











Karta techniczna **PROTECT 390** Podkład akrylowy

WŁAŚCIWOŚCI	
<p>PODKŁAD AKRYLOWY PROTECT 390 – podkład wypełniający na bazie żywic akrylowych. Charakteryzuje się możliwością aplikacji grubych warstw oraz bardzo dobrą obróbką. Przy zadanej lepkości natryskowej pozwala na nanoszenie gładkich warstw, doskonale wypełniających duże rysy i nierówności podłoża. Krótki czas schnięcia podkładu pozwala na wykonywanie szybkich napraw. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości żywic i specjalnych dodatków zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i izolację materiałów poliestrowych (szpachlówek) od lakierów nawierzchniowych. Możliwość aplikacji podkładu bez czasów odparowania między warstwami.</p>	
PRODUKTY POWIĄZANE	
H 5520	Utwardzacz standardowy, szybki.
THIN 850	Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych standardowy, szybki, wolny.
PLUS 770	Dodatek zwiększający elastyczność. LT-04-01
PLUS 750	Przyspieszacz do wyrobów akrylowych. LT-04-02
PLUS 760	Dodatek antysilikonowy. LT-04-04
PODŁOŻA	
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 + P360, odmuchać, odtłuścić.
Szpachłówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320, odmuchać, odtłuścić.
Podkłady epoksydowe	Do 48 godzin bez szlifowania, po upływie 48 godzin przeszlifować P320, odmuchać, odtłuścić.
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odmuchać, odtłuścić.
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.
Tworzywa sztuczne	Odtłuścić Zmywaczem PLUS 780, zmatować włókniną, odtłuścić. Zastosować PLUS 700 Środek zwiększający przyczepność. W razie konieczności zastosować PLUS 770 Dodatek zwiększający elastyczność.
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280, odmuchać, odtłuścić.

PROPORCJE MIESZANIA				
	PROTECT 390 H 5520 THIN 850	Objętościowo		Wagowo
		4		100
		1		16,5
		0 - 10%		0 - 6
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	35 - 50 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		500 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.6 ÷ 1.8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Pistolety niskociśnieniowe, zasilane grawitacyjnie	1.6 ÷ 1.8 mm	1,5 ÷ 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	2 ÷ 3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	ok. 60 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4.5 m ² /l przy 100 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	H5520 Standardowy		H5520 Szybki
		30 min		15 min
	Odparowanie między warstwami w 20°C	0 ÷ 10 min		

CZASY UTWARDZANIA				
	H5520 Standardowy		H5520 Szybki	
	20°C	60°C	20°C	60°C
	4 godz.	40 min.	2 godz	30 min.
<p>UWAGA: Czasy utwardzania podane są dla grubości 100-140 µm suchej warstwy, odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.</p>				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 10 ÷ 20 min.	
<p>UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min od aplikacji ostatniej warstwy.</p>				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho		P360 ÷ P500	
	Szlifowanie na mokro		P600 ÷ P1000	
THIN 850 ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW AKRYLOWYCH				
Powierzchnia	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	
Mała 1-2 elementy, spot repair	H5520 szybki THIN 850 szybki	H5520 szybki/standardowy THIN 850 szybki	H5520 standardowy THIN 850 standardowy	
Średnia 3-5 elementów	H5520 szybki/standardowy THIN 850 szybki/standardowy	H5520 standardowy THIN 850 standardowy	H5520 standardowy THIN 850 wolny	
Duża więcej niż 5 elementów	H5520 standardowy THIN 850 standardowy/wolny	H5520 standardowy THIN 850 wolny	H5520 standardowy THIN 850 wolny	
KOLOR				
Biały, szary, czarny.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI				
PROTECT 390	24 miesiące/20°C			
H 5520 standard	18 miesięcy/20°C			
H 5520 szybki	12 miesięcy/20°C			
THIN 850	24 miesiące/20°C			

BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
UWAGI		
<p>Podkład akrylowy PROTECT 390 należy stosować wyłącznie z utwardzaczem firmy NOVOL H 5520.</p> <p>Stosowanie innych utwardzaczy może powodować pogorszenie własności antykorozyjnych podkładu oraz jego odporności chemicznej i mechanicznej.</p>		
INNE INFORMACJE		
<p>Numer rejestrowy: 000024104.</p> <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>		
INFORMACJE DODATKOWE		
WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: 4+1		
UWAGA!		
Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.		
Ilość mieszanki	PROTECT 390	H 5520
0.10 l	120 g	20 g
0.15 l	181 g	30 g
0.20 l	241 g	40 g
0.25 l	301 g	50 g
0.30 l	361 g	60 g
0.40 l	482 g	80 g
0.50 l	602 g	100 g
0.75 l	903 g	149 g
1.00 l	1204 g	199 g

INFORMACJE DODATKOWE			
WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: 4+1+10%			
UWAGA!			
Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.			
Ilość mieszanki	PROTECT 390	H 5520	THIN 850
0.10 l	111 g	18 g	7 g
0.15 l	167 g	28 g	10 g
0.20 l	223 g	37 g	13 g
0.25 l	279 g	46 g	17 g
0.30 l	334 g	55 g	20 g
0.40 l	446 g	74 g	26 g
0.50 l	557 g	92 g	33 g
0.75 l	836 g	138 g	49 g
1.00 l	1115 g	184 g	66 g