


Karta techniczna

THIN 890

Rozcieńczalnik do cieniowania

WŁAŚCIWOŚCI				
ROZCIEŃCZALNIK DO CIENIOWANIA THIN 890 - to specjalny rozcieńczalnik do niwelowania optycznych różnic barwy w miejscu styku starej powłoki lakierowej i nowo nałożonego lakieru akrylowego. Dzięki specjalnie dobranym rozcieńczalnikom umożliwia uzyskanie gładkiego przejścia w strefie cieniowania lakieru bezbarwnego.				
ZASTOSOWANIE				
Lakiery bezbarwne Emalie akrylowe				
PROPORCJE MIESZANIA				
Wyrób gotowy do aplikacji				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C		10 ÷ 12 s	
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.3 ÷ 1.4 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet niskociśnieniowy zasilany grawitacyjnie	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bary	10 ÷ 15 cm
ZASADY POSTĘPOWANIA				
Rozcieńczalnik do cieniowania THIN 890 nakłada się cienko w 1-2 przejściach w miejscach styku starej powłoki lakierowej i nowo nałożonego lakieru. Możliwe są dwie metody pracy:				
Metoda I (zalecana): rozcieńczalnik do cieniowania nakładać cienko natychmiast po zakończeniu aplikacji każdej warstwy lakieru bezbarwnego lub emalii.				
Metoda II : rozcieńczalnik do cieniowania nakładać cienko natychmiast po zakończeniu aplikacji ostatniej warstwy lakieru bezbarwnego lub emalii.				
KOLOR				
Bezbarwny				

WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
THIN 890	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	