

Karta techniczna

PLUS 730

Mata szklana

WŁAŚCIWOŚCI

Mata szklana jest przeznaczona do laminowania z zastosowaniem żywicy poliestrowej. Zapewnia równomierne wzmocnienie laminatu we wszystkich kierunkach. Produkt składa się z ciętych na 50 mm pasma włókien szklanych, rozłożonych w różnych kierunkach i połączonych ze sobą lepiszczem emulsyjnym. Oferujemy trzy warianty maty różniące się grubością (gramaturą).

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Dobra wytrzymałość na rozciąganie
- Bardzo dobra podatność na układanie
- Szybkie przesycanie żywicą
- Niskie zużycie żywicy

DANE TECHNICZNE

	Metodyka	Wartości		
Typ materiału		Włókna ze szkła typu ECR pokryte preparacją silanową, połączone ze sobą lepiszczem emulsyjnym		
Gramatura [g/m ²]	ISO 3374:2000	150 g/m ² ±10%	300 g/m ² ±10%	450 g/m ² ±10%
Zawartość lepiszcza [%]	ISO 1887:1995	7,0÷8,0	6,0÷7,0	6,0÷7,0
Zawartość wilgoci [%]	ISO 3344:2000	max. 0,25%		
Czas przesycania [min]	Instrukcja wewn. ZKJ-IO-11-009	max. 6 min		
Siła zrywająca [N]	ISO 3342:2000	>50 N	>90 N	>100 N
Wymiary arkusza [cm]		40 x 125 cm		
Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym		25 szt.	20 szt.	15 szt.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Matę szklaną należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, chronić przed zamoczeniem. Najlepsze warunki przechowywania to temperatura od 10 do 35°C oraz wilgotność względna od 35 do 85 %.

Jeśli mata była przechowywana w niższych temperaturach, powinna być przed użyciem sezonowana w temperaturze przetwórstwa przez 24h, aby zapobiec kondensacji wilgoci.

BEZPIECZEŃSTWO

Mata szklana nie podlega klasyfikacji dotyczącej „substancji niebezpiecznych” zgodnie z 67/548/EEC. Włókna szklane nie posiadają numeru CA, CAS oraz numeru kodu EPA. Szkło oraz składniki szkła E zostały wprowadzone w EINECS pod nr 65997-17-3.

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.