

## Karta techniczna

**PLUS 740**

## Tkanina szklana

**WŁAŚCIWOŚCI**

Tkanina szklana jest przeznaczona do laminowania z zastosowaniem żywicy poliestrowej. W porównaniu z matą szklaną zapewnia dużo większą wytrzymałość w kierunku przebiegu włókien. Oferujemy trzy warianty maty różniące się grubością (gramaturą).

**CECHY CHARAKTERYSTYCZNE**

- Zwiększenie wytrzymałości, sztywności i udarności laminatu
- Łatwa do układania i formowania
- Regularny splot i porowatość
- Szybkie przesycanie żywicą
- Niskie zużycie żywicy

**DANE TECHNICZNE**

	Metodyka	Wartości		
Typ materiału		Rowing ze szkła typu ECR pokryty czynną chemicznie preparacją winylosilanową		
Gramatura [g/m <sup>2</sup> ]	ISO 3374:2000	150 g/m <sup>2</sup> ±6%	350 g/m <sup>2</sup> ±6%	500 g/m <sup>2</sup> ±6%
Gęstość liniowa (tex)	wątek	100	400	1200
	osnowa	200	300	1200
Gęstość (pasma/dm)	wątek	49 (±1)	46 (±1)	17,5 (±1)
	osnowa	49 (±1)	52 (±1)	23 (±1)
Wymiary arkusza [cm]		40 x 125 cm		
Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym		60 szt.	40 szt.	20 szt.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA**

Tkaninę szklaną należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, chronić przed zamoczeniem, nie wystawiać na bezpośrednie działanie słońca.

Najlepsze warunki przechowywania to temperatura od 10 do 35°C oraz wilgotność względna od 35 do 85 %.

Jeśli mata była przechowywana w niższych temperaturach, powinna być przed użyciem sezonowana w temperaturze przetwórstwa przez 24h, aby zapobiec kondensacji wilgoci.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Tkanina szklana nie podlega klasyfikacji dotyczącej „substancji niebezpiecznych” zgodnie z 67/548/EEC. Włókna szklane nie posiadają numeru CA, CAS oraz numeru kodu EPA. Szkło oraz składniki szkła E zostały wprowadzone w EINECS pod nr 65997-17-3.

**INNE INFORMACJE**

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.