20°C                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                              | 3 godz. dla EPOXY HARD 9055                                |                                                                   |                                                                                                                                |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                    |                                       |                         |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-----------|
|                                                                                                                                                                                                                | Czas odparowania między warstwami                                  | 20 min                                |                         |           |
| CZAS UTWARDZANIA                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                    |                                       |                         |           |
|                                                                                                                                                                                                                | Czas do szlifowania<br>Dla grubości suchej warstwy max. 80-120 µm. | EPOXY HARD 9055                       |                         |           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                    | 10°C                                  | 20°C                    | 60°C      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                    | 48 godz.                              | 14 godz.                | 45 min.   |
| SZLIFOWANIE                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                    |                                       |                         |           |
|                                                                                                                                                                                                                | Szlifowanie na sucho                                               | P240 ÷ P500                           |                         |           |
| POKRYWALNY PRZEZ                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                    |                                       |                         |           |
| Czas nakładania farby nawierzchniowej przy grubości podkładu 80µm.                                                                                                                                                                                                                              | 10°C                                                               | 20°C                                  | 60°C                    |           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2 godz. EPOXY HARD 9055                                            | 45 min. EPOXY HARD 9055               | 20 min. EPOXY HARD 9055 |           |
| Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL. Maksymalny czas malowania bez matowania wynosi 48 godz. Utwardzacz EPOXY HARD 9055 pozwala na nakładanie szpachłówki EPOXY PUTTY po 6 godz.                                                                                            |                                                                    |                                       |                         |           |
| DANE TECHNICZNE                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                    |                                       |                         |           |
| Wyrób                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Zawartość części stałych wagowo                                    | Zawartość części stałych objętościowo | Gęstość                 | Roztarcie |
| DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER                                                                                                                                                                                                                                                                     | ≈ 74 %                                                             | ≈ 53 %                                | ≈ 1.52 g/cm³            | < 12.5µm  |
| EPOXY HARD 9055                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ≈ 19%                                                              | ≈ 17.5%                               | ≈ 0.88 g/cm³            | ——        |
| DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER+ EPOXY HARD 9055: 1+1                                                                                                                                                                                                                                               | ≈ 54%                                                              | ≈ 34%                                 | ≈ 1.20 g/cm³            | < 12.5µm  |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                    |                                       |                         |           |
| VOC<br>Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE                                                                                                                                                                                                                       |                                                                    | 540 g/l (dla układu 1+1)              |                         |           |
| DOBARWIANIE                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                    |                                       |                         |           |
| Nie zalecane.                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                    |                                       |                         |           |
| WARUNKI APLIKACJI                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                    |                                       |                         |           |
| Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. |                                                                    |                                       |                         |           |
| KOLOR                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                    |                                       |                         |           |
| Szary                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                    |                                       |                         |           |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |
| Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych THINNER 60.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |
| <b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                  |
| Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do + 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |
| <b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                  |
| MARINEPRO DEEPSHIELD 630 EPOXY PRIMER                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 24 miesiące/20°C |
| EPOXY HARD 9055                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 24 miesiące/20°C |
| THINNER 60                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 24 miesiące/20°C |
| * W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                  |
| <b>BEZPIECZEŃSTWO</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                  |
| Patrz Karta Charakterystyki                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                  |
| <b>INNE INFORMACJE</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                  |
| <p>Numer rejestrowy: 000024104</p> <p>Efektywność naszych systemów / produktów jest wynikiem badań przeprowadzonych w kontrolowanych warunkach w laboratorium NOVOL oraz naszego wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym dokumencie są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach, cechach jakościowych (własnościach) oraz zweryfikowanych możliwościach (warunkach) ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość produktu pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje (wytyczne zawarte w karcie technicznej) oraz praca wykonana jest z zasadami dobrego rzemiosła.</p> <p>Ze względu na wiele czynników, które mogą mieć wpływ na warunki pracy i zastosowanie naszych systemów / produktów, odbiorca lub użytkownik produktów zobowiązani są do przeprowadzania własnych testów i eksperymentów, na podstawie których określą przydatność wybranego produktu do danego zastosowania. Produkt jest przeznaczony do użytku przez Profesjonalistów na własną odpowiedzialność i ryzyko.</p> <p>Z uwagi na powyższe NOVOL nie udziela żadnych prawnie wiążących gwarancji dotyczących określonych właściwości lub przydatności do określonego celu.</p> <p>Zasady odpowiedzialności NOVOL zostały określone w <u>Ogólnych Warunkach Sprzedaży Produktów Nautic (OWS NAUTIC) dostępnych na stronie <a href="https://nautic.novol.com/uploads/OWS-nautic.pdf">https://nautic.novol.com/uploads/OWS-nautic.pdf</a>.</u></p> <p><b>Obowiązkiem odbiorcy lub użytkownika naszych systemów / produktów jest przestrzeganie praw własności oraz obowiązujących przepisów i innych regulacji. Odbiorca lub użytkownik zobowiązany jest korzystać z najnowszej, odpowiedniej wersji karty technicznej oraz aktualnej wersji karty charakterystyki UE.</b></p> |                  |