

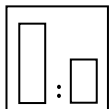





## Karta techniczna

**TERMO**

## Szpachlówka epoksydowa

WŁAŚCIWOŚCI			
<p>Szpachlówka <b>Termo</b> – jest to dwuskładnikowa szpachlówka epoksydowa przeznaczona do naprawy niewielkich uszkodzeń oraz nierówności powierzchni metalowych przed nałożeniem farby proszkowej. Wśród szpachlówek epoksydowych wyróżnia się krótkim czasem utwardzania oraz wysoką wytrzymałością mechaniczną. Cechuje ją doskonała przyczepność do podłoża metalowych oraz wysoka odporność termiczna. Może być utwardzana w temperaturze otoczenia jak i w piecu.</p>			
PODŁOŻA			
Powierzchnie metalowe		Z powierzchni metalu usunąć wszelkie zanieczyszczenia mechaniczne jak pył itp., a następnie dokładnie odtłuścić powierzchnię. Powierzchnie przeszlifować papierem ściernym P80 – P120 i ponownie odtłuścić. Bardzo dobre przyczepności zapewnia także obróbka strumieniowo ścierna.	
PROPORCJE MIESZANIA			
	SZPACHLÓWKA UTWARDZACZ TERMO	Wagowo	
		4 g	
		1 g	
CZAS PRZYDATNOŚCI DO NANOSZENIA OD MOMENTU WYMIESZANIA Z UTWARDZACZEM			
Od 30 do 60 min w temperaturze 20°C.			
CZAS SCHNIĘCIA			
20°C	60°C	120°C	160°C
2 - 3 dni	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min
SZLIFOWANIE			
zgrubne		wykańczające	
P80 – P120		P240 – P600	
<p><b>UWAGA:</b> jakość wykończenia powierzchni szpachlówki ma bezpośrednie przełożenie na wygląd farby proszkowej.</p>			

POKRYWALNA PRZEZ				
<p>Wszystkie rodzaje farb proszkowych tzn. poliestrowe, poliestrowo-epoksydowe a także czyste epoksydowe. Najlepsze wyniki uzyskuje się przy zastosowaniu szpachłówki TERMO pod proszkowe farby poliestrowe i poliestrowo-epoksydowe.</p>				
UWAGI				
<p>Jeżeli zbyt długo pozostawimy w piecu szpachłóvkę i nastąpi skurcz to należy zeszlifować wierzchnią warstwę szpachłówki i pokryć ponownie w celu wyrównania.</p>				
<p>Jeżeli po aplikacji i przeszlifowaniu pozostaną na szpachłówce nierówności powierzchni (np. spowodowane zamknięciem pęcherzyków powietrza lub błędami aplikacyjnymi) należy nałożyć kolejną warstwę szpachłówki po uprzednim przeszlifowaniu starej warstwy.</p>				
<p>Najlepiej wygrzewać szpachłóvkę w temperaturze w której zamierzamy wygrzewać farbę proszkową. Szczególnie dotyczy to epoksydowych farb proszkowych przed użyciem których szpachłóvkę należy wygrzewać przez ok. 10-15 min w temp. około 180°C w celu uniknięcia gazowania powierzchni farby.</p>				
WARUNKI APLIKACJI				
<p>Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C</p>				
APLIKACJA				
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię			
	Odtłuścić powierzchnię za pomocą PLUS 780			
	Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Proporcje wagowe składników: 40 g TERMO – Szpachłóvkę epoksydowa dodać 10 g TERMO – Utwardzacz do szpachłówki epoksydowej. Czas wiązania 30 - 60 minut w 20°C			
	Nanosić za pomocą szpachli warstwę o grubości nie przekraczającej 2 mm.			
	20°C	60°C	120°C	160°C
	2 - 3 dni	80 - 120 min	40 - 50 min	20 - 30 min
	zgrubne		wykańczające	
	P80-P120		P240-P600	

<b>KOLOR</b>	
TERMO – Szpachlówka epoksydowa	ciemnoszary
TERMO – Utwardzacz do szpachlówki epoksydowej	szary
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>	
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.	
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>	
TERMO – Szpachlówka epoksydowa	24 miesiące/20°C
TERMO – Utwardzacz do szpachlówki epoksydowej	18 miesięcy/20°C
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>UWAGI</b>	
Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego.	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
<p>Numer rejestrowy: 000024104</p> <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>	